



PÜPLICHHUISEN

VERBINDET SEIT 1926

LEAR
CORPORATION



Klauke®

PANDUIT™

SAVOY
TECHNOLOGY

HATKO
ELECTRONICS

HellermannTyton

JST

SHAWCOR
DSG-CANUSA PRODUCTS

BRADY®



PARTEX
MARKING SYSTEMS

Lumberg
partners for connections

ECS
CABLE PROTECTION

WEZAG
WORKING TOOLS



Qualitätswerkzeuge für die Elektromechanik

PRODUKTKATALOG



www.pueplichhuisen.de

PARTNER & PRODUKTE



Tubing



Application Tooling



Idento



PÜPLICHHUISEN

VERBINDET SEIT 1926



Die Firma Püplichhuisen, gegründet im Jahre 1926, ist ein im Bereich der elektrischen Verbindungs- und Anschlusstechnik führendes Distributionsunternehmen mit bundesweiter Präsenz. Kundenorientierter Service wird in unseren Kompetenz- und Logistikcentern Duisburg und Sömmerda groß geschrieben.

Fast 90 Jahre Erfahrung sichern Beratung auf Herstellerniveau sowie ein markt- und bedarfsorientiertes Sortiment. Unsere Vertriebsingenieure in Ihrer Nähe erarbeiten kompetent und flexibel Lösungen für Ihre Schnittstellenplanung.

15.000 qm Lagerfläche sind die Basis für kurzfristige Lieferzeiten. Neben einem umfangreichen Sortiment elektromechanischer Verbinder bieten wir auch eine große Auswahl an Isolations-, Schutz-, Befestigungs- und Kennzeichnungsprodukten rund um das Kabel an.

Gleichbleibend hohe Qualität und Zuverlässigkeit garantieren wir durch ein QS-Management nach DIN EN ISO 9001 und ein UM-Management nach DIN EN ISO 14001.



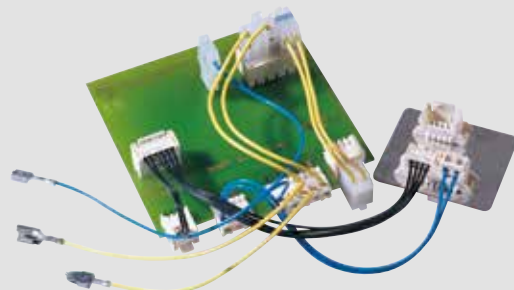


PÜPLICHHUISEN

VERBINDET SEIT 1926

Crimpkontakte, Steckverbinder und Gehäuse

In LEAR (vorm. GROTE & HARTMANN) haben wir einen weltweit führenden Hersteller für Steckverbinder in Crimp- und Schneidklemmtechnik als Partner. Wir lagern ca. 80% der gesamten Produktpalette in unseren Standorten Duisburg und Affalterbach. Crimpkontakte stehen in den Querschnittsbereichen von 0,14mm² bis 16,0 mm² in allen gängigen Kontaktgeometrien zur Verfügung.



Kabelschuhe

Kabelschuhe und Verbinder mit und ohne Isolation gehören zu unserem Standardprogramm. Sie sind von anerkannten Instituten im In- und Ausland geprüft und zugelassen.

Kabelschuhe unisoliert

- Ringform nach DIN 46234
- Stiftform nach DIN 46230
- Stoß-, Parallel- und Endverbinder

Kabelschuhe isoliert

- Ringform nach DIN 46237
- Stiftform nach DIN 46231

Rohrkabelschuhe

- Rohrkabelschuh Standardausführung
- Presskabelschuh nach DIN 46235
- Rohrkabelschuh für feindrähtige Leitung
- Verbinder
- Sonderausführung

Aderendhülsen

- unisoliert nach DIN 46288 Teil 1
- isoliert nach DIN 46288 Teil 4
- Spezialausführungen

Schrumpfschläuche, Formteile und Verbinder

Unsere Produkte zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

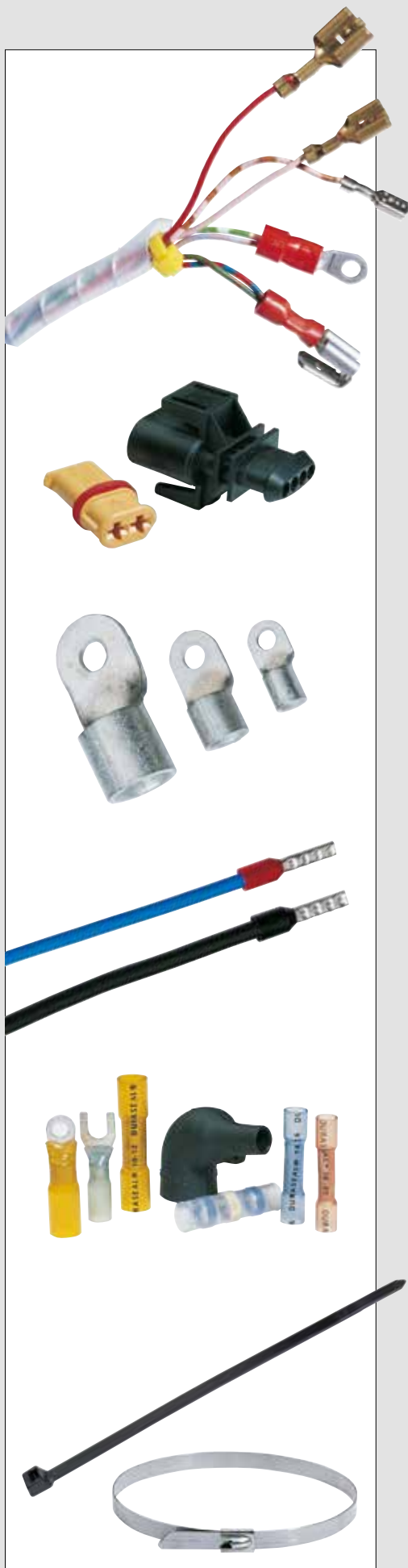
- Temperaturbereich -60 bis 250°C
- flexibel
- dünn- und dickwandig
- chemisch beständig, säurefest, UV-beständig
- schnellschrumpfend
- UL, CSA, VG, MIL, Marinespezifikation

Schrumpfschläuche können mit oder ohne Innenkleber geliefert und auf die von Ihnen gewünschte Länge zugeschnitten werden.

Kabelbinder- und Befestigungselemente

Kabelbinder- und Befestigungselemente, sowie Kabelschutzprodukte mit vielen innovativen Lösungen bieten wir in der Partnerschaft mit dem Weltmarktführer PANDUIT, dessen Produkte folgende Qualitätsmerkmale aufweisen:

- Stahlkabelbinder mit Zugkräfte bis 1.200 N
- UV- und wetterbeständig
- halogenfrei
- wiederlösbar
- UL-, CSA-Approbatoren, VG, MIL, u.v.a.m.
- hitzestabilisiert
- TEFZEL-Binder bis 260°C

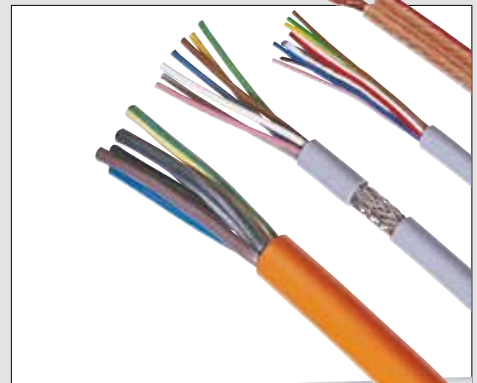
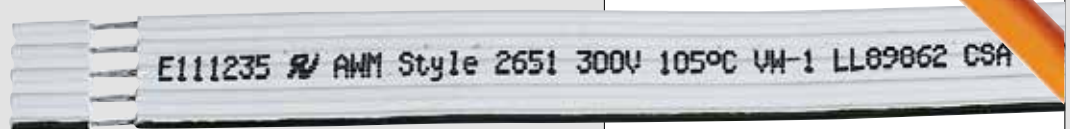


Ihr Partner für die Elektromechanik!

Kabel und Leitungen

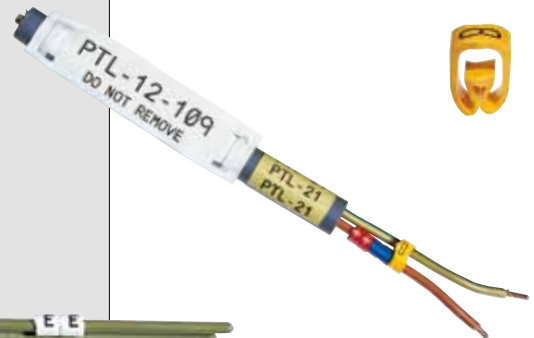
Hier steht Ihnen ein umfangreiches Programm zur Auswahl:

- Gummischlauchleitungen nach VDE
- PVC-isolierte Einzeladern nach VDE und UL/CSA
- PVC-isolierte Elektronikleitungen geschirmt/ungeschirmt
- PVC-isolierte Steuerleitung nach VDE-NORM
- EPR/PUR-Mantelleitungen nach VDE
- PVC-isolierte Anschlussleitungen für mittlere Beanspruchungen
- Sondergummileitungen und Schweißleitungen
- Installationskabel geschirmt
- PVC-isolierte Einzeladern; erhöhter Temperaturbereich
- PVC-isolierte Einzeladern; Massivdraht
- Flachbandleitungen
- E-Cu-Rundlitze
- E-Cu-Abschirmgeflecht



Kennzeichnungssysteme

Kabelmarkierer, Etiketten für Thermotransfer, Laser-, Tintenstrahl-, und Matrixdrucker, Software und Drucktechnologie für alle Anwendungen sind Bestandteile unseres umfassenden Lieferprogramms.



Rundsteckverbinder und Anschlussklemmen

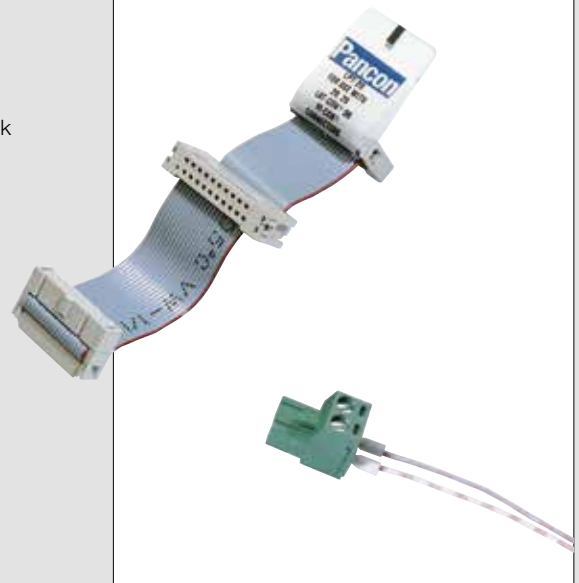
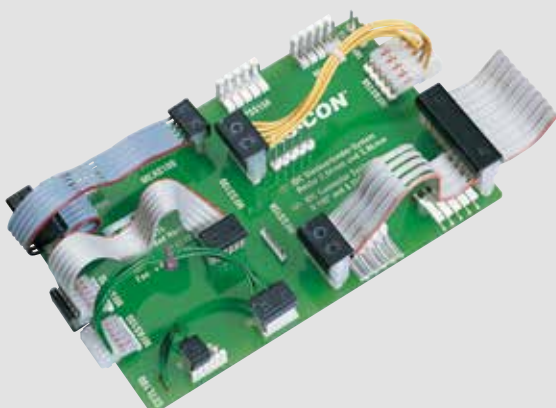
Mit unserem Partner LUMBERG distribuieren wir ein breites Spektrum von Produkten aus der Anschlussstechnik für industrielle und medizintechnische Anwendungen bis hin zur Automationstechnik.



IDC-Technik/DIN-Steckverbinder

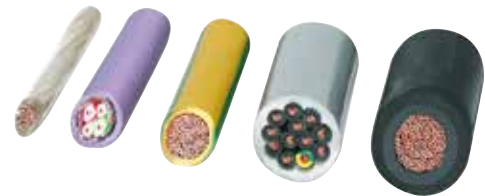
Steckverbinder

- in Schneid-Klemmtechnik; für eine schnelle, sichere und rationale Verbindungstechnik
- für Bandkabeltechnik mit lateraler Einführung
- für gedruckte Schaltungen nach DIN 41612 / IEC603-2



1 - Schneiden

ab Seite 10



2 - Abmanteln und Abisolieren

ab Seite 13



3 - Crimpen

ab Seite 20



4 - Pressen

ab Seite 55



5 - Bündeln und Befestigen

ab Seite 76

**6 - Isolieren, Schützen und Schrumpfen**

ab Seite 84

**7 - Systemzangen, Crimpmaschinen**

ab Seite 90

**8 - Entriegelungswerkzeuge**

ab Seite 106

**Index und Suchhilfen**

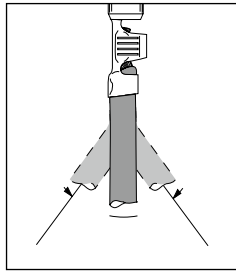
ab Seite 109

Alle Angaben unverbindlich. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Crimp-Prüfung

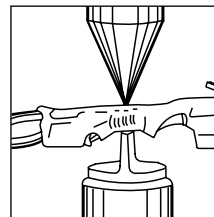
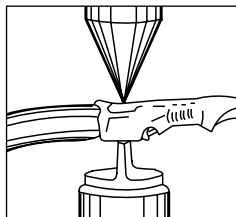
Biegetest nach DIN 41611, Teil 3

Bei Leitungslängen unter 1 m müssen beide Leitungsenden gecrimpt sein. Der Kontakt ist am Crimpschluss zu befestigen. Leitung nun um 30° biegen (siehe Zeichnung). Vorgang insgesamt zweimal durchführen. Dabei darf kein Leiterbruch auftreten und die Isolierhülle muss noch fest von der Isolierungshalterung gehalten werden.



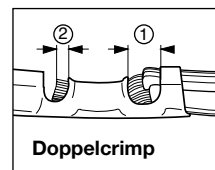
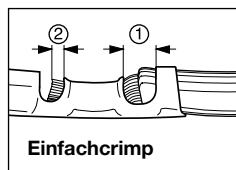
Crimphöhen-Messung

mit Sonder-Schraublehre (Teile-Nr. 50000.131.040) drei- bis viermal täglich und nach jedem Werkzeugwechsel durchzuführen.



Einlegen der Leitung

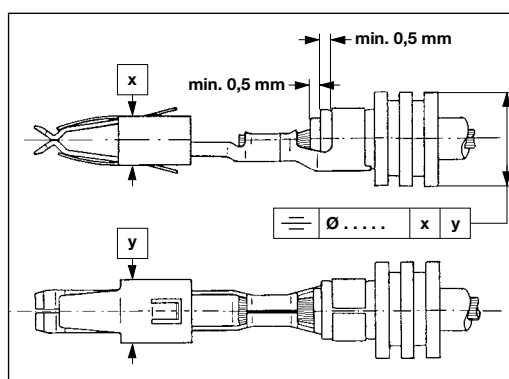
- 1 Leiter und Leiterisolation müssen in diesem Bereich sichtbar sein
- 2 Leiterende muss in diesem Bereich sichtbar sein und darf die Anschlussfunktion nicht stören



Symmetrieangaben nach Crimpkontaktzeichnung

Liegen keine Angaben vor:

Ø Dichtungshals	zulässige Symmetrieabweichung
bis 4 mm	0,3 mm
bis 6 mm	0,5 mm



Crimp-Ausführungen

		gut		noch zulässig		schlecht	
Leiter							
Isolierhülle	FL						
	FLR						
Einzelleiterdichtung							

Hinweis

Die bildlichen Darstellungen sind als Entscheidungshilfen zur Bewertung von Crimp-Ausführungen gedacht. Abweichendes Einrollverhalten von Crimp- und Isolierungshalterung sind möglich.



PÜPLICHHAISEN

VERBINDET SEIT 1926

Sie haben Fragen zu Artikeln,
Lieferzeiten, Preisen, Mengen
oder benötigen Informationen
für Ihre Projektplanung?



Unser kompetentes Team
steht Ihnen jederzeit gerne
zur Verfügung!



**Ihren persönlichen Ansprechpartner
finden Sie auf der Katalogrückseite.**



Ziehen Sie blank!

Kabelbearbeitung mit

PÜBLICHUISEN

VERBINDET SEIT 1926



Elektronik-Seitenschneider KS40



Beschreibung

- Schneide 21° abgewinkelt
- mit Öffnungsfeder und Haltefeder
- Schneiden induktiv gehärtet

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS40128ELH	128	66	19019007100000

Kabellschere KS110



Beschreibung

- für NYM- und NYY-Kabel
- Schneidbereich bis Ø 14 mm

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS110	170	250	19019007132000

Kabellschere KS48

auch als Universalschere einsetzbar



Beschreibung

- geeignet zum Schneiden von Drähten, Kabeln, Koaxkabeln, Metallabschirmungen, Kabelbindern, Briden, Isolierbändern, Kunststoffen aller Art, Leder, Gummi, Karton, Papier
- ideal für die Entmantelung dicker Kabel

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS48	190	130	19019007110000

Kabellschere KS102



Beschreibung

- für fein- und feinstdrähtige Kabel nach DIN 57295, Klassen 5 + 6
- Schneidbereich bis Ø 20 mm, z.B. 1 x 95 mm²

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS102	200	350	19019007133000

Kabellschere KS10

mit Öffnungsfeder und Schließarretierung



Beschreibung

- aus rostfreiem Edelstahl
- Schneidbereich bis Ø 10 mm, Schneidleistung bis 10 mm²

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS10	150	60	19019007120000

Kabellschere KS115



Beschreibung

- für NYM- und NYY-Kabel
- Schneidbereich bis Ø 25 mm

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS115	210	335	19019007134000

Kabellschere KS16

mit Schließarretierung in den Handschutzgriffen



Beschreibung

- aus rostfreiem Edelstahl
- Schneidbereich bis Ø 12 mm, Schneidleistung bis 16 mm²

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS16	165	115	19019007130000



Kabelschere KS100

für fein- und mehrdrähtige Kabel



Beschreibung

- Schneidbereich bis Ø 14 mm
- Schneidleistung bis 50 mm²

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS100	280	550	19019050205100

Kabelschere KS150

hebelübersetzt, Messerkopf aus verchromtem Stahl, sondergehärtet



Beschreibung

- Schneidbereich bis Ø 28 mm
- Schneidleistung bis 150 mm²

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS150	600	900	19019007140000

Kabelschere KS1051

hebelübersetzt, Messerkopf aus verchromtem Stahl, sondergehärtet, mit Teleskopgriffen



Beschreibung

- Schneidbereich bis Ø 26 mm
- Schneidleistung bis z. B. 4 x 35 mm² NYY

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS1051	350 bis 520	550	19019050206000

Kabelschere KS1012

hebelübersetzt, Messerkopf aus verchromtem Stahl, sondergehärtet, Schneidköpfe auswechselbar



Beschreibung

- Schneidbereich bis Ø 38 mm
- Schneidleistung bis z. B. 4 x 70 mm² NYY

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
KS1012	930	4200	19019050205200
Ersatzschneidkopf KS1012 E			19019050205210



Ratschenkabelscheren

aus hochfestem Spezialstahl



Beschreibung

- Kabelschneider in Ratschenausführung mit Feststellhebel
- gratfreie Schnitte
- Entriegelungsmöglichkeit in jeder Position
- ergonomische Spezialgriffe mit kleiner Handgrifföffnung
- verbesserte Kraftübersetzung
- geeignet zum Schneiden von Erd-, Kunststoff- u. Gummikabeln
- nicht zum Schneiden von Stahl oder Stahldraht geeignet

WZ4S

auch mit Griffisolierung für 1000 V-Anwendung lieferbar



Beschreibung

- für eindrängige Kabel: max. Ø 25/15 mm AL/CU
- für mehrdrängige Kabel:
max. Ø 32 mm oder 300 mm², z. B. NYY 4 x 35 mm²

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
WZ4S	260	600	19019011720000
WZ4S-1000V	260	600	19019011721000

WZ5S, WZ6S, WZ10S



WZ5S

auch mit Griffisolierung für 1000 V-Anwendung lieferbar

Beschreibung

- für eindrängige Kabel: max. Ø 25/15 mm AL/CU
- für mehrdrängige Kabel: max. Ø 52 mm, z. B. NYY 4 x 120 mm²

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
WZ5S	285	800	19019011722000
WZ5S-1000V	285	800	19019011723000

WZ6S

Zweihandbedienung

Beschreibung

- für CU/AL Kabel: max. Ø 60 mm, z. B. NYY 4 x 240 mm²

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
WZ6S	720	4800	19019011724000

WZ10S

Zweihandbedienung

Beschreibung

- Schneidbereich: max. Ø 100 mm z. B. NYY 4 x 400 mm²
- für CU/AL Kabel: max. Ø 100 mm

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
WZ10S	870	6200	19019011725000

COSSONAY

Kabelmesser mit abgerundeter Sicherheitsspitze und Klinge aus Hartmetall

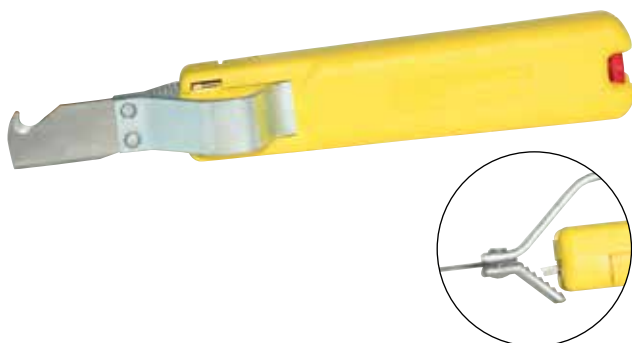
**Beschreibung**

- zum Abmanteln dicker Kabel ohne den Innenleiter zu verletzen
- Griff aus Polyamid

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
COSSONAY	150	60	19019007130200

JOKARI-28H

zum Abmanteln, mit automatischer Messereinstellung von Rund- auf Längsschnitt, mit Klinge aus Hartmetall

**Beschreibung**

- zum sauberen Abmanteln in einem Arbeitsschritt
- Schneidtiefe einstellbar mittels Rändelschraube
- Schneidbereich 8 bis 28 mm
- Griff aus Polyamid
- mit Hakenklinge zum Trennen von Flachkabeln

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
JOKARI-28H	170	75	19019011450000

JOKARI-15

zum Abmanteln und Abisolieren, mit verstellbarer Klinge

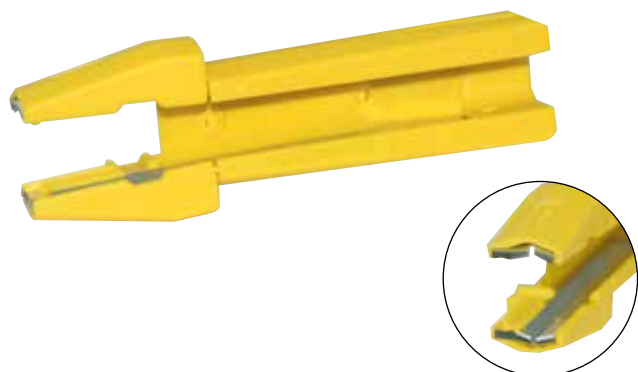
**Beschreibung**

- zum Abmanteln von Kabeln mit Außen-Ø 8 bis 13 mm
- Abisolieren von Querschnitten 0,2; 0,3; 0,8; 1,5; 2,5; 4,0 mm
- Griff aus Polyamid
- Messer aus Hartmetall

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
JOKARI-15	125	45	19019011450500

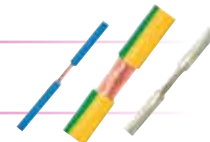
STAR-Stripper

zum Abmanteln und Abisolieren, Rund und Längsschnitt

**Beschreibung**

- zum Abmanteln von Kabellitzen mit Außen-Ø 4 bis 12 mm und soliden Kabeln von ca. 0,5 bis 16 mm
- Abmanteln und Abisolieren von Querschnitten 4 bis 8 mm
- Griff aus Polyamid
- Messer aus Hartmetall

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Stripper	135	75	19019011451000



Abisolieren und Schneiden



Beschreibung

- Einstellmöglichkeiten auf verschiedene Querschnitte und Längen
- leichte Handhabung
- saubere Arbeitsergebnisse

SCORA

für sicheres und leichtes Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern



Beschreibung

- Abisolieren und Schneiden von Leitern mit PVC-Isolation von 0,03 bis 6,0 mm²
- einstellbare Abisolierlänge von 3 bis 16 mm
- Abisolieren und Schneiden von Mehrfachleitern und 4-/6-/8-poligen Telefon- und Datenübertragungskabeln
- Einstellmöglichkeit auf verschiedene Isolationsdicken, automatische Einstellung auf die Querschnitte
- keine Beschädigung und kein Aufspießen der Leiter
- geringes Gewicht, leichtgängige Mechanik
- aus glasfaserverstärktem Polyamid

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
SCORA	200	180	19019011660000

STRIPAX

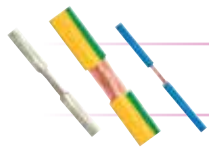
für sicheres und leichtes Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern



Beschreibung

- Abisolieren und Schneiden von Leitern mit PVC-Isolation von 0,08 bis 6,0 mm²
- einstellbare Abisolierlänge mit Anschlag von 3 bis 22 mm
- Abisolieren und Schneiden von Mehrfachleitern, bei dünnen Flachbandkabeln auch mehrere Leiter in einem Arbeitsgang
- doppelt isolierte Kabel in zwei Arbeitsgängen ohne Neueinstellung
- selbstjustierende Abisoliermesser
- Schneideeinrichtung spielfrei und selbstnachstellend

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
STRIPAX	190	155	19019011620000
Ersatzmesser für STRIPAX			19019011640000



STRIPAX 16

für sicheres und leichtes Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern



Beschreibung

- Abisolieren von Leitern mit PVC-Isolation von 6,0 bis 16,0 mm²
- Schneiden von Leitern mit PVC-Isolation bis 6,0 mm² (AWG 10)
- einstellbare Abisolierlänge mit Anschlag von 3 bis 22 mm
- Abisolieren und Schneiden von Mehrfachleitern, bei dünnen Flachbandkabeln, auch mehrere Leiter in einem Arbeitsgang
- doppelt isolierte Kabel in zwei Arbeitsgängen ohne Neueinstellung
- selbstjustierende Abisoliermesser
- Schneideinrichtung spielfrei und selbstnachstellend

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
STRIPAX 16	190	155	19019011647000

Mini-Duro-STRIPAX

für sicheres und leichtes Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern



Beschreibung

- Abisolieren und Schneiden von Leitern mit PVC-, Teflon u. Silikon-Isolation von Ø 0,2 bis 1,3 mm
- keine Beschädigung des Leiters durch spezielle Formmesser
- kein Aufspießen der Einzelleiter
- einstellbare Abisolierlänge
- Messereinsätze einfach austauschbar
- sämtliche Einsätze für ein Gehäuse

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Mini-Duro-STRIPAX	190	155	19019011650000

Cable BST

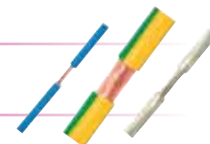
für sicheres und leichtes Abisolieren und Schneiden von feindrähtigen und massiven Leitern



Beschreibung

- Abisolieren und Schneiden von Leitern mit PVC-Isolation von 0,03 bis 16,0 mm²
- einstellbare Abisolierlänge von 3 bis 21 mm
- Abisolieren und Schneiden von Mehrfachleitern und Einzellitern
- Intelligente Selbsteinstellung auf alle Querschnittsbereiche
- Zusätzliches „POWERPLUS“ für Sonderkabel
- Schneidfunktion mit integriertem Handschutz
- verschiedene, austauschbare Abisoliermesser mit Aufbewahrung im Handgriff erhältlich
- aus glasfaserverstärktem Polyamid
- Feststeller zur Werkzeugverriegelung

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
Cable BST	202	175	19019070030500



Form-Abisolierzange 4010

für Präzisionsarbeiten, mit wechselbaren Messern



Beschreibung

- Abisolieren von Leitern mit Querschnitten von 0,15 bis 10,0 mm
- Zange aus Zamak, Messer aus Spezialstahl, Griffe isoliert
- Gewicht 360 g
- Länge 180 mm
- Kabel bleiben nach dem Abisolieren unversehrt rund
- ideal für die Quetschkabelschuh- oder Stiftmontage
- automatische Rückhaltevorrichtung der Backen verhindert das Verbiegen der Kabellitzen
- Ersatzmesser auf Anfrage

Art.-Bez.	Kabel-Ø massive Drähte mm	Leiterquerschnitt flexible Drähte mm²	Art.-Nr. Zange mit Messer
4010-E (Universalzange)	0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,8; 2,3; 2,8	0,35; 0,5; 0,75; 1,0; 1,5; 2,5; 4,0	19019011980000
4010-L	0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4	0,15; 0,22; 0,35; 0,5; 0,75; 1,0	19019011990000
4010-R	0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,8; 2,3	0,15; 0,22; 0,35; 0,5; 0,75; 1,0; 1,5; 2,5	19019011991000
4010-P	0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,8	0,5; 0,75; 1,0; 1,5	19019012008100
4010-T	1,4; 1,8; 2,8; 3,4	1,5; 2,5; 4,0; 6,0	19019012000000
4010-S	2,3; 2,8; 3,4	2,5; 4,0; 6,0	19019012001000
4010-F	1,4	1,5; 0,75 x 8	19019012002000
4010-C	2,8	4,0; 0,5 x 8	19019012003000
4010-Z	1,0; 1,2; 1,8; 3,2	1,0; 2,5; 6,0	19019012004000
4010-Y	1,0; 1,2; 3,2; 4,7	1,0; 6,0	19019012005000
4010-H	0,7; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,8; 2,3; 2,8	0,5; 0,75; 1,0; 2,5; 4,0; 6,0	19019012006000
4010-K	1,0; 1,2; 1,8; 2,8; 3,2; 3,4	1,0; 1,5; 2,5; 4,0; 6,0	19019012007000
4010-B	1,8; 2,3; 3,2; 4,0	2,5; 4,0; 6,0; 10,0	19019012008000
4010-US	1,0; 1,2; 1,4; 1,8; 2,3; 3,2	0,75; 1,0; 1,5; 2,5; 4,0; 6,0	19019012009000

Form-Abisolierzange 5011

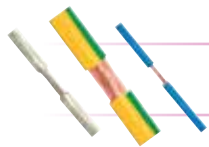
für Präzisionsarbeiten mit Sonderkabeln (PTFE/TEFLON), mit wechselbaren Messern

Art.-Bez.	Kabel-Ø AWG	Art.-Nr. Zange mit Messer
5011-30	30; 28; 26	19019012100900
5011-26	26; 24; 22; 20; 18; 16	19019012101000
5011-14	14; 12; 10	19019012101100

Abisolierzange

für Spezialanwendungen, verschiedene Messervarianten für unterschiedlichen Litzen- u. Kabelanwendungen verfügbar





ABI-BOX 2015 / 2300 / 2400

zum automatischen Abisolieren, Antrieb pneumatisch oder elektrisch



Art.-Bez.	ABI-BOX 2015	ABI-BOX 2300	ABI-BOX 2400
Art.-Nr.	19019012500100	19019012500150	19019012500300
Leiter-Querschnitt mm²	0,03 bis 2,08	0,03 bis 6,0	0,03 bis 5,26
Einstellgenauigkeit mm	0,01	0,01	0,01
max. Kabel-Außen-Ø	3,2	5,5	4,7/3,2
Abisolierlänge Teil-/Vollabzug mm	1 bis 20/20	0,5 bis 46/26	- /0,1 bis 34
Skalenteilung Abisolierlänge mm	0,5	0,1	0,1
Skalenteilung Maschinenzyklus sek.	0,3	0,35	0,3
Abisoliermesser	V-Messer	V-Messer	Flachmesser
Antrieb	Druckluft	elektrisch	elektrisch
Lärmpegel db	< 75	< 70	< 70
Abmessung mm (LxBxH)	265 x 70 x 135	390 x 130 x 280	390 x 130 x 280
Gewicht kg	2,4	10	10
Bemerkung	–	programmierbar	Rotations-Abisolieren Leiterverdrillen programmierbar

AI 01

zum automatischen Abisolieren mit Sensorauslösung, Anschluss elektrisch



Beschreibung

- Anschluss elektrisch, daher sehr mobil einsetzbar
- großer Verarbeitungsbereich
- Sensorauslösung
- Abisolier- u. Abzugslänge stufenlos (Skalierung 0,1 mm), ohne Werkzeug einstellbar
- integriertes Display zur Visualisierung der eingestellten Parameter
- Abfallschublade für Abisolierreste
- Führungstrichter für kleine Querschnitte integriert
- Ersatzmesser integriert

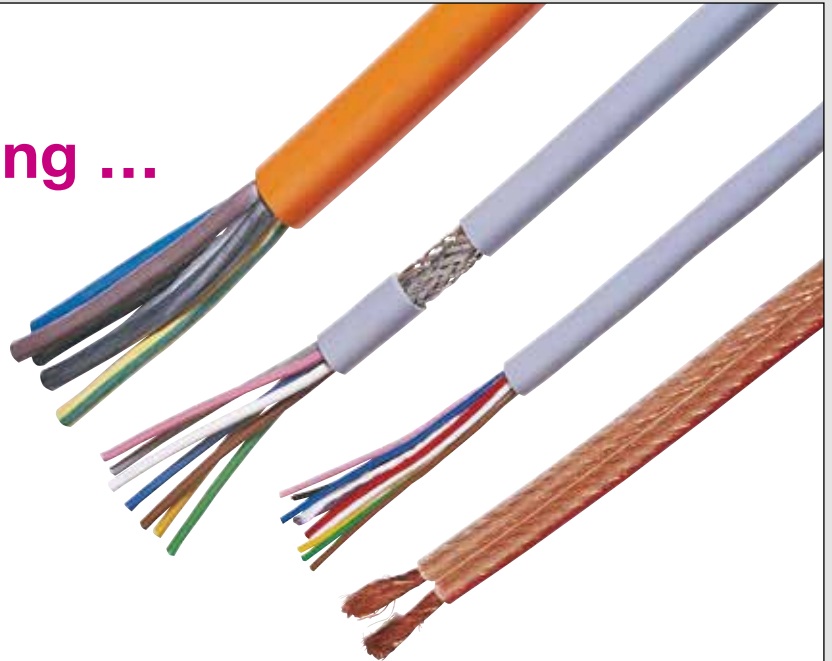
Art.-Bez.	AI 01
Art.-Nr.	19019013001000
Abisolierlänge	3 – 20 mm
Querschnitt	0,05 mm² – 6 mm² (AWG 30 – 10)
Durchmesser	max. 5 mm
Einführlänge	22 mm + Abisolierlänge
Taktzeit	ca. 0,5 s
Abmessungen	B 190 x T 295 x H 190 mm
Gewicht	7,5 kg
Anschluss	100 – 240/50 – 60/70 V/Hz/VA



PÜBLICHUISEN

VERBINDET SEIT 1926

In Sachen Kabel und Leitung ...



... sind wir Ihr Ansprechpartner Nr. 1!

Profitieren auch Sie von unserer Leistungsfähigkeit, dem umfangreichen Sortiment, unseren kurzen Lieferzeiten und der langjährigen Erfahrung.

PVC-isolierte Kabel:

- Einzeladern nach VDE und UL/CSA
- Steuerleitungen; auch nach VDE-Norm
- Elektronikleitungen geschirmt/ungeschirmt
- Einzeladern mit Massivdraht
- Einzeladern für erhöhte Temperaturbereiche

Sonderausführungen auf Anfrage

Sonstige Kabel und Leitungen:

- EPR/PUR-Mantelleitungen nach VDE
- Sondergummileitungen
- Schweißleitungen
- Gummischlauchleitungen nach VDE
- Installationskabel geschirmt
- Flachbandleitungen
- E-Cu-Rundlitze
- E-Cu-Abschirmgeflecht

Für Fragen und Bestellungen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsabteilung.
Ihren Ansprechpartner finden Sie auf der Katalogrückseite.

Pimp your Crimp!

Crimpwerkzeuge

sicher, zuverlässig und präzise



PÜBLICHUISEN

VERBINDET SEIT 1926



Serie AE

für Aderendhülsen mit und ohne Isolierkragen



Beschreibung

- komfortable Kraftübersetzung auch bei großen Querschnitten, hervorragende Handhabung durch ergonomische Softhandgriffe mit Abgleitschutz
- automatische Querschnittsanpassung
- hohe Präzision im Crimpergebnis durch lineare Crimptechnik
- gleichmäßiger Präzisionscrimp über die gesamte Hülsenlänge
- entriegelbare Zwangssperre zur Sicherung eines vollständigen Crimpvorgangs

AE2, AE3, AE4

Kontakteinführung von vorne



☐ Vercrimpfung in Trapezform

Art.-Bez.	Querschnitt mm ²	AWG	Art.-Nr.
AE2	0,14 bis 6,0	26 bis 10	19019012020000
AE3	0,5 bis 10	20 bis 8	19019012030000
AE4	10 bis 16	8 bis 6	19019012040000

AE12

Kontakteinführung seitlich



☐ Vercrimpfung in Trapezform

Art.-Bez.	Querschnitt mm ²	AWG	Art.-Nr.
AE12	0,08 bis 6,0	28 bis 10	19019012041000

AE22, AE23

Kontakteinführung seitlich



☐ Vercrimpfung in Vierkantform

Art.-Bez.	Querschnitt mm ²	AWG	Art.-Nr.
AE22	0,08 bis 10	28 bis 8	19019012042000
AE23	10 bis 16	8 bis 6	19019012043000

AE24

Kontakteinführung von vorne



☐ Vercrimpfung in Vierkantform

Art.-Bez.	Querschnitt mm ²	AWG	Art.-Nr.
AE24	0,25 bis 6,0	24 bis 10	19019012044000



AE0816

Kontakteinführung seitlich



Beschreibung

- Schwenkpositionierer zur anwendungssicheren Verarbeitung
- Rechts- als auch Linkshänder geeignet

⬡ Verdrimpung in 6-kant

Art.-Bez.	Querschnitt mm ²	AWG	Art.-Nr.
AE0816	0,08 bis 16	28 bis 5	19019012045000

AE28

mit Sperrvorrichtung, auch für Zwillinge-Aderendhülsen



Beschreibung

- seitliche Hülseinführung
- Länge: 335 mm
- Gewicht: 800 g

⬡ Verdrimpung in Trapezform

Art.-Bez.	Pressbereich mm ²		Art.-Nr.
	Aderendhülsen	Zwillinge-aderendhülse	
AE28	10 bis 50	2 x 4 bis 2 x 16	19019050160000

AE29

mit Sperrvorrichtung



Beschreibung

- seitliche Hülseinführung
- Länge: 335 mm
- Gewicht: 800 g
- Pressbereich
- Aderendhülsen 50 bis 95 mm²

⬡ Verdrimpung in Trapezform

Art.-Bez.	Pressbereich mm ² Aderendhülsen	Art.-Nr.
AE29	50 bis 95	19019050170000



Serie PZ

für Aderendhülsen mit und ohne Kunststoffkragen



Beschreibung

- mit Zwangssperre für garantierte Qualitätscrimpung
- Entriegelungsmöglichkeit bei evtl. Fehlbedienung
- nur ein Gesenk für den gesamten Querschnittsbereich

PZ 1,5



☐ Vercrimpung in Trapezform

Beschreibung

- Querschnittsbereich 0,25 bis 1,5 mm² / AWG 26 bis 16
- Aderendhülseinführung von vorn

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
PZ 1,5	170	170	19019011570200

PZ 3



☐ Vercrimpung in Vierkantform

Beschreibung

- Querschnittsbereich 0,5 bis 6,0 mm² / AWG 26 bis 10
- Aderendhülseinführung von vorn

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
PZ 3	200	426	19019011580000

PZ 4



☐ Vercrimpung in Trapezform

Beschreibung

- Querschnittsbereich 0,5 bis 4,0 mm² / AWG 26 bis 12
- Aderendhülseinführung seitlich

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
PZ 4	200	448	19019011590000



PZ 6 roto



Beschreibung

- Querschnittsbereich 0,25 bis 6,0 mm² / AWG 24 bis 10
- drehbares Gesenk für Hülseinführung seitlich oder von vorn

 Vercrimpung in Trapezform

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
PZ 6 roto	200	428	19019011595000

PZ 16



Beschreibung

- Querschnittsbereich 6, 10 und 16 mm² / AWG 10 bis 6
- drei Crimpstationen entsprechend der Leiterquerschnitte
- Crimp entspricht Europa-Norm EN 60947-1
- Aderendhülseinführung seitlich

 Vercrimpung nach Euro-Norm EN 60947-1

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
PZ 16	200	418	19019011600000

PZ 50



Beschreibung

- Querschnittsbereich 25, 35 und 50 mm² / AWG 3 bis 1
- drei Crimpstationen entsprechend der Leiterquerschnitte
- Crimp entspricht Europa-Norm EN 60947-1
- Aderendhülseinführung seitlich

 Vercrimpung nach Euro-Norm EN 60947-1

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
PZ 50	260	700	19019011606000



Serie VARIOCRIMP

mit einstellbarem Querschnitt ohne Gesenkwechsel



Beschreibung

- autom. Anpassung der Crimpkraft an den Leiterquerschnitt
- Zwangssperre für gasdichte Vercrimpung

VARIOCRIMP 4



Beschreibung

- Querschnittsbereich 0,25 bis 4,0 mm² / AWG 24 bis 12

☐ Vercrimpung in Vierkantform

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
VARIOCRIMP 4	230	400	19019011670000

VARIOCRIMP 16



Beschreibung

- Querschnittsbereich 6,0 bis 16,0 mm² / AWG 10 bis 6

☐ Vercrimpung in Vierkantform

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
VARIOCRIMP 16	230	580	19019016750000



Crimpwerkzeuge CE

zur Verarbeitung von isolierten und nicht isolierten Kontakten sowie Zündkerzen und Zündverteilerkontakten



Beschreibung

- aus hochfestem Spezialstahl gefertigt
- zur Verarbeitung von isolierten und unisolierten Kabelschuhen, Verbindern, Flachsteckern und Flachsteckhülsen
- Kabelschneidvorrichtung bis 6,0 mm²
- mit Abisoliervorrichtung für die Querschnitte 0,5 bis 6 mm²

Art.-Bez.	Farbe Isolierhülse	Querschnitt mm ²	AWG	Anwendung	Art.-Nr.
CE20		0,5 bis 1,0	20 bis 16	für isolierte Kontakte mit offenen Crimphülsen	19019006980500
		1,5 bis 2,5	16 bis 14		
		4,0 bis 6,0	12 bis 10		
CE21		0,5 bis 1,0	20 bis 16	für isolierte Kontakte mit offenen Crimphülsen, mit integrierter Schraubenablängvorrichtung	19019006990000
		1,5 bis 2,5	16 bis 14		
		4,0 bis 6,0	12 bis 10		
CE30		6 Profile 0,5 bis 6,0	6 Profile 20 bis 10	nicht isolierte Kontakte mit offener Crimphülse Steckbreiten: 2,8 / 4,8 / 6,3 sowie anderen Elektronikkontakten mit offener Crimphülse	19019006990500
CE31		0,5 bis 1,0 1,5 bis 2,5 4,0 bis 6,0	20 bis 16 16 bis 14 12 bis 10	für nicht isolierte Kontakte mit geschlossenen Crimphülsen, mit integrierter Schraubenablängvorrichtung	19019007000000



Crimpwerkzeuge CG

zum vielseitigen Einsatz bei Reparaturen und im DIY-Bereich



Beschreibung

- aus hochfestem Spezialstahl gefertigt
- mit Kniehebelübersetzung und Totpunkteinrastung
- zur Verarbeitung von isolierten und unisolierten Kabelschuhen, Verbindern, Flachsteckern und Flachsteckhülsen
- Kabelschneidvorrichtung bis 6,0 mm²
- mit Abisoliervorrichtung für die Querschnitte 0,5 bis 6 mm²

Art.-Bez.	Farbe Isolierhülse	Querschnitt mm ²	AWG	Anwendung	Art.-Nr.
CG42		0,5 bis 1,0	20 bis 16	für isolierte Kabelschuhe und Verbinder	19019006940000
		1,5 bis 2,5	16 bis 14		
		4,0 bis 6,0	12 bis 10		
CG44		0,5 bis 1,0	20 bis 16	für isolierte Kabelschuhe und Verbinder mit zusätzlichem Isolationscrimp	19019006950000
		1,5 bis 2,5	16 bis 14		
		4,0 bis 6,0	12 bis 10		
CG65		1,5 bis 1,0	20 bis 16	nicht isolierte Kontakte mit offener Crimphülse Steckbreiten: 2,8 mm DIN 46247 Blatt 1 6,3 mm DIN 46247 Blatt 3 9,5 mm DIN 46247 Blatt 4	19019006980000
		1,5 bis 2,5	16 bis 14		
		4,0 bis 6,0	12 bis 10		
		0,5 bis 1,0	20 bis 16		
CG66		0,1 bis 0,5	26 bis 20	für Quetschkabelschuhe und Verbinder ohne Isolation	19019006960000
		0,5 bis 2,5	22 bis 14		
		4,0 bis 6,0	12 bis 10		
		10	8		



WZ 215

für lötfreie Kabelschuhe ohne Isolation



Beschreibung

- Kabelschuheinführung von beiden Seiten
- Länge 192 mm, Gewicht 350 g

Art.-Bez.	Querschnitt mm²	AWG	Farbe Isolierhülse	Art.-Nr.
WZ 215	0,5 bis 1,0	20 bis 16	rot	19019006910000
	1,5 bis 2,5	16 bis 14	blau	

WZ 216 S

für lötfreie Kabelschuhe und Verbinder mit Isolation
Ansetzgerät mit Zwangssperre



Beschreibung

- Ader- und Isolations-Verpressung in einem Arbeitsgang
- günstiger Öffnungswinkel und geringer Kraftaufwand durch Kniehebelübersetzung
- Länge 255 mm, Gewicht 500 g

Art.-Bez.	Querschnitt mm²	AWG	Farbe Isolierhülse	Art.-Nr.
WZ 216 S	0,5 bis 1,0	20 bis 16	rot	19019011850000
	1,5 bis 2,5	16 bis 14	blau	
	4,0 bis 6,0	12 bis 10	gelb	

WZ 217

für lötfreie Kabelschuhe ohne Isolation



Beschreibung

- günstiger Öffnungswinkel und geringer Kraftaufwand durch Kniehebelübersetzung
- Länge 255 mm, Gewicht 500 g

Art.-Bez.	Querschnitt mm²	Art.-Nr.
WZ 217	0,5 bis 10,0	19019006880000

WZ 218

für lötfreie Steckverbinder und Flachsteckhülsen ohne Isolation mit Breite 2,8 bis 6,3 mm



Beschreibung

- günstiger Öffnungswinkel und geringer Kraftaufwand durch Kniehebelübersetzung
- Länge 255 mm, Gewicht 500 g

Art.-Bez.	Querschnitt mm²	Art.-Nr.
WZ 218	0,5 bis 6,0	19019006890000

WZ 225

für Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230, Nickel-Rohrkabelschuhe und -Verbinder, Edelstahl-Rohrkabelschuhe und -Verbinder



Beschreibung

- Länge 325 mm, Gewicht 600 g
- mit Kerbung und Sperrvorrichtung

Art.-Bez.	Querschnitt mm²	Art.-Nr.
WZ 225	0,5 bis 16	19019050150000



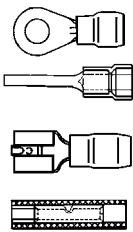
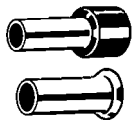
CK100-Serie

mit austauschbaren Gesenken



Beschreibung

- austauschbare Gesenke für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- patentierte Fixierung des Gesenks
- optimiertes Führungssystem
- komfortable Kraftübersetzung und ergonomisch geformte Griffe für ermüdungsfreies Arbeiten

Basiswerkzeuge						
Werkzeugtyp	Anwendungsbereich	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Art.-Nr.
CK100K-Basis kurze Griffe	Werkzeug ohne Gesenkeinsatz zur Aufnahme aller Crimpeinsatz-Sets	–	–	–	–	19019007019100
CK100L-Basis lange Griffe	Werkzeug ohne Gesenkeinsatz zur Aufnahme aller Crimpeinsatz-Sets	–	–	–	–	19019007019150
CK100 inkl. Gesenkset						
CK100K-44 rot/blau/gelb	rot/blau/gelb isolierte DIN Kabelschuhe, Stiftkabelschuhe, Flachstecker, Flachsteckhülsen, Rundstecker, Rundsteckhülsen, Stoß- und Parallelverbinder	0,5–1,0	 20–16			19019007020100
		1,5–2,5	 16–14			
		4,0–6,0	 12–10			
CK100K-Schrumpfverbinder	Schrumpfverbinder	0,35–0,5	 22–20			19019007020200
		0,5–2,5	 20–14			
		4,0–6,0	 12–10			
CK100K-AE 21	Aderendhülsen mit und ohne Isolierkragen nach DIN 46228	0,14–0,75 1,0–1,5 2,5 4,0 6,0 10,0	26–18 18–16 14 12 10 8			19019007020300
CK100K-AE 51	Aderendhülsen mit und ohne Isolierkragen nach DIN 46228	10,0 16,0 25,0	864			19019007020400



Werkzeugtyp	Anwendungsbereich	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Art.-Nr.
CK100K-65 Isolation mit Überlappungs- crimp	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreiten: 2,8 mm DIN 46247 Blatt 1 6,3 mm DIN 46247 Blatt 3 9,5 mm DIN 46247 Blatt 4	0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0 0,5–1,0	20–16 16–12 12–10 20–16			19019007020500
CK100K-65-B Isolation im B-Crimp	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreiten: 2,8 mm DIN 46247 Blatt 1 6,3 mm DIN 46247 Blatt 3 9,5 mm DIN 46247 Blatt 4	0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0 0,5–1,0	20–16 16–12 12–10 20–16			19019007020600
CK100K-F2,8	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreite: 2,8 mm DIN 46247 Blatt 1	0,1–0,25 0,25–0,5 0,5–1,0	28–24 24–20 20–18			19019007020700
CK100K-F4,8	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreite: 4,8 mm DIN 46247 Blatt 2	0,5–1,0 1,5 2,5	20–16 16 12			19019007020800
CK100K-F6,3	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreiten: 6,3 mm DIN 46247 Blatt 3 9,5 mm DIN 46247 Blatt 4	0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0	20–16 16–12 12–10			19019007020900
CK100K- FAHN-F6,3 0,5–2,5	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen mit seitlichen Leiteranschluss (Fahnstecker) mit einer Steckbreite von 6,3 mm	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			19019007021000
CK100K-66 (D)	nicht isolierte Kabelschuhe mit geschlossener Crimphülse (Dornverpressung) DIN 46234 / DIN 46230	0,1–0,5 0,5–2,5 4,0–6,0 10,0	26–20 20–14 12–10 8			19019007021100



Werkzeugtyp	Anwendungsbereich	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Art-Nr.
CK100K-66 (W)	nicht isolierte Kabelschuhe mit geschlossener Crimphülse (W-Pressung) DIN 46234 / DIN 46230 / DIN 46341	0,25–1,5 1,0–2,6 2,7–6,6	22–16 16–14 12–10			19019007021200
CK100K-RG 58/59	Koax Steckverbinder BNC-TNC für Kabel RG 58/59/62 und 71	SW 5,4 SW 6,48 SW 1,72				19019007021300
CK100K-sw 1,71/5,4/8,23	Twinax	SW 1,72/8,23 SW 5,4/1,72				19019007021400
CK100K-RG 174 sw 1,7/4,53	Koaxialstecker für Leiter RG 174	SW 1,7/4,53				19019007021500
CK100K-ABS-G	ABS Verbinder geschlossenes System	1,5 2,5 6,0 2 x 2,5	16 14 10			19019007021600

Sie suchen Kontakt(e)?

... rufen Sie uns an!



Sie haben Fragen
zur Bestellung von Material und Ersatzteilen
oder zur Konfektionierung Ihrer Bauteile?

**Ihren Ansprechpartner finden Sie
auf der Katalogrückseite!**

Unser Verkaufsteam berät Sie gern!



CS10-Serie

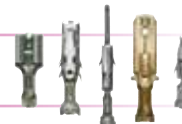
das handliche Präzisionswerkzeug



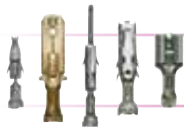
Beschreibung

- zur hochpräzisen Verarbeitung von offenen und geschlossenen Crimpanschlüssen
- mit verschiedenen Crimp-Profilen lieferbar
- hervorragendes Handling durch optimale Kraftübersetzung und ergonomisch gestaltete Softhandgriffe
- einfache Kontaktpositionierung selbst bei winzigsten Kontakten durch Klapp-Positionierer
- optional mit integrierter Abisolierstation
- kein Verdrehen der Kontakte durch Linearprinzip der Crimpbewegung
- symmetrisches Einrollen der Crimpkrallen
- maschinengleiche Crimp-Performance
- Lieferung erfolgt fertig bestückt

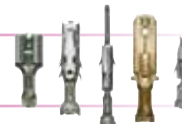
Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS10K-D-Sub	D-Sub Rundstecker	0,08–0,20 0,20–0,56	28–24 24–20			–	19019010000100
CS10L-Mini PV	Mini PV	0,14–0,33	26–22			4827-000	19019010000200
CS10K-D-Sub 0,25–0,5	gedrehter D-Sub Rundstecker	0,25–0,35 0,5	24–22 20			–	19019010000300
CS10K-F2,8	Flachstecker + Flachsteckhülse der Steckbreite 2,8 mm DIN 46247 Blatt 1	0,1–0,25 0,5–1,0 0,25–0,5	28–24 20–18 24–20			–	19019010000400
CS10K-F4,8	Flachstecker + Flachsteckhülse der Steckbreite 4,8 mm DIN 46247 Blatt 2	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			–	19019010000500



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS10K-F6,3	Flachstecker + Flachsteckhülse der Steckbreite 6,3 mm DIN 46247 Blatt 3	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			–	19019010000600
CS10K-15	Universalwerkzeug zur Verarbeitung versch. Elektronikkontakte wie Timer, FSH2,8, MCP1,2 etc.	0,14–0,25 0,75–1,5 0,3–0,5	26–24 18–16 22–20			–	19019010000700
CS10K-CH16	Universalwerkzeug zur Verarbeitung versch. Elektronikkontakte wie D-Sub Rundstecker etc.	0,14–0,25 0,25–0,5 0,14–0,25 0,09–0,14	26–24 24–20 26–24 28–26			–	19019010000800
CS10L-Universal	Universalwerkzeug zur Verarbeitung versch. Elektronikkontakte wie FSH 6,3/DFK 2, etc.	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			–	19019010000900
CS10K-HE14	Postlock HE 14	0,08–0,25 0,14–0,35	28–24 26–22		–	PLC 100 P2	19019010001000
CS10L-66	nicht isolierte Kabelschuhe	4,0–6,0 0,5–2,5	12–10 20–14			–	19019010001100
CS10K-Mod Plug 4p.	4-polige Stecker für Telefon- und EDV-Anschluss WE: FFC-68 Plug ungeschirmt	4-polig				–	19019010001200
CS10K-Mod Plug 6p.	6-polige Stecker für Telefon- und EDV-Anschluss WE: FFC-68 Plug ungeschirmt	6-polig				–	19019010001300
CS10K-Mod Plug 8p	8-polige Stecker für Telefon- und EDV-Anschluss WE: FFC-68 Plug ungeschirmt	8-polig				–	19019010001400
CS10K-HD 20	HD 20 Rundstecker	0,03–0,09 0,2–0,56 0,08–0,2	32–28 24–20 26–24			66504; 66505; 66506; 66507; 166997; 166998	19019010001500
CS10K-HDD 22	HDD 22 Rundstecker	0,08–0,14 0,2–0,35	28–26 24–22			748333; 748351; 748610	19019010001600
CS10K-Modu IV	Steckverbinder Modu IV	0,03–0,09 0,2–0,56 0,12–0,14	30–28 24–20 26			141603-3; 167023-2	19019010001700
CS10K-Pos. Lock	Pos. Lock-Kontakte	0,25 0,35–0,5 2 x 0,25	24 22–20 2 x 24			169994-1; 170 330	19019010001800
CS10K-IEC	IEC-Kontakte	0,05–0,14 0,75–1,5 0,2–0,5	30–26 18–16 24–20			166631; 166632; 166633; 166634; 166635; 166636	19019010001900



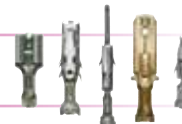
Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS10K-MQS 0,5–0,75	MQS-Kontakte	0,5 0,75	20 18			963729-1	19019010000200
CS10K-MQS ELA 0,25–0,75	MQS-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,35 0,75 0,5	24–22 18 20			963727-1; 965907-1	19019010002100
CS10K-MCP 1,5K	MCP 1,5 K-Kontakte	0,2–0,5 1,5 0,5–1,0	24–22 16 20–18			124337; 124372; 124374; 124375; 153334; 153335	19019010002200
CS10K-MCP 1,5K ELA	MCP 1,5K-Kontakte abgedichtete Version	0,2–0,35 0,5–1,0	24–22 20–16			1241378; 1241379; 1241380; 1241381;	19019010002300
CS10K-MCP 2,8 0,35–1	MCP 2,8-Kontakte	0,35 0,5–1,0	22 20–18			–	19019010002400
CS10K-MCP 2,8 ELA 0,35–1	MCP 2,8-Kontakte abgedichtete Version	0,35 0,5–1,0	22 20–18			–	19019010002500
CS10K-MCP 2,8/ 1,5–4	MCP 2,8-Kontakte	4,0 1,5–2,5	16–14 12			–	19019010002600
CS10K-MCP 2,8 ELA 1,5–4	MCP 2,8-Kontakte abgedichtete Version	1,5–2,5 4,0	16–14 12			–	19019010002700
CS10K-MCP 6,3/4,8K 0,2–1,0	MCP 6,3/4,8K-Kontakte	0,2–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			1241400; 1241401; 1241402; 1241403	19019010002800



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS10K-MCP 6,3/4,8K 0,2–1,0 ELA	MCP 6,3/4,8K-Kontakte abgedichtete Version	0,2–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			1241410; 1241411; 1241412; 1241413	19019010002900
CS10K-MCP 6,3/4,8K 1,0–4,0	MCP 6,3/4,8K-Kontakte	1,0–2,5 2,5–4,0	18–14 14–12			1241404; 1241405; 1241406; 1241407	19019010003000
CS10K-MCP 6,3/4,8K 1,0–4,0 EL	MCP 6,3/4,8K-Kontakte abgedichtete Version	1,0–2,5 2,5–4,0	16–14 14–12			1241414; 1241415; 1241416; 1241417	19019010003100
CS10L-MPQ 2,5–4	Micro Power Quadlok 5,2	2,5 4,0	14 12			0-968073-2	19019010003200
CS10K-III+	III+ 1,6 mm System male / female	0,03–0,09 0,12–0,22 0,2–0,56	30–28 26–24 24–20			169475-1	19019010003300
CS10K-III+ 2,5	III+ / 2,5 mm System	0,75–1,5 1,0–2,5	18–16 18–14			66098; 66099; 66100; 66101; 163061; 163082; 163083; 163084; 163767; 164161; 164164; 164766; 164839; 164840; 166827	19019010003400
CS10K-UMNL 0,3–0,9	Mini UMNL	0,3–0,56 0,75–0,9	22–20 18			170360; 170362; 170364; 170366	19019010003500
CS10K-M/JPT	Micro Timer	0,5–1,0 0,5–1,0	20–18 20–18			50253313; 50253314; 50253316; 50253318	19019010003600
CS10K-JPT 0,2–2,5	Junior Power Timer	0,2–0,35 1,5–2,5 0,5–1,0	24–22 16–14 20–18			927 776-3; 927 777-6; 927 779-6	19019010003700



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS10K-JPT ELA 0,2–2,5	Junior Power Timer abgedichtete Version	0,2–0,35 1,5–2,5 0,5–1,0	24–22 16–14 20–18			929 938-6; 929 940-6; 929 942-3	19019010003800
CS10K-Micro Timer	Micro Timer	0,25–0,5 0,5–1,0 0,5–1,0	24–20 20–18 20–18			0-964265; 0-964267; 0-969079	19019010003900
CS10L-SPT/5,8 1,5–4	Standard Power Timer TAB 5,8	1,5–2,5 4,0	16–14 12			0-927825-2; 0-927838-2	19019010004000
CS10L-SPT/5,8 ELA 1,5–4 mm2	Standard Power Timer TAB 5,8 abgedichtete Version	1,5–2,5 4,0	16–14 12			929923-2; 929924-2	19019010004100
CS10L-ABS- O-System	ABS-Kontakte	1,0–1,5 2,5	18–16 14			–	19019010004200
CS10L-ABS- O-System ELA	ABS-Kontakte abgedichtete Version	1,0–1,5 2,5	18–16 14			–	19019010004300
CS10L-ABS ELA 4+6	ABS-Kontakte abgedichtete Version	4,0 6,0	12 10			965861; 965862; 965864; 965865	19019010004400
CS10L-ABS-G- System	ABS-Kontakte	1,5 6,0	16 10			–	19019010004500
CS10K-SLK 0,25–1,0	SLK 2,8-Kontakte	0,25–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			–	19019010004600



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS10K-SLK ELA 0,25–1,0	SLK 2,8-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			–	19019010004700
CS10K-SLK 1,5–2,5	SLK 2,8-Kontakte	1,5 2,5	16 14			–	19019010004800
CS10K-MLK 1,2	MLK 1,2-Kontakte	0,14 0,25–0,5 0,75–1,0	26 24–20 18			2 21 24 49263 0; 2 21 24 49264 0; 2 21 24 49265 0	19019010004900
CS10K-MLK 1,2 ELA	MLK 1,2-U-Kontakte abgedichtete Version	0,14 0,25–0,5 0,75	26 24–20 18			2 21 24 49267 0; 2 21 24 49268 0; 2 21 24 49269 0	19019010005000
CS10K-LKS ELA 0,25–1,0	LKS-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			–	19019010005100

Ihre wichtigste Leitung: ... unsere Bestellannahme!



Sie haben Fragen zur Bestellung
von Material und Ersatz- oder Bauteilen?

Rufen Sie uns an!

**Ihren Ansprechpartner finden Sie
auf der Katalogrückseite!**

Unser Verkaufsteam berät Sie gern!



CS10V Vario-Serie

mit austauschbaren Werkzeugköpfen



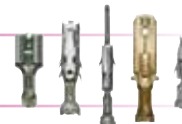
CS10V Basiswerkzeug



Beschreibung

- zur hochpräzisen Verarbeitung von verschiedensten Steckverbindern bis hin zu Lichtwellenleitern und Flachkabeln
- der Werkzeugkopf ist bedienungsfertig justiert
- Positionierer sind am Werkzeugkopf integriert
- die Griffe sind ergonomisch im Design
- die Betätigungskräfte sind außerordentlich niedrig
- bei Bedarf oder großer benötigter Handkraft ist eine lange Version der Griffe erhältlich
- Flexibilität und höchste Verarbeitungspräzision durch Linearprinzip der Crimbewegung
- Zusammenstellung eines Werkzeugkoffersets aus verschiedenen Sortimenten möglich; Wir beraten Sie gern.

Art.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.
CS10V K-Basis	Basiswerkzeug kurze Griffe	19019010100500
CS10V L-Basis	Basiswerkzeug lange Griffe	19019010100600

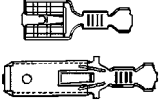
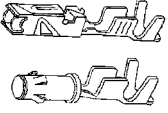
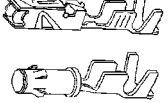
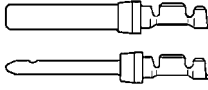
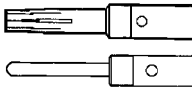
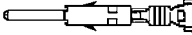
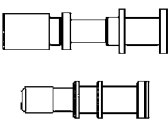


Art.-Bez.	Anwendung	mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CSVC10-gelb 0,35 rot-blau	isolierte Schrumpfschlauch- verbinder	gelb 0,35–0,5 rot 0,5–1,0 blau 1,5–2,5	22–20 20–16 16–14			–	19019010100700
CSVC10-gelb 6,0	isolierte Schrumpfschlauch- verbinder	4–6	12–10			–	19019010100800
CSVC10-rot/blau	vollisolierte Verbinder	rot 0,5–1,0 blau 1,5–2,5	20–16 16–14			–	19019010100900
CSVC10-gelb	vollisolierte Verbinder	gelb 4–6	12–10			–	19019010101000
CSV10-rot/rosa	vollisolierte Verbinder	rot 0,75–1,0 rosa 0,75	18–16 18			–	19019010101100
CSV10-F6,3 blau	vollisolierte Verbinder	blau 1,5–2,5	16–14			–	19019010101200
CSV10-Universal	Universalwerkzeug zur Verarbeitung verschiedener Elektronikkontakte wie FSH 6,3/ DFK 2, etc.	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			–	19019010101300
CSVC10-Universal	Universalwerkzeug zur Verarbeitung verschiedener Elektronikkontakte wie FSH 6,3/DFK 2, etc.	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			–	19019010101400
CSV10-Fakra RG 174	FAKRA Antennenstecker RG 174	–	–			105.678.01; 105.683.01; 106.176.01; 106.179.01	19019010101500
CSV10 Fakra RG 58	FAKRA Antennenstecker RG 58	–	–			105.681.01; 105.684.01; 106.177.01; 106.180.01	19019010101600
CSV10-Fakra RTK 031	FAKRA Antennenstecker RTK 031	–	–			105.682.01; 105.685.01; 106.177.01; 106.180.01	19019010101700
CSV10-66	nicht isolierte Kabelschuhe	0,5–2,5 4,0–6,0	20–14 12–10			–	19019010101800
CSVC10-66/4–10 mm ²	nicht isolierte Kabelschuhe	4,0–6,0 6,0–10,0	12–10 10–8			–	19019010102000
CSV10-F2,8	Flachstecker + Flachsteck- hülse der Steckbreite 2,8 mm DIN 46247/Blatt 1	0,1–0,25 0,5–1,0 0,25–0,5	28–24 20–18 24–20			–	19019010102100
CSV10-F4,8	Flachstecker + Flachsteck- hülse der Steckbreite 4,8 mm DIN 46247/Blatt 2	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			–	19019010102200

Bestellhinweis

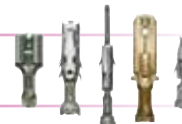
Lieferung der Werkzeugköpfe erfolgt ohne Basiswerkzeug



Art.-Bez.	Anwendung	mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CSV10-F6,3	Flachstecker + Flachsteckhülse der Steckbreite 6,3 mm DIN 46247/Blatt 3	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			–	19019010102300
CSVC10-Positive Lock Flag 6,3	Pos. Lock Flag 6,3	1,5–2,5	16–14			965972	19019010102600
CSV10-15	Universalwerkzeug zur Verarbeitung verschiedener Elektronikkontakte wie Timer, FSH 2,8, MCP 1,2 etc.	0,14–0,25 0,75–1,5 0,3–0,5	26–24 18–16 22–20			–	19019010102700
CSV10-16	Universalwerkzeug zur Verarbeitung verschiedener Elektronikkontakte wie D-Sub Rundstecker etc.	0,14–0,25 0,25–0,5 0,14–0,25 0,09–0,14	26–24 24–20 26–24 28–26			–	19019010102800
CSV10-D-Sub	D-Sub Rundstecker	0,08–0,20 0,20–0,56	28–24 24–20			–	19019010102900
CSV10-D-Sub RM 0,25	gedrehter D-Sub Rundstecker	0,25–0,35 0,5	24–22 20			–	19019010103000
CSV10-HT 208	Mini PV	0,14–0,33	26–22			4827-000	19019010103100
CSV10-HT 102	Mini PV Pin	0,14–0,33	26–22			75967-002	19019010103200
CSV10-LWL/Schneid	Abisolieren + Schneiden von polymeren LWL, System MOST	LWL 2,3 mm	–	–	–	–	19019010103300
CSV10 (St/Bu)-4-indent MOST	4-indent crimp LWL System MOST	LWL	–			0-1355532-3; 0-1355533-3	19019010103400
CSV10-FFC/MQS 10pol.	MQS FFC Raster 2,54 Verarbeitung laminierter Flachbandkabel	2–10-polig	–			929387; 1452128	19019010103500
CSV10-HE 14/PLY118	Postlock HE14	0,08–0,25 0,14–0,35	28–24 26–22		–	PLC 100 P2	19019010103600
CSV10-Mod Plug 4p.	4-polige Stecker für Telefon- und EDV-Anschluss WE: FFC-68 Plug ungeschirmt	4-polig				–	19019010103700
CSV10-Mod Plug 6p.	6-polige Stecker für Telefon- und EDV-Anschluss WE: FFC-68 Plug ungeschirmt	6-polig				–	19019010103800

Bestellhinweis

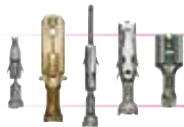
Lieferung der Werkzeugköpfe erfolgt ohne Basiswerkzeug



Art.-Bez.	Anwendung	mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CSV10-Mod Plug 8p.	8-polige Stecker für Telefon- und EDV-Anschluss WE: FFC-68 Plug ungeschirmt	8-polig	—			Ausführung: SS, Tyco	19019010103900
CSV10-HD 20	HD 20 Rundstecker	0,03–0,09 0,2–0,56 0,08–0,2	32–28 24–20 26–24			16699; 66504; 66505; 66506; 66507; 166997	19019010104000
CSV10-HDD 22	HDD 22 Rundstecker	0,08–0,14 0,25–0,35	28–26 24–22			748333; 748351; 748610	19019010104100
CSV10-Modu IV	Steckverbinder Modu IV	0,03–0,09 0,2–0,56 0,12–0,14	30–28 24–20 26			141603-3; 167023-2	19019010104200
CSV10-Pos. Lock 4,8	Pos. Lock-Kontakte	0,25 0,35–0,5 2x0,25	24 22–20 2x24			169994-1; 170 330	19019010104300
CSV10-IEC	IEC-Kontakte	0,05–0,14 0,75–1,5 0,2–0,5	30–26 18–16 24–20			166631; 166632; 166633; 166634; 166635; 166636	19019010104400
CSV10-MQS 0,5-0,75	MQS-Kontakte	0,5 0,75	20 18			963729-1	19019010104500
CSV10-MQS ELA 0,25-0,75	MQS-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,35 0,75 0,5	24–22 18 20			963727-1; 965907-1	19019010104600
CSV10-MCP 1,5K	MCP 1,5K-Kontakte	0,2–0,5 1,5 0,5–1,0	24–22 16 20–18			124337; 124372; 124374; 124375; 153334; 153335	19019010104700
CSV10-MCP 1,5K ELA	MCP 1,5K-Kontakte abgedichtete Version	0,2–0,35 0,5–1,0	24–22 20–16			1241378; 1241379; 1241380; 1241381	19019010104800
CSV10-MCP 2,8 0,2-1	MCP 2,8-Kontakte	0,2–0,35 0,5–1,0	22 20–18			1-968849-1/2/3; 1-968872-1/2/3; 1-968880-3/1; 1-968895-1/3	19019010104900

Bestellhinweis

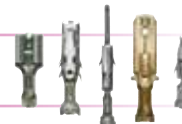
Lieferung der Werkzeugköpfe erfolgt ohne Basiswerkzeug



Art.-Bez.	Anwendung	mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CSV10-MCP 2,8 ELA 0,35-1	MCP 2,8-Kontakte abgedichtete Version	0,35 0,5–1,0	22 20–18			968 875-3; 968 896-1	19019010105000
CSV10-MCP 2,8/1,5-4	MCP 2,8-Kontakte	1,5–2,5 4,0	16–14 12			1-968851-1/2/3; 1-968853-1/3; 1-968873-1/2/3; 1-968874-1/3	19019010105100
CSV10-MCP 2,8 ELA 1,5-4,0	MCP 2,8-Kontakte abgedichtete Version	1,5–2,5 4,0	16–14 12			968 876-3; 968 877-3	19019010105200
CSV10-MCP 6,3/4,8K 0,2-1,0	MCP 6,3/4,8K-Kontakte	0,2–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			1241400; 1241401; 1241402; 1241403	19019010105300
CSV10-MCP 6,3/4,8K 0,2-1,0 ELA	MCP 6,3/4,8K-Kontakte abgedichtete Version	0,2–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			1241410; 1241411; 1241412; 1241413	19019010105400
CSV10-MCP 6,3/4,8K 1,0-4,0	MCP 6,3/4,8K-Kontakte	1,0–2,5 2,5–4,0	18–14 14–12			1241404; 1241405; 1241406; 1241407	19019010105500
CSV10-MCP 6,3/4,8K 1,0-4,0 ELA	MCP 6,3/4,8K-Kontakte abgedichtete Version	1,0–2,5 2,5–4,0	16–14 14–12			1241414; 1241415; 1241416; 1241417	19019010105600
CSV10-MPQ 2,5-4	Micro Power Quadlok 5,2	2,5 4,0	14 12			0-968073-2	19019010105700
CSV10-III+	III+ 1,6 mm System	0,03–0,09 0,12–0,22 0,2–0,56	30–28 26–24 24–20			169475-1	19019010105800
CSV10-III+ 2,5	III+ / 2,5 mm System	0,75–1,5 1,0–2,5	18–16 18–14			66098; 66099; 66100; 66101; 163061; 163082; 163083; 163084; 164161; 164164; 164766; 163767; 164839; 164840; 166827	19019010105900

Bestellhinweis

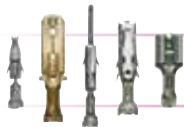
Lieferung der Werkzeugköpfe erfolgt ohne Basiswerkzeug

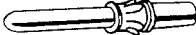
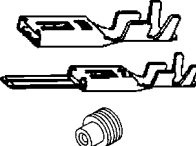
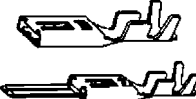
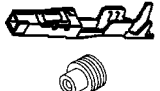
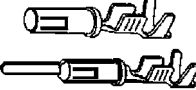


Art.-Bez.	Anwendung	mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CSV10-Mini-UMNL 0,3-0,9	Mini UMNL	0,3-0,56 0,75-0,9	22-20 18			170360; 170362; 170364; 170366	19019010106000
CSV10-Mini Mic	Micro Timer, Junior Power Timer	0,5-1,0	20-18			50253313; 50253314; 50253316; 50253318	19019010106100
CSV10-JPT 0,2-2,5	Junior Power Timer	0,2-0,35 1,5-2,5 0,5-1,0	24-22 16-14 20-18			927 776-3; 927 777-6; 927 779-6	19019010106200
CSV10-JPT ELA 0,2-2,5	Junior Power Timer abgedichtete Version	0,2-0,35 1,5-2,5 0,5-1,0	24-22 16-14 20-18			929 938-6; 929 940-6; 929 942-3	19019010106300
CSV10-Micro Timer	Micro Timer	0,25-0,5 0,5-1,0	24-22 20-18			0-964265; 0-964267; 0-969079	19019010106400
CSV10-SPT 5,8 1,5-4,0	Standard Power Timer TAB 5,8	1,5-2,5 4,0	16-14 12			0-927825-2; 0-927838-2	19019010106500
CSV10-SPT ELA TAB 5,8 1,5-4,0	Standard Power Timer TAB 5,8 abgedichtete Version	1,5-2,5 4,0	16-14 12			929923-2; 929924-2	19019010106600
CSV10-ABS-0-System	ABS-Kontakte	1,0-1,5 2,5	18-16 14			—	19019010106700
CSV10-ABS ELA 1,0-2,5	ABS-Kontakte abgedichtete Version	1,0-1,5 2,5	18-16 14			—	19019010106800
CSV10-ABS ELA 4+6	ABS-Kontakte abgedichtete Version	4,0 6,0	12 10			965861; 965862; 965864; 965865	19019010106900

Bestellhinweis

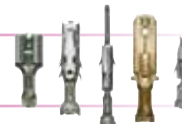
Lieferung der Werkzeugköpfe erfolgt ohne Basiswerkzeug



Art.-Bez.	Anwendung	mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CSV10-ABS-G-System	ABS-Kontakte	1,5 6,0	16 10			–	19019010107000
CSV10-SLK 0,25-1,0	SLK 2,8-Kontakte	0,25–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			–	19019010107100
CSV10-SLK ELA 0,25-1,0	SLK 2,8-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18			–	19019010107200
CSV10-SLK 1,5-2,5	SLK 2,8-Kontakte	1,5 2,5	16 14			–	19019010107300
CSV10-MLK 1,2	MLK 1,2-Kontakte	0,14 0,25–0,5 0,75–1,0	26 24–20 18			2 21 24 492630; 2 21 24 492640; 2 21 24 492650	19019010107400
CSV10-MLK 1,2 ELA	MLK 1,2-U abgedichtete Version	0,14 0,25–0,5 0,75	26 24–20 18			2 21 24 492670; 2 21 24 492680; 2 21 24 492690	19019010107500
CSV10-LKS ELA 0,25-1,0	LKS-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,5 0,5–1,0	24–20 20–18				19019010107600

Bestellhinweis

Lieferung der Werkzeugköpfe erfolgt ohne Basiswerkzeug



CS30 Strato-Serie

mit austauschbaren Gesenken



Beschreibung

- austauschbare Gesenke für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- patentierte Fixierung des Gesenks
- optimiertes Führungssystem
- komfortable Kraftübersetzung und ergonomisch geformte Griffe für ermüdungsfreies Arbeiten
- professionelle Crimp Präzision durch die lineare Arbeitsweise der Gesenke

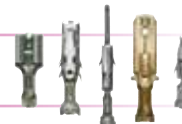


Klapp-Positionierer zur optimalen Kontaktfixierung auch außerhalb des Werkzeuges

Art.-Bez.	Anwendungsbereich	Querschnitt mm²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
Basiswerkzeuge							
CS30K	Basiswerkzeug kurze Griffe						19019070000100
CS30L	Basiswerkzeug lange Griffe						19019070000200
CS30 inkl. Gesenkset							
CS30K-44 rot/ blau/gelb	rot/blau/gelb isolierte DIN Kabelschuhe, Stiftkabelschuhe, Flachstecker, Flachsteckhülsen, Rundstecker, Rundsteckhülsen, Stoß- und Parallelverbinder	0,5–1,0	20–16		 		19019070001000
		1,5–2,5	16–14				
		4,0–6,0	12–10				



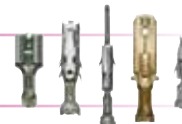
CS30 inkl. Gesenkset							
Werkzeugtyp	Anwendungsbereich	Querschnitt mm²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS30K- Schrumpf- verbinder	Schrumpfverbinder	0,35–0,5	22–20			–	19019070001100
		0,5–2,5	20–14				
		4,0–6,0	12–10				
CS30K-AE 21	Aderendhülsen mit und ohne Isolierkragen nach DIN 46228	0,14–0,75 1,0–1,5 2,5 4,0 6,0 10,0	26–18 18–16 14 12 10 8			–	19019070001200
CS30K-AE 51	Aderendhülsen mit und ohne Isolierkragen nach DIN 46228	10,0 16,0 25,0	864			–	19019070001300
CS30K-65 Isolation mit Überlappungs- crimp	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreiten: 2,8 mm DIN 46247 Blatt 1 6,3 mm DIN 46247 Blatt 3 9,5 mm DIN 46247 Blatt 4	0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0 0,5–1,0	20–16 16–12 12–10 20–16			–	19019070001400
CS30K-65-B Isolation im B-Crimp	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreiten: 2,8 mm DIN 46247 Blatt 1 6,3 mm DIN 46247 Blatt 3 9,5 mm DIN 46247 Blatt 4	0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0 0,5–1,0	20–16 16–12 12–10 20–16			–	19019070001500
CS30K-F2,8	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreite: 2,8 mm DIN 46247 Blatt 1	0,1–0,25 0,25–0,5 0,5–1,0	28–24 24–20 20–18			–	19019070001600
CS30K-F4,8	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreite: 4,8 mm DIN 46247 Blatt 2	0,5–1,0 1,5 2,5	20–16 16 12			–	19019070001700
CS30K-F6,3	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen für Steckbreiten: 6,3 mm DIN 46247 Blatt 3 9,5 mm DIN 46247 Blatt 4	0,5–1,0 1,5–2,5 4,0–6,0	20–16 16–12 12–10			–	19019070001800



CS30 inkl. Gesenkset							
Werkzeugtyp	Anwendungsbereich	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS30K-FAHN 0,5–2,5	nicht isolierte Flachstecker + Flachsteckhülsen mit seitlichen Leiteran- schluss (Fahnstecker) mit einer Steckbreite von 6,3 mm	0,5–1,0 1,5–2,5	20–18 16–14			–	19019070001900
CS30K-66 (D)	nicht isolierte Kabelschuhe mit geschlossener Crimphülse (Dornverpressung) DIN 46234 / DIN 46230	0,1–0,5 0,5–2,5 4,0–6,0 10,0	26–20 20–14 12–10 8			–	19019070002000
CS30K-RKS1	Rohrkabelschuhe	0,75 1,5 2,5	18 16 14			–	19019070002150
CS30K-66R1	Rohrkabelschuhe	4,0 6,0 10,0	12 10 8			–	19019070002160
CS30L-10/16	Rohrkabelschuhe	10,0 16,0	7 5			–	19019070002170
CS30K-66 (W)	nicht isolierte Kabelschuhe mit geschlossener Crimphülse (W-Pressung) DIN 46234 DIN 46230 DIN 46341	0,25–1,5 1,0–2,6 2,7–6,6	22–16 16–14 12–10			–	19019070002100
CS30K-RG 58/59	Koax Steckverbinder BNC-TNC für Kabel RG 58/59/62 und 71	SW 5,4 SW 6,48 SW 1,72	–			–	19019070002200
CS30K-sw 1,71/5,4/8,23	Twinax	SW 1,72/8,23 SW 5,4/1,72	–			–	19019070002300
CS30K-RG 174 sw 1,7/4,53	Koaxialstecker für Leiter RG 174	SW 1,7/4,53	–			–	19019070002400
CS30K-4 mm Pin/Bu ELA	ABS 4 mm Stecker + Buchse, abgedichtete Version	1,0–1,5 2,5 4,0	18–16 14 12			965866-1/965863-1; 965867-1/965864-1	19019070002500
CS30K-ABS-G	ABS Verbinder geschlossenes System	1,5 2,5 6,0 2x2,5	16 14 10			827217-1/827217-1; 827217-2/827218-2; 827217-3/827218-3	19019070002600



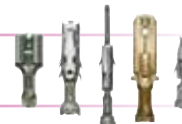
CS30 inkl. Gesenksset							
Werkzeugtyp	Anwendungsbereich	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS30K-JPT/ MCP 2,8	Junior Power Timer/TAB 2,8/MCP 2,8	0,35 0,5–1,0 1,5–2,5	22 20–18 16–14			927776-3/963861-1; 927777-6/963746-2; 927779-6/963745-2; 968872-3; 968873-3; 968895-3	19019070002700
CS30K-JPT ELA	Junior Power Timer MCP 2,8 ELA-Kontakte abgedichtete Version	0,35 0,5–1,0 1,5–2,5	22 20–18 16–14			929938-6/963749-2; 929940-6/963748-2; 929942-3/965982-1; 968875-3; 968876-3; 968896-3	19019070002800
CS30K-SPT/ TAB 5,8	Standard Power Timer TAB 5,8	1,5 2,5 4,0	16 14 12			963 244-1; 963 245-1	19019070002900
CS30K-1,5/2,5 Pin/Bu ELA	1,5/2,5 PIN/Buchse- Kontakte abgedichtete Version	1,0 1,5 2,5	18 16 14			962981-1/962971-1; 962982-1/962972-1; 962998-1/962992-1; 969999-1/962993-1	19019070003000
CS30K-MQS	MQS-Kontakte	0,2 0,35 0,5 0,75	24 22 20 18			928999-1/1-928918-1; 963715-1/963716-1; 963726-1/1-963725-1; 963729-1/963730-1; 1355717-1/135719-1; 1355718-1/135720-1	19019070003100
CS30K-MQS ELA	MQS-Kontakte abgedichtete Version	0,2 0,35 0,5 0,75	24 22 20 18			962885-1/962886-1; 963728-1/963727-1; 965906-1/965908-1; 965909-1/965907-1	19019070003200
CS30K-MCP 1,2	MCP 1,2-Kontakte	0,25–0,5 0,75–1,0 1,5	24–20 18–18 16			1394897/1534063; 1452503/1452504; 1534594/1534595	19019070003300



CS30 inkl. Gesenksset							
Werkzeugtyp	Anwendungsbereich	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS30K-MCP 1,2 ELA	MCP 1,2-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,5 0,75–1,0 1,5	24–20 18–18 16			1418844/1418845; 1418847/1418848; 1418850/1418851	19019070003400
CS30K-MCP 1,5K ELA	MCP 1,5K-Kontakte abgedichtete Version	0,75 1,0	18 18			1241380/1241381	19019070003500
CS30K-MCP 2,8/0,35–1,0	MCP 2,8-Kontakte	0,35 0,5–1,0	22 20–18			1-968849-1/1-968872-1; 1-968880-1/1-968895-1	19019070003600
CS30K-MCP 2,8/1,5–4,0	MCP 2,8-Kontakte	1,5–2,5 4,0	16–14 12			1-968851-1/1-968873-1; 1-968853-1/1-968874-1	19019070003700
CS30K-MCP 2,8/0,35–1,0 ELA	MCP 2,8-Kontakte abgedichtete Version	0,35 0,5–1,0	22 20–18			1-968855-1/1-968875-1; 1-968882-1/1-968896-1	19019070003800
CS30K-MCP 2,8/1,5–4,0 ELA	MCP 2,8-Kontakte abgedichtete Version	1,5–2,5 4,0	16–14 12			968857-1/968876-3; 968859-1/968877-3	19019070003900
CS30K-RK 2,5	RK 2,5-Kontakte	0,35 0,5–1,0 1,5–2,5	22 20–18 16–14			927785-2/927797-2; 927789-2/927801-2; 963867/963866	19019070004000
CS30K-RK 2,5 ELA	RK 2,5-Kontakte abgedichtete Version	0,35 0,5–1,0 1,5–2,5	22 20–18 16–14			929943; 929984; 928985	19019070004100
CS30L-Positive Lock	Pos. Lock-Kontakte	0,5–1,5 2,5–4,0	20–16 14–12			160773; 341001	19019070004200
CS30K-MLK 1,2	MLK 1,2-Kontakte	0,1–0,25 0,25–0,5 0,75–1,0 1,5	28–24 24–20 18–18 16			22124492630/22124499250; 22124492640/22124499260; 22124492650/22124499270; 22124583150	19019070004300
CS30K-MLK 1,2 ELA-U	MLK 1,2-U-Kontakte abgedichtete Version	0,1–0,25 0,25–0,5 0,75–1,0 1,5	28–24 24–20 18–18 16			22140614100/22140614140; 22140614110/22140614150; 22140614120/22140614160	19019070004400



CS30 inkl. Gesenksset							
Werkzeugtyp	Anwendungsbereich	Querschnitt mm ²	AWG	Profil	Kontakt-Abb.	Kontakt-Nr.	Art.-Nr.
CS30K-SLK 2,8	SLK 2,8-Kontakte	0,25–0,5 0,75–1,0 1,5 2,5	24–20 18–18 16 14			22124472980/10140499100; 22124499510/10124499080; 22124499520/10140499090	19019070004500
CS30K-SLK 2,8 ELA	SLK 2,8 ELA-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,5 0,75–1,0 1,5 2,5	24–20 18–18 16 14		 	2212449205-1/10124499130; 2212449206-1/10124499140; 2212449207-1/10124499150	19019070004600
CS30K-SLK 2,8/4,0 ELA	SLK 2,8 ELA-Kontakte abgedichtete Version	4,0 4,0	12 12		 	58312/58312; 49911 0/49272 0	19019070004700
CS30K-SLK 5,8/1,5–2,5	SLK 5,8-Kontakte	1,5 2,5	16 14			3212454472 0	19019070004800
CS30K-SLK 5,8/4–6	SLK 5,8-Kontakte	4,0 6,0	12 10			2212454474 0	19019070004900
CS30K-SLK 5,8/1,5–2,5 ELA	SLK 5,8 ELA-Kontakte abgedichtete Version	1,5 2,5	16 14			3212454483 0	19019070005000
CS30K-SLK 5,8/4–6 ELA	SLK 5,8 ELA-Kontakte abgedichtete Version	4,0 6,0	12 10		 	2212454485 0	19019070005100
CS30K-LKS 1,5	LKS 1,5-Kontakte	0,25–0,5 0,75–1,0 1,5 2,5	24–20 18–18 16 14			49286; 49287; 49288	19019070005200
CS30K-LKS 1,5 ELA	LKS 1,5 ELA-Kontakte abgedichtete Version	0,25–0,5 0,75–1,0 1,5 2,5	24–20 18–18 16 14		 	44462 0; 44463 0; 44464 0	19019070005300
CS30L-LSK 8 ELA	LSK 8 ELA-Kontakte abgedichtete Version	4,0–6,0	12–10		 	–	19019070005500



AG300

elektrische Crimpmaschine – geeignet zum Einsatz von Zangengesenen
bzw. Werkzeugköpfen der Serie CS30 und CSV10



Beschreibung

- Höchste Präzision durch Parallel- (Linear) Crimptechnik
- Einfacher und schneller Werkzeugkopfwechsel ohne Justage
- Werkzeugkopfaufnahme 360° drehbar (zum Anpassen an optimale Arbeitsposition)
- Positionierer bzw. Positionierhilfe für fast alle Kontakte verfügbar
- Höhenverstellbarer Doppelhub als Kontaktzentrierhilfe zuschaltbar
- Einfache Bedienung durch Touch Display
- Schlüsselschalter mit Einrichtfunktion
- Integrierter Stückzähler

Art.-Bez.	Maße	Gewicht	Netzspannung	Crimpkraft	Hubweg	Crimpgeschwindigkeit	Lärmpegel	Maschinenzykluszeit	Art.-Nr.
AG300	495 x 320 x 240 mm	17 kg	230 V/115 V umschaltbar	max. 15 kN	ca. 12 mm	10 mm/s	69 dB(A)	1,4 s	75500000103000

Werkzeugköpfe



Wichtiger Hinweis:

Alle Werkzeugköpfe mit Einsätzen der Serien CS10V und CS30 verwendbar! Lieferung auf Anfrage!

Art.-Bez.	Querschnitt mm²	AWG	Anwendungsbereich	Art.-Nr.
CSE30-65 B	0,5 bis 1,0 1,5 bis 2,5 4,0 bis 6,0 0,5 bis 1,0	20 bis 18 16 bis 14 12 bis 10 20 bis 18	nicht isolierte Flachstecker, Flachsteckhülsen	19019009610000
CSE30-44	0,5 bis 1,0 1,5 bis 2,5 4,0 bis 6,0	20 bis 18 16 bis 14 12 bis 10	rot, blau, gelb isolierte Kontakte	19019009600000
CSE30-66	0,5 bis 1,0	20 bis 18	nicht isolierte Kabelschuhe	19019009620000
CSE30-RG 58/59	SW 6,48 SW 5,40 SW 1,72		RG 58 / 59 / 62 / 71 Kontakte BNC Kontakte TNC Kontakte	19019009630000
CSE30-AE 6	0,14 bis 0,2 0,5 bis 0,75 1,0 bis 1,5 2,5 4 6 10	26 bis 24 20 bis 16 18 bis 14 14 12 10 8	Aderendhülsen Trapezverpressung	19019009640000

Serie HTG für Koaxial-Verbinder

für BNC- und TNC-Stecker mit Kabel RG 58, RG 59, RG 62 und RG 71

 Vercrimpfung in Sechskantform
Beschreibung

- Zwangssperre garantiert Qualitätscrimp
- Entriegelungsmöglichkeit bei eventueller Fehlbedienung
- mit Crimpstationen für Innenkontakt und Außenhülse

HTG 58

Art.-Bez.	Crimp-Station	Sechskant-Schlüsselweite mm	Breite der Station mm	Ø Außenhülse Koaxialstecker mm	Ø Innenkontakt Crimp-Bereich mm	Art.-Nr.
HTG 58	1	5,4	10	6,2	2,0	19019011418000
	2	1,72	2,3			

HTG 59

Art.-Bez.	Crimp-Station	Sechskant-Schlüsselweite mm	Breite der Station mm	Ø Außenhülse Koaxialstecker mm	Ø Innenkontakt Crimp-Bereich mm	Art.-Nr.
HTG 59	1	6,48	10	7,5	2,0	19019011419000
	2	1,72	2,3			

HTG 58/59

Art.-Bez.	Crimp-Station	Sechskant-Schlüsselweite mm	Breite der Station mm	Ø Außenhülse Koaxialstecker mm	Ø Innenkontakt Crimp-Bereich mm	Art.-Nr.
HTG 58–59	1	5,4	10	6,2 und 7,5	2,0	19019011420000
	2	6,48	10			
	3	1,72	2,3			



Werkzeugkoffer-Sets

Crimpwerkzeug mit auswechselbaren Crimp-Gesenk-Sets



Beschreibung

- Mit den universellen Werkzeugkoffer-Sets bieten wir Ihnen ein Koffersystem an, das auf dem Wechselsystem der Gesenke basiert und das wir somit auf den von Ihnen vorgesehenen Einsatz ausrichten.
- Der Koffer kann jeweils mit einem oder mehreren Basiswerkzeugen bestückt werden.
- Mit den verschiedenen, leicht auswechselbaren Crimp-Gesenk-Sets (Matritzen + Positionierer) kann eine große Vielfalt an Kontakten verarbeitet werden.
- Zudem können auch kundenspezifische Varianten schnell und unkompliziert in das Koffersystem ergänzt werden.

Zur Bestellung und bei Fragen zur Bestückung, wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsabteilung.

Ihren Ansprechpartner finden Sie auf der Katalogrückseite.

Mikrometerschraube

für einfache, präzise und schnelle Bestimmung der Crimphöhen



Technische Daten

Alternative Maßeinheit: Ein /Aus, Set, ABS/INC, mm/Inch
 Klemmvorrichtung: < 35 mA
 Kabelstärke, Bereiche IEC 60352-2: 0,001 mm
 Kabelstärke, Bereiche SAE AS7928 ||: ± 0,004 mm
 Auflösung : 0 – 25 mm

Beschreibung

- Digitale Mikrometerschraube inkl. Tischstativ und serieller Schnittstelle zur PC- Übertragung, inkl. Datenkabel. IP54 Spritzwassergeschützt mit Ratsche und Klemmeinrichtung

Art.-Bez.	Art.-Nr.
Mikrometerschraube	19019013005000

ATTENTION! HIGH VOLTAGE!



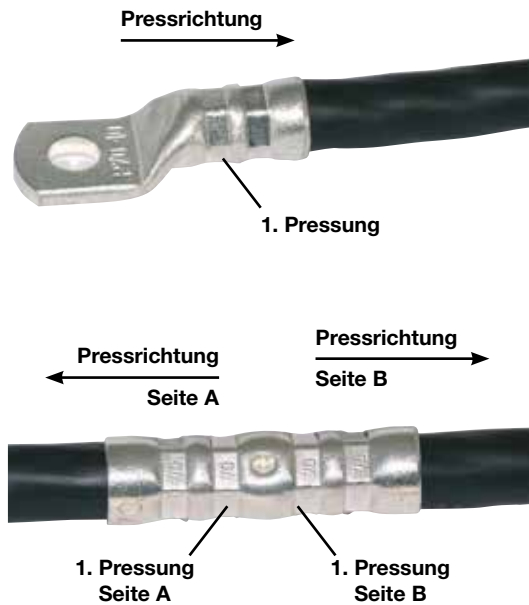
Presswerkzeuge für Rohrkabelschuhe

PÜBLICHUISEN

VERBINDET SEIT 1926

Verarbeitungshinweise

Verpressung von Rohrkabelschuhen und Verbindern



1. Leiter entsprechend der Einschublänge abisolieren (+ 10% wegen Längenänderung der Presshülse)
2. Leiterenden vor der Montage mechanisch reinigen
3. Leiter bis zur vollen Einschublänge in den Kabelschuh bzw. Verbinder einführen
4. Kabelschuh bzw. Verbinder unter Beachtung der Pressrichtung mit den zugeordneten Werkzeugen verpressen. Pressrichtung für Kabelschuhe und Verbinder entnehmen Sie bitte der nebenstehenden Skizze.
5. Bei AL-Kabelschuhen und AL-Verbindern ausgetretenen überschüssigen Presszusatz entfernen

empfohlene Anzahl Pressungen für verschiedene Querschnitte

Querschnitt mm ²	Rohrkabelschuhe		Kabelschuhe DIN 46235		AL-Kabelschuhe	
	5 mm Presseinsatz	breiter Presseinsatz	5 mm Presseinsatz	breiter Presseinsatz	7 mm Presseinsatz	breiter Presseinsatz
6	1	–	2	–	–	–
10	1	–	2	–	–	–
16	1	1	2	1	4	2
25	2	1	2	1	4	2
35	2	1	2	1	5	2
50	2	1	3	1	5	2
70	2	1	3	1	6	3
95	2	1	4	2	6	3
120	2	1	4	2	6	3
150	2	1	4	2	6	3
185	2	1*	4	2	6	3
240	4	2	5	2	8	3
300	4	2	–	2	8	3
400	4	2	–	3	–	4
500	–	–	–	3	–	4
625	–	–	–	3	–	–
800	–	–	–	3	–	–
1000	–	–	–	3	–	–

* bei der Verwendung der Vierdornpressung (HK60VP, EK60VPFT etc.) Anzahl der Verpressungen: 2



K05 Syncro / K05D Syncro

mit drehbaren Profilscheiben

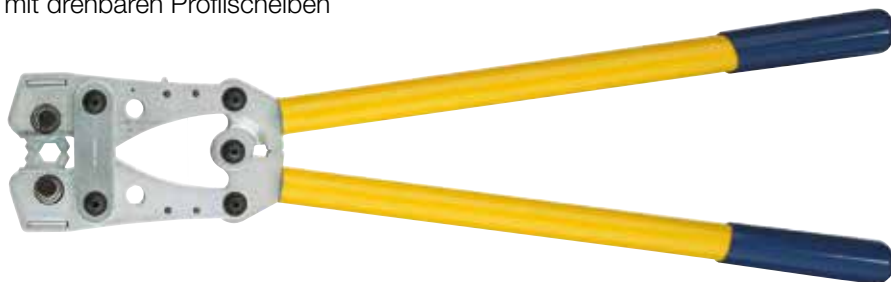


 Pressung in Sechskantform

Art.-Bez.	Anwendung	Pressbereich mm ²	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
K05 Syncro	für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“	6 bis 50	390	1100	19019050100005
K05D Syncro	für Presskabelschuhe und Verbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 bis 50	390	1100	19019050105005

K06 / K06D

mit drehbaren Profilscheiben

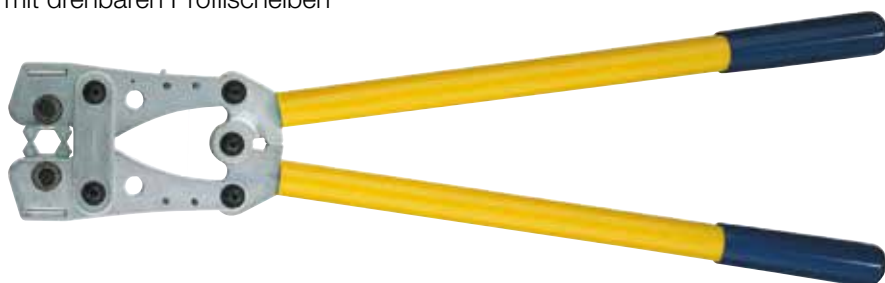


 Pressung in Sechskantform

Art.-Bez.	Anwendung	Pressbereich mm ²	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
K06	für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“	10 bis 120	650	2900	19019050110000
K06D	für Presskabelschuhe und Verbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	10 bis 120	650	2900	19019050115000

K09 / K09D

mit drehbaren Profilscheiben



 Pressung in Sechskantform

Art.-Bez.	Anwendung	Pressbereich mm ²	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
K09	für Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“	25 bis 150	650	2900	19019050135000
K09D	für Presskabelschuhe und Verbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	25 bis 150	650	2900	19019050140000

**K18**

mit C-Kopf 360° drehbar, mit Teleskopgriffen

**Lieferumfang**

Stahlblechkasten MK18 zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K18 und entsprechenden Presseinsätzen nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen!

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
K18 Presswerkzeug	580 bis 830	1300	19019050120000
MK18 Stahlblechkasten (ohne Presswerkzeug)			19019050120005

Lieferbare Einsätze

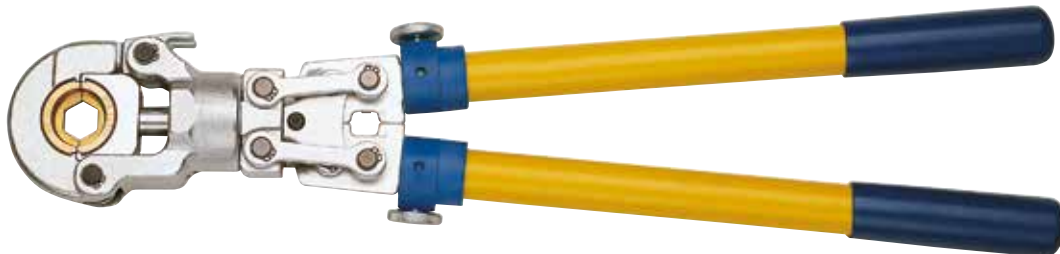
(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben):

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 bis 185	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	1,5 bis 10	
Presskabelschuhe und Pressverbinder für Massivleiter	6 bis 185	
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 185	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6	25 bis 95	
Runddrückeinsätze für Al-/Cu-Sektorleiter	10sm bis 240se/185sm	
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	10 bis 70	
isolierte Quetschkabelschuhe, isolierte Stiftkabelschuhe	10 bis 50	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	10 bis 50	
Abzweigklammern	4 bis 50	
isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder	10 bis 150	
Doppel-Presskabelschuhe	2 x 50 bis 2 x 70	
Nickel-Kabelschuhe und Verbinder, Edelstahl-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 50	
Aderendhülsen	10 bis 240	
Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 bis 2 x 16	
Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leitern	10 bis 240	
Zwillings-Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leitern	2 x 4 bis 2 x 16	



K22

mit Presskopf 360° drehbar, aufklappbar mit Teleskopgriffen



Lieferumfang

Stahlblechkasten MK22 zur Aufbewahrung des Presswerkzeuges K22 und entsprechenden Presseinsätzen nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen!

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
K22 Presswerkzeug	560 bis 860	2500	19019050130000
MK22 Stahlblechkasten			19019050130005

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe, für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 bis 300	
Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	1,5 bis 10	
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 bis 240	
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 240	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120 - 185 mm ²	25 bis 185	
Pressverbinder DIN 48085, Teil 3, für Al/ST-Seile DIN 48204	25/4 bis 120/20	
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10 sm bis 300se/240sm	
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	10 bis 70	
Isolierte Quetschkabelschuhe, Isolierte Stiftkabelschuhe	10 bis 70	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	10 bis 70	
C-Abzweigklemmen	4 bis 50	
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder	10 bis 150	
Doppel-Presskabelschuhe	2 x 50 bis 2 x 70	
Nickel-Kabelschuhe und Verbinder, Edelstahlkabelschuhe und Verbinder	10 bis 50	
Aderendhülsen	10 bis 240	
Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 bis 2 x 16	
Zwillingsaderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	2 x 4 bis 2 x 16	

**HK6022**

mit Presskopf 360° drehbar, aufklappbar

**Technische Daten:**

Presskraft: 60 kN
Hub: 17 mm

Beschreibung

- Zweistufen-Hydraulik
- automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung
- manueller Rücklauf bei Bedarf
- Gesamtgewicht mit Stahlblechkasten: 6,3 kg

Lieferumfang

Presswerkzeug HK6022 mit Stahlblechkasten

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
HK6022	460	3300	19019050400000

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe, für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 bis 300	
Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	1,5 bis 16	
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 bis 300	
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 240	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120–185 mm ²	25 bis 185	
Pressverbinder DIN 48085, Teil 3, für Al/ST-Seile DIN 48204	25/4 bis 120/20	
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm bis 300se/240sm	
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	10 bis 70	
isolierte Quetschkabelschuhe	10 bis 70	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	10 bis 70	
C-Abzweigklemmen	4 bis 50	
isolierte Rohrkabelschuhe, isolierte Stiftkabelschuhe und Verbinder	10 bis 150	
Doppel-Presskabelschuhe	2 x 50 bis 2 x 70	
Nickel-Kabelschuhe und Verbinder, Edelstahlkabelschuhe und Verbinder	10 bis 50	
Aderendhülsen	10 bis 150	
Zwilling-Aderendhülsen	2 x 4 bis 2 x 16	
Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	10 bis 150	
Zwilling-Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	2 x 4 bis 2 x 16	



HK12030

mit Presskopf 360° drehbar, aufklappbar



Technische Daten:

Presskraft: 120 kN
Hub: 30 mm

Beschreibung

- Zweistufen-Hydraulik
- automatischer Rücklauf nach vollendeter Pressung
- manueller Rücklauf bei Bedarf
- Gesamtgewicht mit Stahlblechkasten: 9,0 kg

Lieferumfang

Presswerkzeug HK12030 mit Stahlblechkasten

Art.-Bez.	Länge mm	Gewicht g	Art.-Nr.
HK12030	510	5400	19019050405000

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe, für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 bis 400	
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 bis 300	
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 240	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120–185 mm ²	25 bis 185	
Pressverbinder DIN 48085, Teil 3, für Al/ST-Seile DIN 48204	25/4 bis 120/20	
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm bis 300sm	
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	16 bis 150	
isolierte Quetschkabelschuhe	10 bis 95	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	16 bis 150	
C-Abzweigklemmen	10 bis 70	
isolierte Rohrkabelschuhe, isolierte Stiftkabelschuhe und Verbinder	10 bis 150	
Doppel-Presskabelschuhe	2 x 50 bis 2 x 95	
Aderendhülsen	25 bis 240	
Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	25 bis 240	



EK35/4 ML

Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 – 150 mm²



Beschreibung

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Geringes Eigengewicht für ermüdungsfreies Arbeiten
- Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige
- Schnelle Presszyklen für effizientes Arbeiten
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige und zur Datenübertragung via USB-Adapter
- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar

Technische Daten:

Presskraft:	35 kN
Hub / Öffnungsweite:	9 mm
Pressbereich:	6 – 150 mm ²
Presszeit:	3 s bis 4 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Anzahl Pressungen:	ca. 145 bei 120 mm ² Cu
Akkuspannung:	10,8 V
Akkukapazität:	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku:	1,6 kg
Umgebungstemperatur:	–10 °C bis +40 °C

Lieferumfang

Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh) RAML1
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V
Transportkoffer, Kunststoff

Art.-Bez.	Gewicht g	Art.-Nr.
EK35/4 ML	1600 g inkl. Akku	19019050710006

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“	6 bis 150	
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 bis 120	
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 70	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6	25 bis 50	
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm bis 150se/120sm	
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	10 bis 35	
isolierte Quetschkabelschuhe	10 bis 16	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	10 bis 35	
C-Abzweigklemmen	4 bis 35	
isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, isolierte Stiftkabelschuhe	10 bis 70	
Nickel-Rohrkabelschuhe und Verbinder, Edelstahl-Rohrkabelschuhe und Verbinder	0,5 bis 16	
Aderendhülsen	10 bis 50	
Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 bis 2 x 16	
Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	10 bis 50	
Zwillings-Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	2 x 4 bis 2 x 16	



EK15/50 ML

Akkuhydraulisches Presswerkzeug 0,14 – 50 mm²



Beschreibung

- Robuster Kopf für eine lange Lebensdauer
- Optimale Verpressung durch parallel geführte Presseinsätze
- Offener Kopf, drehbar
- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Geringes Eigengewicht für ermüdungsfreies Arbeiten
- Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustandsanzeige
- Schnelle Presszyklen für effizientes Arbeiten
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige und zur Datenübertragung via USB-Adapter
- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar

Technische Daten:

Presskraft:	13 kN
Hub / Öffnungsweite:	9 mm
Pressbereich:	0,14 – 50 mm ²
Presszeit:	ca. 2 s
Anzahl Pressungen:	ca. 230 bei 10 mm ² Cu
Akkuspannung:	10,8V
Akkukapazität:	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku:	1,5 kg
Umgebungstemperatur:	– 10 °C bis + 40 °C

Lieferumfang

Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh) RAML1
Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V
Transportkoffer, Kunststoff

Art.-Bez.	Länge mm	Art.-Nr.
EK15/50 ML	1500 g inkl. Akku	19019050700000

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Cu-Rohrkabelschuhe und Cu-Verbinder	0,75 bis 10	
	4 bis 10	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	1,5 bis 4	
	6 bis 10	
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	0,5 bis 10	
Aderendhülsen	0,14 bis 6	
	10 bis 25	
	35 bis 50	
isolierte Kabelverbindungen	0,5 bis 6 Doppelpressung	
	10 bis 16 Einfachpressung	
	0,1 bis 0,4 Doppelpressung	
	0,5 bis 2,5 Doppelpressung	
	4,0 bis 6,0 Doppelpressung	
	0,5 bis 2,5 Einfachpressung	
Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	4 bis 6 Einfachpressung	
	0,25 bis 6 Steckbreite 6,3	
	0,5 bis 2,5 Steckbreite 4,8	
	0,1 bis 1 Steckbreite 2,8	
	0,25 bis 6 Steckbreite 2,8	
	0,5 bis 1 Steckbreite 6,3	
BNC-Stecker für Koax-Kabel RG58. 59, 62, 71	1,5 bis 2,5 Steckbreite 6,3	
	0,5 bis 1,5 Steckbreite 6,3	
Gedrehter Rundstecker und Steckbuchse	0,1 bis 4	



EK50 ML Micro

Elektromechanische Crimpzange 0,14 – 50 mm²



Beschreibung

- Intuitive PowerSense-Funktion verbindet die Vorteile manueller Crimpzangen mit dem Komfort akkuhydraulischer Presswerkzeuge
- Exzellente Crimpergebnisse bei minimalem Kraftaufwand
- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Elektronische Steuerung mit Sperrfunktion überwacht vollständiges Schließen der Einsätze
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Motorblockierschutz bei Fehlbedienung
- Ergonomisches 2K-Gehäuse im Klauke „In-line-Design“
- Befestigungsöse für Einsatz mit Balancer oder als Fallsicherung im Außeneinsatz
- Sehr geringes Gewicht und hohe Geschwindigkeit für maximale Effizienz
- Leistungsstarke Antriebstechnik für ermüdungsfreies Arbeiten
- Leistungsstarker 10,8V Li-Ion-Akku - mit Ladezustandsanzeige
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige und zur Datenübertragung via USB-Adapter
- Projektbezogene Protokollierung mit Softwarepaket Klauke i-press

Technische Daten:

Presskraft:	max. 15 kN
Crimpbereich:	0,14 – 50 mm ²
Presszeit:	< 1,5 s (abhängig vom Verbindungsmaterial)
Anzahl Pressungen:	ca. 300 bei 10 mm ² Cu DIN 46234/ pro Akkuladung
Akkuspannung:	10,8 V
Akkukapazität:	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku:	0,96 kg
Umgebungstemperatur:	– 10 °C bis + 40 °C

Lieferumfang

Akku 10,8 V / 1,5 Ah, Li-Ion (16,2 Wh) RAML1
 Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230V
 Presseinsatz für isol. Verbinder 0,5 – 6 mm² IS5071
 Transportkoffer, Kunststoff

Art.-Bez.	Gewicht g	Art.-Nr.
EK50 ML	960 g inkl. Akku	19019050551400

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder – Cu, Normalausführung	0,75 bis 10	
	16 bis 25	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter – Cu	1,5 bis 10	
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46237, Teil 1) – Cu	16 bis 25	
Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Stiftkabelschuhe (DIN 46230) und Quetschverbinder (DIN 46341) – Cu	0,5 bis 10	
Aderendhülsen	0,14 bis 50	
isolierte Kabelverbindungen	0,1 bis 6 Doppelpressung	
	0,5 bis 16 Einfachpressung	
Nicht-isolierte Flachsteckverbindungen	0,25 bis 6	
Für Stift- und Schirmhülsen, BNC-Stecker für Koax-Kabel RG58. 59, 62, 71		
Gedrehter Rundstecker und Steckbuchsen	0,1 bis 4	



EKM60/22

Akkuhydraulisches Presswerkzeug 6 – 300 mm²



Lieferumfang

Akku 18 V/1,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) RAL1
Schnell-Ladegerät für 18V Li-Ion-Akkus, 230 V
Transportkoffer, Kuststoff

Beschreibung

- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Integrierte Druckmessung mit optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Auswertefunktion über optische Schnittstelle und USB-Adapter
- Ausgewogene Schwerpunktage für einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen

Technische Daten:

Presskraft:	60 kN
Hub:	17,5 mm
Pressbereich:	6 – 300 mm ²
Presszeit:	2 s (bei ARS) bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Anzahl Pressungen:	ca. 150-200 bei 150 mm ² Cu DIN
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	1,3 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	15 min.
Gewicht mit Akku:	3,0 kg
Umgebungstemperatur	– 10 °C bis + 40 °C

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Art.-Bez.	Gewicht g	Art.-Nr.
EKM60/22	3000 g inkl. Akku	19019050551210

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder blue connection® für verdichtete Leiter nach VDE 0295 Klasse 2	6 bis 300	
Isolierte Rohrkabelschuhe und Verbinder, Isolierte Stiftkabelschuhe	10 bis 150	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	10 bis 70	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	10 bis 50	
Rohrkabelschuhe und Verbinder – VA/Ni	10 bis 50	
Presskabelschuhe (DIN 46235) und Verbinder (DIN 46267, Teil 1) nach DIN – Cu	6 bis 300	
Doppelpresskabelschuhe – Cu	2 x 50 bis 2 x 70	
Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Verbinder (DIN 46341) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) – Cu	10 bis 70	
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter, 3- und 4-Leiter Sektorkabel	10sm – 300se/240 sm	
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN – Al	10 bis 300	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 – 185 mm	25 bis 185	
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 3 für Al-Stahl-Seile nach DIN EN 50182, Aluminium- und Stahl-Verpressung	25/4 bis 120/20	
Aluminiumseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze A22, Kupferseite der Presskabelschuhe und Verbinder: Presseinsätze D22 – Al/Cu	10 bis 300	
Abzweigklemmen C-Form	4 bis 50	
Abzweigklemmen H-Form	70	
Aderendhülsen	10 bis 240	
Zwillings-Aderendhülsen	2 x 4 bis 2 x 16	
Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	10 bis 240	
Zwillings-Aderendhülsen, Trapez-Sonderform für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	2 x 4 bis 2 x 16	



EKM60 ID

Akkuhydraulisches Presswerkzeug 10 – 240 mm²
ohne Gesenkwechsel



Beschreibung

- Extra großer Pressbereich aufgrund des innovativen 2-stufigen Teleskopzylinders (patent pending)
- Dornpressung - es ist kein Wechseln von Einsätzen erforderlich
- Speziell entwickelt für feindrähtige Leiter nach VDE 0295 Klasse 5
- Kompakte Bauform mit äußerst geringem Gewicht
- Mit innovativem 2-stufigen Teleskopzylinder
- Dornpressung, keine Einsätze erforderlich
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Integrierte Druckmessung mit optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Auswertefunktion über optische Schnittstelle und USB-Adapter
- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Ergonomisches 2K-Gehäuse im Klauke „In-line-Design“
- Ausgewogene Schwerpunktage für einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Leistungsstarker 18V Li-Ion-Akku - hohe Kapazität, kurze Ladezeit
- Leistungsstarke Motoren für maximale Arbeitsgeschwindigkeit
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Manueller Rücklaufstopp mit „teach-in“ (MRS+) zur Positionssteuerung bei Mehrfachverpressungen
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige und zur Datenübertragung via USB-Adapter
- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar

Technische Daten:

Presskraft:	60 kN
Hub:	17,5 mm
Pressbereich:	6 – 300 mm ²
Presszeit:	2 s (bei ARS) bis 5 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Anzahl Pressungen:	ca. 150 – 200 bei 150 mm ² Cu DIN
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	1,3 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	15 min.
Gewicht mit Akku:	3,0 kg
Umgebungstemperatur:	– 10 °C bis + 40 °C

Lieferumfang

Akku 18 V / 1,5 Ah, Li-Ion (27 Wh) RAL1
Schnell-Ladegerät für 18V Li-Ion-Akkus, 230 V
Transportkoffer, Kunststoff

Art.-Bez.	Gewicht g	Art.-Nr.
EKM60 ID	3000 g inkl. Akku	19019050551010

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe Normalausführung und Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte - Anschlüsse – Cu	10 bis 240	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter – Cu	10 bis 240	
Quetschkabelschuhe (DIN 46234), Verbinder (DIN 46341) und Stiftkabelschuhe (DIN 46230) – Cu	10 bis 240	
Presskabelschuhe und Verbinder nach DIN – Al	50 bis 240	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN EN 50182, Al-Leiter DIN EN 50182, 120 – 185 mm ²	50 bis 185	
Pressverbinder nach DIN 48085, Teil 2 für Al-Seile DIN EN 50182	50 bis 240	
Presskabelschuhe und Verbinder – Al/Cu	50 bis 240	



AG 273

Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 – 400 mm²



Beschreibung

- Stahlkopf mit geschlossenem Rahmen, aufklappbar und stufenlos drehbar
- werkzeugloser Austausch der Presseinsätze
- verschiedene Gesenkadapter erhältlich
- Schnellwechselkopfsystem, werkzeuglos durchführbar
- Motor-Schnellstopp ohne Nachlauf für hohe Anwendersicherheit
- umfangreiche Auswahl an Gesenken und Köpfen erhältlich

Technische Daten:

Presskraft:	130 kN
Akkuspannung:	14,4V Li-Ion
Akku-Kapazität:	ca. 150 Zyklen
Aku-Ladezeit:	15 min

Lieferumfang

AG 273, Akku, Ladegerät und Transportkoffer

Art.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.
AG 273	14,4V Li-Ion Akku	75500000102730

erhältliches Zubehör

Art.-Bez.	Art.-Nr.
EHC Adapter	75500000102740
U-Die Adapter	75500000102750
Schneidkopf	19019060013000

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Ausführung	Pressbereich mm ²	Pressform	Pressbreite mm
Sechskant-Pressseinsätze zur Verarbeitung von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“	für CU	10 bis 300		7
Sechskant-Pressseinsätze zur Verarbeitung von Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1 sowie AL-Kabelschuhe und AL-Verbinder	für CU	6 bis 300		7
	für AL	10 bis 300		7
	für CU	10 bis 185		14
	für AL	10 bis 150		14
Drückeinsätze mit Runddruckbreite 19,5 mm für Al- und Cu-Sektorleiter mit Durchmesser 6,3 – 17,5 mm	se	35 bis 240		14
	sm	25 bis 185		14
Ovalpresseinsätze zum Verpressen von Pressendbunden, ovalen Pressverbindern	für CU	6 bis 120		14
	für AL	16 bis 120		14
Ovalpresseinsätze zum Verpressen von H-Abzweigklammern	für CU	6 bis 120		14
Dorn-Pressseinsätze zur Verarbeitung von Quetschkabelschuhen nach DIN 46234		2,5 bis 95		14
Crimpeinsatzsets zur Verarbeitung von Krallenkabelschuhen		0,5 bis 50		14
Crimpeinsatzsets zur Verarbeitung von Aderendhülsen		16 bis 95		14
Crimpeinsatzsets für Sonderanwendungen	Batterieklemme	70	–	14
	Rohrkabel	70	–	14
	Rohrkabel	35	–	14
	Rohrkabel	50	–	14
	Batterieklemme	50	–	14

**EK120/32**

Akkuhydraulisches Presswerkzeug 16 – 400 mm²

**Lieferumfang**

Akku 18 V / 4,0 Ah, Li-Ion
Ladegerät für 18 V Li-Ion Akkus, 230V
Transportkoffer, Kunststoff

Beschreibung

- Für ein 12 t-Werkzeug außerordentlich einfaches Handling dank optimaler Gewichtsverteilung
- Sehr großer Pressbereich bis 400 mm²
- Bis zu 60 % weniger Pressungen durch Breitpressung im Vergleich zu 6 t Werkzeugen
- Offener Kopf, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Integrierte Druckmessung mit optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- Auswertefunktion über optische Schnittstelle und USB-Adapter
- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- Mit Netzadapter an der 230 V Steckdose zu betreiben
- Leistungsstarke Motoren für maximale Arbeitsgeschwindigkeit
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Energiesparfunktion durch Motorabschaltung nach erfolgtem Arbeitsvorgang
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen

Technische Daten:

Presskraft:	120 kN
Hub:	32 mm
Presszeit:	7 – 8 s
Akkukapazität:	4,0 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	36 min.
Umgebungstemperatur:	– 12 °C bis + 40 °C

Art.-Bez.	Gewicht g	Art.-Nr.
EK120/32	6800 g inkl. Akku	19019050720015

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Ausführung	Pressbereich mm ²	Pressform	Pressbreite mm
Sechskant-Presseneinsätze zur Verarbeitung von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“	für CU	10 bis 300		7
Sechskant-Presseneinsätze zur Verarbeitung von Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1 sowie AL-Kabelschuhe und AL-Verbinder	für CU	6 bis 300		7
	für AL	10 bis 300		7
	für CU	10 bis 185		14
	für AL	10 bis 150		14
Drückeinsätze mit Runddruckbreite 19,5 mm für Al- und Cu-Sektorleiter mit Durchmesser 6,3 – 17,5 mm	se	35 bis 240		14
	sm	25 bis 185		14
Ovalpresseinsätze zum Verpressen von Pressendbunden, ovalen Pressverbindern	für CU	6 bis 120		14
	für AL	16 bis 120		14
Ovalpresseinsätze zum Verpressen von H-Abzweigklammern	für CU	6 bis 120		14
Dorn-Presseneinsätze zur Verarbeitung von Quetschkabelschuhen nach DIN 46234		2,5 bis 95		14
Crimpeinsatzsets zur Verarbeitung von Krallenkabelschuhen		0,5 bis 50		14
Crimpeinsatzsets zur Verarbeitung von Aderendhülsen		16 bis 95		14
Crimpeinsatzsets für Sonderanwendungen	Batterieklemme	70	–	14
	Rohrkabel	70	–	14
	Rohrkabel	35	–	14
	Rohrkabel	50	–	14
	Batterieklemme	50	–	14



EK120 ID

Akkuhydraulisches Presswerkzeug 35 bis 500 mm²



Beschreibung

- Dornpressung für feinstdrähtige Leiter bis 500 mm²
- Ohne Einsatzwechsel universell einsetzbar
- Dornpressung, keine Einsätze erforderlich
- Geschlossener Kopf, aufklappbar, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Integrierte Druckmessung mit optischen und akustischen Signalen im Fehlerfall
- LED zur Arbeitsraumbelichtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklaufstopp (ARS) zur Positionssteuerung bei Mehrfachpressungen

Technische Daten:

Presskraft:	108 kN
Hub/Öffnungsweite:	52 mm
Pressbereich:	35-500 mm ²
Presszeit:	10 s bis 11 s (abhängig vom Pressquerschnitt)
Anzahl Pressungen:	ca. 115 bei 150 mm ² Cu DIN
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	4,0 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	36 min.
Gewicht mit Akku:	7,0 kg
Umgebungstemperatur:	-12 °C bis +40 °C

Lieferumfang

Akku, Ladegerät und Transportkoffer

Art.-Bez.	Gewicht g	Art.-Nr.
EK120 ID	7000 g inkl. Akku	19019050720300

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Ausführung	Pressbereich mm ²	Pressform	Pressbreite mm
Sechskant-Pressseinsätze zur Verarbeitung von Rohrkabelschuhen und Verbindern „Normalausführung“	für CU	10 bis 300		7
Sechskant-Pressseinsätze zur Verarbeitung von Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1 sowie AL-Kabelschuhe und AL-Verbinder	für CU	6 bis 300		7
	für AL	10 bis 300		7
	für CU	10 bis 185		14
	für AL	10 bis 150		14
Drückeinsätze mit Runddruckbreite 19,5 mm für Al- und Cu-Sektorleiter mit Durchmesser 6,3 – 17,5 mm	se	35 bis 240		14
	sm	25 bis 185		14
Ovalpresseinsätze zum Verpressen von Pressendbunden, ovalen Pressverbindern	für CU	6 bis 120		14
	für AL	16 bis 120		14
Ovalpresseinsätze zum Verpressen von H-Abzweigklammern	für CU	6 bis 120		14
Dorn-Pressseinsätze zur Verarbeitung von Quetschkabelschuhen nach DIN 46234		2,5 bis 95		14
Crimpeinsatzsets zur Verarbeitung von Krallenkabelschuhen		0,5 bis 50		14
Crimpeinsatzsets zur Verarbeitung von Aderendhülsen		16 bis 95		14
Crimpeinsatzsets für Sonderanwendungen	Batterieklemme	70	–	14
	Rohrkabel	70	–	14
	Rohrkabel	35	–	14
	Rohrkabel	50	–	14
	Batterieklemme	50	–	14

**PK22**

für auswechselbare Einsätze

**Beschreibung**

- zum Anschluss an hydraulische Antriebsaggregate
- schmale Pressung

Art.-Bez.	Art.-Nr.
PK22	19019050005000

Lieferumfang

PK22 mit passender Tragetasche

Technische Daten:

Presskraft:	60 kN
Betriebsdruck:	700 bar max.
Hub:	17 mm
Presszeit:	7,5 bis 13,5 s abhängig vom Querschnitt
Gewicht:	3000 g

erhältliches Zubehör

Art.-Bez.	Beschreibung	Art.-Nr.
TC1S	Anzeigegerät	19019050015010
MA22	Messadapter	19019050015020
TF70	Sensor	19019050015030

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	6 bis 300	
Cu-Rohrkabelschuhe und Verbinder für Massivleiter	1,5 bis 16	
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	6 bis 300	
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 240	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120–185 mm ²	25 bis 185	
Pressverbinder DIN 48085, Teil 3, für Al/ST-Seile DIN 48204	25/4 bis 120/20	
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm bis 300se/240sm	
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	10 bis 70	
isolierte Quetschkabelschuhe	10 bis 70	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	10 bis 70	
C-Abzweigklemmen	4 bis 50	
isolierte Quetschkabelschuhe, isolierte Stiftkabelschuhe und Verbinder	10 bis 150	
Doppel-Presskabelschuhe	2 x 50 bis 2 x 70	
Nickel-Kabelschuhe und Verbinder, Edelstahlkabelschuhe und Verbinder	10 bis 50	
Aderendhülsen	10 bis 150	
Zwilling-Aderendhülsen	2 x 4 bis 2 x 16	
Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	10 bis 150	
Zwilling-Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	2 x 4 bis 2 x 16	



PK12042

für auswechselbare Einsätze



Beschreibung

- zum Anschluss an hydraulische Antriebsaggregate
- breite Pressung, Presskopf in C-Form

Art.-Bez.	Art.-Nr.
PK12042	19019050015000

Lieferumfang

PK12042 mit passender Tragetasche

Technische Daten:

Presskraft:	120 kN
Betriebsdruck:	700 bar max.
Hub:	42 mm
Gewicht:	4500 g

erhältliches Zubehör

Art.-Bez.	Beschreibung	Art.-Nr.
TC1S	Anzeigegerät	19019050015010
MA22	Messadapter	19019050015020
TF70	Sensor	19019050015030

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 bis 400	
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 bis 300	
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 240	
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120–185 mm ²	25 bis 185	
Pressverbinder DIN 48085, Teil 3, für Al/ST-Seile DIN 48204	25/4 bis 120/20	
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10 sm bis 300 sm	
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	16 bis 150	
isolierte Quetschkabelschuhe	10 bis 95	
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	16 bis 150	
C-Abzweigklemmen	10 bis 70	
isolierte Quetschkabelschuhe, isolierte Stiftkabelschuhe und Verbinder	10 bis 150	
Doppel-Presskabelschuhe	2 x 50 bis 2 x 95	
Nickel-Kabelschuhe und Verbinder, Edelstahlkabelschuhe und Verbinder	10 bis 50	
Aderendhülsen	25 bis 240	
Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	25 bis 240	

**THK18**

Hydr. Presswerkzeug zur stationären Fertigung

Beschreibung

Mit Schnellkupplung zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck.

Geeignet zur Werkbankmontage.



Art.-Bez.	Presskraft	Pressbereich	Betriebsdruck	Gewicht	Abmessungen H x B x T	Art.-Nr.
THK18	60 kN	6 – 185 mm ²	max. 700 bar	8,6 kg	220 x 160 x 120 mm	19019050001100

THK22

Hydr. Presswerkzeug zur stationären Fertigung

Beschreibung

Mit Schnellkupplung zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck.

Geeignet zur Werkbankmontage.



Art.-Bez.	Presskraft	Pressbereich	Betriebsdruck	Gewicht	Abmessungen H x B x T	Art.-Nr.
THK22	60 kN	6 – 300 mm ²	max. 700 bar	8,8 kg	220 x 160 x 120 mm	19019050001000

THK120

Hydr. Presswerkzeug zur stationären Fertigung

Beschreibung

Mit Schnellkupplung zum Anschluss an hydraulische Pumpen mit 700 bar Betriebsdruck.

Geeignet zur Werkbankmontage.



Art.-Bez.	Presskraft	Pressbereich	Betriebsdruck	Gewicht	Abmessungen H x B x T	Art.-Nr.
THK120	120 kN	10 – 400 mm ²	max. 700 bar	12 kg	285 x 160 x 110 mm	19019050001202



PK252

für auswechselbare Einsätze



Beschreibung

- zum Anschluss an hydraulische Antriebsaggregate
- breite Pressung

Art.-Bez.	Art.-Nr.
PK252	19019050017000

Lieferumfang

PK252 mit passender Tragetasche

Technische Daten:

Presskraft: 250 kN
 Betriebsdruck: 700 bar max.
 Gewicht: 5300 g

Lieferbare Einsätze

(bei Bestellung bitte Anwendung und Pressbereich angeben)

Anwendung	Pressbereich mm ²	Pressform
Rohrkabelschuhe und Verbinder „Normalausführung“, Rohrkabelschuhe für Schaltgeräte-Anschlüsse	16 bis 400	⬡
Presskabelschuhe und Pressverbinder DIN 46235 / DIN 46267, Teil 1	16 bis 625	⬡
Aluminium-Kabelschuhe und Verbinder	10 bis 500	⬡
Pressverbinder für zugfeste Verbindungen von Aldrey-Seilen nach DIN 48201, Blatt 6 und Al-Leiter DIN 48201, Blatt 5, 120–185 mm ²	25 bis 300	⬡
Pressverbinder DIN 48085, Teil 3, für Al/ST-Seile DIN 48204	25/4 bis 120/20	○
Runddrückeinsätze für Al- und Cu-Sektorleiter	10sm bis 300 sm	○
Quetschkabelschuhe DIN 46234, Stiftkabelschuhe DIN 46230	16 bis 240	⤿
isolierte Quetschkabelschuhe	10 bis 150	⤿
Rohrkabelschuhe und Verbinder für feindrähtige Leiter	16 bis 300	⤿
C-Abzweigklemmen	10 bis 185	○
isolierte Rohrkabelschuhe, isolierte Stiftkabelschuhe und Verbinder	10 bis 150	○
Doppel-Presskabelschuhe	2 x 50 bis 2 x 120	○
Aderendhülsen	25 bis 240	◻
Aderendhülsen für ausgedünnte („verdichtete“) feindrähtige Leiter	25 bis 240	⋈

**SDG50**

zum Schneiden von Kupfer- und Aluminiumkabel ohne Armierung

**Technische Daten:**

Betriebsdruck: 700 bar max.
Gewicht: 2300 g
Länge: 330 mm

Art.-Bez.	Schneidbereich Ø mm	Art.-Nr.
SDG50	max. 50 z.B. 4 x 120 mm ² NYY	19019050509000

Lieferumfang

SDG50 mit passender Tragetasche

erhältliches Zubehör

Art.-Bez.	Beschreibung	Art.-Nr.
ESG50EF1	äußeres feststehendes Messer	19019050509010
ESG50ES	inneres bewegliches Messer	19019050509020

SDG852

Hydraulischer Schneidkopf bis 85 mm Durchmesser



Art.-Bez.	Schneidbereich Ø mm	Art.-Nr.
SDG852	max. 85	19019050510050

Lieferumfang

SDG852 mit passender Tragetasche

Technische Daten:

Schneidbereich: max. 85 mm Durchmesser
Schneidkraft: 60 kN
Betriebsdruck: max. 700 bar
Länge: 445 mm
Gewicht: 4,3 kg

SDK85

Hydraulischer Schneidkopf bis 85 mm Durchmesser



Art.-Bez.	Schneidbereich Ø mm	Art.-Nr.
SDK85	max. 85	19019050511050

Lieferumfang

SDK85 mit passender Tragetasche

Technische Daten:

Schneidbereich: max. 85 mm Durchmesser
Schneidkraft: 30 kN
Betriebsdruck: max. 700 bar
Länge: 450 mm
Gewicht: 5,2 kg



ES 32 ML/ES 32 F ML

Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug bis 32 mm Durchmesser

Beschreibung

- Zum Schneiden von mehrdrähtigen Kupfer- und Aluminium-Kabeln (ES 32 ML)
- Zum Schneiden von fein- und feinstdrähtigen Kupferkabeln (ES32 F ML)
- Schlanker Schneidkopf – ideal bei kritischen Platzverhältnissen
- Offener Kopf, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige und zur Datenübertragung via USB-Adapter
- Motorschnellstopp für hohe Anwendersicherheit
- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar



Technische Daten:

Schneidkraft:	15 kN
Schneidzeit:	8 s bis 10 s (abhängig von Materialstärke)
Anzahl Schnitte:	ES32ML: ca. 135 bei 150 mm ² NYY, ES32FML: ca. 100 bei H07V-K 1 x 240 mm ²
Akkuspannung:	10,8 V
Akkukapazität:	1,5 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	ca. 40 min.
Gewicht mit Akku:	1,8 kg
Umgebungstemperatur:	– 10 °C bis + 40 °C

Lieferumfang

Akku, Ladegerät und Transportkoffer

Art.-Bez.	Schneidbereich Ø mm	Art.-Nr.
ES 32 ML/ES 32 F ML	max. 32	19019050591000/ 19019050591050

ES 85

Akkuhydraulisches Schneidwerkzeug bis 85 mm Durchmesser

Beschreibung

- Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)
- Großer Schneidbereich
- Geeignet für feindrähtige Kabel und Telekommunikationskabel (kabeltypabhängig)
- Offener Kopf, drehbar
- Elektronische Steuerung und Überwachung des Arbeitsvorganges
- Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen
- LED zur Arbeitsraumbeleuchtung
- 2-Stufen-Hydraulik mit schnellem Vorlauf und Krafthub
- Automatischer Rücklauf nach vollendetem Arbeitsgang
- Manueller Rücklauf bei Bedarf
- Manueller Rücklaufstopp (MRS) für effizientes Arbeiten
- Multifunktions-LED zur Wartungsanzeige und zur Datenübertragung via USB-Adapter
- Umweltfreundliches Hydrauliköl, biologisch schnell abbaubar
- Zum Schneiden von Kupfer- und Aluminium-Kabeln mit leichter Stahlarmierung (kabeltypabhängig)



Technische Daten:

Schneidkraft:	30 kN
Schneidzeit:	abhängig von Materialstärke
Anzahl Schnitte:	abhängig von Materialstärke
Akkuspannung:	18 V
Akkukapazität:	4,0 Ah, Li-Ion
Akkuladezeit:	36 min.
Gewicht mit Akku:	7,2 kg
Umgebungstemperatur:	– 12 °C bis + 40 °C

Lieferumfang

Akku, Ladegerät und Transportkoffer

Art.-Bez.	Schneidbereich Ø mm	Art.-Nr.
ES 85	max. 85	19019050591300

**EHP3**

für hydraulische Press- und Schneidköpfe, geeignet für Dauerbetrieb

**Lieferumfang**

Elektro-Hydraulikpumpe mit Hochdruckschlauch 2 m
Kupplungshälfte mit Anschlusskabel 10 m
dreistufiger Sicherheitsfußtaster

Art.-Bez.	Ausführung Motor	Nennleistung kw	Betriebsdruck bar	Motorspannung	Förderleistung l/min	Gewicht kg	Art.-Nr.
EHP3	Drehstrom	1,10	700 max.	360 V – 440 V / 50Hz	0,9	40,9	19019050031000

EHP4

für hydraulische Press- und Schneidköpfe, geeignet für 70 % Einschaltdauer mit einstellbarer Kolbenvorschubgeschwindigkeit / Fördervolumen der Pumpe

**Lieferumfang**

Hydraulikschlauch 3 m
Sicherheitsfußschalter

Art.-Bez.	Ausführung Motor	Nennleistung kw	Betriebsdruck bar	Motorspannung	Förderleistung l/min	Gewicht kg	Art.-Nr.
EHP4	Wechselstrom	0,75	700 max.	230 V / 50Hz	0,82	28,3	19019050030500

Zubehör für EHP3 und EHP4

Art.-Bez.	Beschreibung	Art.-Nr.
TWEHP3	Transportwagen für EHP3	19019050031010
TW150	Transportwagen für EHP4	19019050031014
ZST3	Zweihandsicherungssteuerung	19019050031020
HS22	Hochdruckschlauch, 2 m	19019050031030
HS23	Hochdruckschlauch, 3 m	19019050031040
HS24	Hochdruckschlauch, 4 m	19019050031050
HS25	Hochdruckschlauch, 5 m	19019050031060
HS26	Hochdruckschlauch, 6 m	19019050031070
HS28	Hochdruckschlauch, 8 m	19019050031080
HS210	Hochdruckschlauch, 10 m	19019050031090

Heiße Ware!



Bündeln



Schützen



Isolieren

PÜPLICHUISEN

VERBINDET SEIT 1926



Serie GS

Mit einstellbarer Zugkraft und Abschneidevorrichtung



Beschreibung

- hohe Lebensdauer, ohne besondere Wartungsanforderungen
- Gehäuse aus Metall

GS2B

Metallausführung



Beschreibung

- zur schnellen und präzisen Verarbeitung von mittleren Kabelbinder-Serien bis ca. 50.000 Stück pro Jahr
- kontrolliertes Festziehen, automatisches Abschneiden nach Erreichen der gewählten Zugspannung
- qualifiziertes Produkt gemäß Mil. Stand. MS90387-1 und Mil. Spez. MIL-T-81306A, VG95387 Teil 105
- Gewicht: 284 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
GS2B	2,3 bis 4,8	19019009260000

GS2BL

Metallausführung,
für Nutzer mit
kleinen Händen



Beschreibung

- zur schnellen und präzisen Verarbeitung von mittleren Kabelbinder-Serien bis ca. 50.000 Stück pro Jahr
- kontrolliertes Festziehen, automatisches Abschneiden nach Erreichen der gewählten Zugspannung
- qualifiziertes Produkt gemäß Mil. Stand. MS90387-1 und Mil. Spez. MIL-T-81306A, , VG95387 Teil 105
- Gewicht: 284 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
GS2BL	2,3 bis 4,8	19019009260200

GS4H

Metallausführung



Beschreibung

- zur schnellen und präzisen Verarbeitung von mittleren Kabelbinder-Serien bis ca. 50.000 Stück pro Jahr
- kontrolliertes Festziehen, automatisches Abschneiden nach Erreichen der gewählten Zugspannung
- qualifiziertes Produkt gemäß Mil. Stand. MS90387-1 und Mil. Spez. MIL-T-81306A, , VG95387 Teil 105
- Gewicht: 454 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
GS4H	4,6 bis 8,9	19019009280000

GS4EH

Metallausführung



Beschreibung

- zur schnellen und präzisen Verarbeitung von mittleren Kabelbinder-Serien bis ca. 50.000 Stück pro Jahr
- kontrolliertes Festziehen, automatisches Abschneiden nach Erreichen der gewählten Zugspannung
- Gewicht: 454 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
GS4EH	7,6 bis 12,7	19019009290000



Serie GT

Mit einstellbarer Zugkraft und Abschneidevorrichtung Gehäuse aus Polymer-Kunststoff



Beschreibung

- ergonomisches Design
- keine besonderen Wartungsanforderungen
- hohe Lebensdauer
- einfache Spannungseinstellung
- leicht zu bedienen

GTS-E/GTH-E

Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder



Beschreibung

Weiterentwicklung der bewährten GTS und GTH Werkzeuge mit um 40 % reduziertem Rückschlag zur Schonung der Handgelenke, sowie eine um 15 % minimierte Schneidkraft zum gratfreien Abtrennen des Kabelbinders bei identischer Leistung.

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
GTS-E	2,5 bis 4,8	19019009390100
Ersatzmesser-Kit GTS-E		19019009410000

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
GTH-E	4,8 bis 8,9	19019009395100
Ersatzmesser-Kit GTH-E		19019009415000

**GS / RT / ST**

zur Verarbeitung von Edelstahlkabelbindern

**GS4MT**

Metallausführung

**Beschreibung**

- zur Verarbeitung von PAN-STEEL Edelstahlkabelbindern für standard, light-heavy und heavy Querschnitten der Serie MLT, MLTC, MLTCF beschichtete Binder, MLTDH Doppelbinder und WAVE-TY Bindern
- Einhandbedienung für eine schnelle und einfache Installation
- stufenlos einstellbare Spannung
- Gewicht: 376 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
GS4MT	4,4 bis 7,9	19019009340000

RT1HT

Metallausführung, mit einstellbarer Zugkraft

**Beschreibung**

- für PAN-STEEL Kabelbinder des Typs MLT sowie Typ MLMTC, MLTFC beschichtete Binder und doppelschleifige Binder Typ MLTDH
- Spannungssteuerung ein- oder zweihändig f. mehrere Positionen
- Abschnitt mittels Schnitthebel
- Klinke am Werkzeug zum Spannen
- robust, leichte und einfache Nutzung des Werkzeuges liefert mechanische Vorteile
- Gewicht: 539 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
RT1HT	4,4 bis 12,7	19019009370000



ST2MT

ohne Schneidhebel, Metallausführung



Beschreibung

- für PAN-STEEL Kabelbinder Typ MLMTC, MLTFC beschichtete Binder und doppelschleifige Binder Typ MLTDH
- Abschnitt durch Drehung des Werkzeugs
- Gewicht: 539 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
ST2MT	4,4 bis 7,9	19019009380000

ST3MT

mit Schneidhebel, Metallausführung



Beschreibung

- für PAN-STEEL Kabelbinder des Typs MLT sowie Typ MLMTC, MLTFC beschichtete Binder, doppelschleifige Binder Typ MLTDH und WAVE-TY Kabelbindern
- Abschnitt mittels Schnitthebel
- Gewicht: 560 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
ST3MT	4,4 bis 7,9	19019009385000

Kabelbinder, Verarbeitungsmaschinen und mehr...



Sie haben Fragen zur Bestellung von Werkzeug, Material und Ersatzteilen oder zur Konfektionierung Ihrer Bauteile?

Ihren Ansprechpartner finden Sie auf der Katalogrückseite!

**PPTS**

Gehäuse aus Metall, pneumatisch, mit einstellbarer Zugkraft

**Beschreibung**

- spannt und schneidet den Binder per Knopfdruck in weniger als einer Sekunde
- Handpolster und leichtgängiger Auslöseknopf verhindern Ermüdungserscheinungen beim Nutzer als auch ein Abrutschen der Hand
- stabiles Gehäuse und geringes Gewicht
- arbeitet zwischen 4,8 und 5,6 bar mit normaler Druckluft
- zwei Haken am Werkzeug können zur Zwischenlagerung genutzt werden erleichtern die Montage
- Anwendungsempfehlung bis 100.000 Abbindungen pro Jahr
- Gewicht: 427 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
PPTS	2,3 bis 4,8	19019009310000

PTS

Gehäuse aus Polymer-Kunststoff, pneumatisch, mit einstellbarer Zugkraft

**Beschreibung**

- für Kabelbinderbreiten 1,8 bis 4,8 mm
- spannt und schneidet den Binder per Knopfdruck in weniger als einer Sekunde
- Handpolster und leichtgängiger Auslöseknopf verhindern Ermüdungserscheinungen beim Nutzer als auch ein Abrutschen der Hand
- stabiles Gehäuse und geringes Gewicht
- arbeitet zwischen 4,8 und 5,6 bar mit normaler Druckluft
- zwei Haken am Werkzeug können zur Zwischenlagerung genutzt werden erleichtern die Montage
- Anwendungsempfehlung bis 100.000 Abbindungen pro Jahr
- Gewicht: 427 g

Art.-Bez.	für Kabelbinderbreiten mm	Art.-Nr.
PTS	1,8 bis 4,8	19019009320000

Zubehör für PPTS und PTS

Art.-Bez.	Beschreibung	Art.-Nr.
MK06	Druckminderer	19019009321000
PPH10G	Anschlussverbindung	19019009322000



PAT-System 4.0

automatisches Kabelbindesystem, elektropneumatisch



Beschreibung

automatisiertes Verarbeiten von gegurteten Kabelbindern zum Einsatz bei hohen Stückzahlen. Das Umschlingen und definierte Anziehen des Kabelbinders, sowie ein bündiges Abschneiden am Kabelbinderkopf, werden in einem Arbeitsgang mit hoher Prozess-geschwindigkeit durchgeführt. Dadurch ergibt sich eine 6 x schnellere Bearbeitungszeit, als bei der manuellen Verarbeitung. Die ergonomischen und leichten Verarbeitungsköpfe erlauben, durch die davon entkoppelte Basisstation mit Kabelbinderspulen zu je 5.000 Stück, ein ermüdungsfreies Produzieren. Sämtliche Informationen und Einstellparameter werden am bedienerfreundlichen LCD Touch-Display abgelesen und intuitiv direkt eingegeben. Das PAT 4.0 Kabelbindersystem besitzt eine RJ45 Ethernet-Schnittstelle und ist netzwerk-tauglich. Zur Integration in Sondereinrichtungen oder Robotersystemen ist ebenfalls eine 15 pol. D-Sub Schnittstelle vorhanden.

PAT1M 4.0



Beschreibung

- PAT1M-System eignet sich z. B. zur Herstellung von Kabelbäumen mit Kabelbindern des Typs PLT1M-XMR und BT1M-XMR für Bündeldurchmesser bis max. 21 mm
- Anwendungsempfehlung ab 300.000 Abbindungen pro Jahr

Technische Daten:

Elektrisch 230V / 60Hz, Pneumatisch 4,4 bar

Art.-Bez.	für Kabelbinder mit Abmessung mm	Art.-Nr.
PAT1M 4.0	102 x 2,5	19019009221100

PAT1,5M 4.0



Beschreibung

- PAT1.5M-System eignet sich z. B. zur Herstellung von Kabelbäumen mit Kabelbindern des Typs PLT1.5M-XMR und BT1.5M-XMR für Bündeldurchmesser bis max. 33 mm
- Anwendungsempfehlung ab 300.000 Abbindungen pro Jahr

Technische Daten:

Elektrisch 230V / 60Hz, Pneumatisch 4,4 bar

Art.-Bez.	für Kabelbinder mit Abmessung mm	Art.-Nr.
PAT1.5M 4.0	142 x 2,5	19019009221200

PAT2S mit Basisgerät PDS und PAT3S mit Basisgerät PD3S



Beschreibung

- PAT2S/PAT3S-System eignet sich z. B. zur Herstellung von Kabelbäumen mit Kabelbindern des Typs PLT2S-VMR/PLT3S-VMR für Bündeldurchmesser bis max. 49/70 mm
- Anwendungsempfehlung ab 200.000 Abbindungen pro Jahr

Technische Daten:

Elektrisch 230V / 60Hz, Pneumatisch 4,4 bar

Art.-Bez.	für Kabelbinder mit Abmessung mm	Art.-Nr.
PAT2S	206 x 4,8	19019009240000
PAT3S	287 x 4,8	19019009240500

**EVO 7/EVO 7 SP**

Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder

**Beschreibung**

- Reduziert signifikant den Kraftaufwand
- Das Abbinden des Kabelbinders erfolgt rückstoßfrei
- Gratfreies Abschneiden direkt am Kabelbinderkopf zur Vermeidung von Verletzungen und Beschädigungen von in der Nähe befindlichen Materialien
- Schont Muskeln und Gelenke und damit die Gesundheit des Anwenders
- Komfortable Einstellung der Zugkraft
- Schmalere Frontbereich für enge Einbauverhältnisse
- Rutschfester Griff für sicheren Halt
- Griffweite: EVO7 (90 mm), EVO7SP (80 mm für kleine Hände)

Art.-Bez.	Binderbreite	Binderstärke	Gewicht	Art.-Nr.
EVO 7	max. 4,8 mm	max. 1,5 mm	280 g	14401107012900
EVO 7 SP	max. 4,8 mm	max. 1,5 mm	280 g	14401107013000
Ersatzmesser für EVO 7/EVO 7 SP				14401107010600

EVO 9/EVO 9 SP

Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder

**Beschreibung**

- Reduziert signifikant den Kraftaufwand
- Das Abbinden des Kabelbinders erfolgt rückstoßfrei
- Gratfreies Abschneiden direkt am Kabelbinderkopf zur Vermeidung von Verletzungen und Beschädigungen von in der Nähe befindlichen Materialien
- Schont Muskeln und Gelenke und damit die Gesundheit des Anwenders
- Komfortable Einstellung der Zugkraft
- Schmalere Frontbereich für enge Einbauverhältnisse
- Rutschfester Griff für sicheren Halt
- Griffweite: EVO 9 (90 mm), EVO9SP (80 mm für kleine Hände)

Art.-Bez.	Binderbreite	Abbindekraft	Gewicht	Art.-Nr.
EVO 9	max. 13 mm	53 N bis 307 N	360 g	14401108000200
EVO 9 SP	max. 13 mm	53 N bis 307 N	360 g	14401108000300
Ersatzmesser für EVO 9/EVO 9 SP/EVO 09 HT				14401108003700

EVO 9 HT für hohe Abbindekräfte

Verarbeitungswerkzeug für Kabelbinder

**Beschreibung**

- Für erhöhte Abbindekräfte
- Reduziert signifikant den Kraftaufwand
- Das Abbinden des Kabelbinders erfolgt rückstoßfrei
- Gratfreies Abschneiden direkt am Kabelbinderkopf zur Vermeidung von Verletzungen und Beschädigungen von in der Nähe befindlichen Materialien
- Schont Muskeln und Gelenke und damit die Gesundheit des Anwenders
- Komfortable Einstellung der Zugkraft
- Schmalere Frontbereich für enge Einbauverhältnisse
- Rutschfester Griff für sicheren Halt
- Griffweite: EVO 9 HT (90 mm)

Art.-Bez.	Binderbreite	Abbindekraft	Gewicht	Art.-Nr.
EVO 9 HT	max. 13 mm	120 N bis 516 N	360 g	14401108001700
Ersatzmesser für EVO 9/EVO 9 SP/EVO 09 HT				14401108003700



Autotool 2000 CPK

automatisches Kabelbindesystem, elektrisch



Art.-Bez.	Bündel-durchmesser	Zykluszeit	Zugkraft	Art.-Nr.
Autotool 2000 CPK	bis 20 mm	0,8 Sek. bis 1,4 Sek. einstellbar	einstellbar	1440106000000

Beschreibung

Das Autotool 2000 CPK ist ein elektronisches automatisches Bündelungssystem, welches zur Beschleunigung von Bündelprozesse entwickelt wurde. Die Beständigkeit und die Qualität der Bündelergebnisse kann auf Knopfdruck abgerufen werden. Das Autotool 2000 CPK ist sehr einfach in der Handhabung. Das Tool hat eine Bündelgeschwindigkeit von 0,8 sek. pro Zyklus. Das Autotool 2000 CPK schneidet die Kabelbinder nach dem Bündelprozess bündig hinter dem Kopf ab, Optional auch mit Bandüberstand. Das Tool verarbeitet sowohl Bandketten mit je 50 Kabelbindern als auch Spulen mit je 3.500 Kabelbindern. Die Innenverzahnung des Bandes garantiert einen sicheren Halt am Bündelgut.

Das Autotool 2000 CPK ist ideal geeignet für die Verarbeitung von großen Stückzahlen z.B. in der Kabelkonfektion, in der Automobilbranche, in Industrieanlagen oder im Verpackungssektor.

Mit dem Zubehör, der Montagevorrichtung CPK und der Hängevorrichtung CPK, ist das Autotool 2000 CPK sowohl für den stationären als auch für den mobilen Einsatz geeignet.

Eine andere Option ist es, das Autotool 2000 CPK in vollautomatisierte Fertigungsanlagen zu integrieren. Dieses ist mit dem Zubehör Netzgerät CPK mit Control Box möglich, welches die Schnittstelle zwischen Ihrer Produktion und unserem Autotool ist.

Zubehör	Art.-Nr.
Tischvorrichtung inkl. Fußschalter	14401060005100
Aufhängevorrichtung mit Balancer	14401060005000
Netzgerät CPK	14401060010000

Autotool 3080

automatisches Kabelbindesystem, elektrisch



Art.-Bez.	Bündel-durchmesser	Zykluszeit	Zugkraft	Art.-Nr.
Autotool 3080	bis 80 mm	0,8 Sek. bis 1,3 Sek. einstellbar	einstellbar	1440102000000

Beschreibung

Das ATS3080 ist ein Bündelwerkzeug von HellermannTyton, das ausschließlich elektrisch betrieben wird. In Sekundenschnelle werden völlig abfallfreie Abbindungen erzeugt. Das außenverzahnte Band und die Köpfe werden von der „Endlosrolle“ zugeführt. Eine echte Innovation im Bereich der Bündelsysteme!

Hohe Qualitätsanforderungen in der Fertigungsindustrie bedingen vollautomatische, präzise Abbindungen. Erst die Automatisierung der Abbindungen ermöglicht es, große Stückzahlen rationell und kostenoptimiert zu fertigen.

Dieses Werkzeug ist stationär, mobil oder integriert in eine vollautomatische Fertigungsanlage verwendbar. Das macht es flexibel für die unterschiedlichsten Anwendungen.

Ein weiteres Plus des Werkzeugs sind die schnell tauschbaren Zangen. Die Größe der Zangen ist im Zusammenhang mit dem Bündeldurchmesser wählbar, da die Zykluszeit von dem Zangendurchmesser abhängig ist. Diese gibt es in drei Größen: 30, 50 und 80 mm Durchmesser. Es sind keine weiteren Einstellarbeiten notwendig.

Das zweiteilige System aus Verschlusskopf und Bandmaterial ist abfallfrei und garantiert optimale Materialausnutzung.

Zubehör	Art.-Nr.
Tischvorrichtung inkl. Fußschalter	14401020004000
Aufhängevorrichtung mit Balancer	14401020003000
Netzgerät CPK	14401020010000



HG 2120 E Professional Serie

elektronisch geregeltes Heißluftgebläse



Technische Daten

Leistung: 2.200 W
 Netzanschluss: 230 – 240 V / 50 Hz
 Temperatur: 80 bis 630° C stufenlos
 Luftmenge: 150/300/500 l/min. 3-stufig
 Gewicht: 670 g

Art.-Bez.	Art.-Nr.
HG 2120 E	19013009511100

Motor ausgelegt auf 750 Betriebsstunden

HG 2320 E Professional Serie

elektronisch geregeltes Heißluftgebläse, digital gesteuert mit LCD-Anzeige



Technische Daten

Leistung: 2.300 W
 Netzanschluss: 230 – 240 V / 50 Hz
 Temperatur: 80 bis 650° C stufenlos
 Luftmenge: 150 bis 500 l/min. 2-stufig
 Gewicht: 755 g

Art.-Bez.	Art.-Nr.
HG 2320 E	19013009514100

Motor ausgelegt auf 1.000 Betriebsstunden

HG 2520 E Professional Serie mit bürstenlosem Motor für lange Lebensdauer

elektronisch geregeltes Heißluftgebläse, digital gesteuert mit LCD-Anzeige



Technische Daten

Leistung: 2.300 W
 Netzanschluss: 230 – 240 V / 50 Hz
 Temperatur: 50 bis 700° C stufenlos
 Luftmenge: 150 bis 500 l/min. stufenlos
 Gewicht: 840 g

Art.-Bez.	Art.-Nr.
HG 2520 E	19013009514500

Motor ausgelegt auf 10.000 Betriebsstunden

**BHG 360 Li-Ion**

Akku-Heißluftgebläse für mobile Anwendungen

**Technische Daten**

Leistung:	300 W
Akku:	36 V Li-Ion
Temperatur:	400 bis 500° C
Luftmenge:	100 l/min.
Akkulaufzeit:	15 min.
Gewicht:	1.790 g

Art.-Bez.	Art.-Nr.
BHG 360 Li-Ion	19013009516000

Ladegerät im Lieferumfang enthalten

HG 2220 E Professional Serie

elektronisch geregeltes Heißluftgebläse in Stabausführung

**Technische Daten**

Leistung:	2.200 W
Netzanschluss:	230 – 240 V
Temperatur:	80 bis 630° C stufenlos
Luftmenge:	150 – 500 l/min. 2-stufig
Gewicht:	610 g

Art.-Bez.	Art.-Nr.
HG 2220 E	19013009512400

Motor ausgelegt auf 750 Betriebsstunden

HG 2620 E Professional Serie

elektronisch geregeltes Heißluftgebläse in Stabausführung

**Technische Daten**

Leistung:	2.300 W
Netzanschluss:	230 – 240 V
Temperatur:	50 – 700 °C stufenlos
Luftmenge:	150 – 500 l/min. stufenlos
Gewicht:	840 g

Art.-Bez.	Art.-Nr.
HG 2620 E	19013009512400

Motor ausgelegt auf 10.000 Betriebsstunden

Beschreibung

Mit bürstenlosen Motor für lange Lebensdauer, digital gesteuert mit LCD-Display



HG 5000 E Professional Serie

elektronisch geregeltes Heißluftgebläse in Stabausführung



Beschreibung

Mit bürstenlosen Motor für lange Lebensdauer. Besonders geeignet zum Einbau in Maschinen und Bearbeitung großer Flächen.

Technische Daten

Leistung:	3400 W
Netzanschluss:	230 – 240 V
Temperatur:	20 – 600°C stufenlos
Luftmenge:	bis 800 l/min stufenlos
Ausblasrohr:	50 mm Durchmesser
Gewicht:	1190 g
Lebensdauer Heizung:	ca. 500 – 800 Std. leicht wechselbar

Art.-Bez.	Art.-Nr.
HG 5000 E	19013009512600

Motor ausgelegt auf 20.000 Betriebsstunden.
Für die HG 5000 E ist spezielles Düsenzubehör erhältlich.

Temperaturscanner HG Scan PRO

erhältlich für HG 2520 E und HG 2620 E



Beschreibung

Bei temperatursensiblen Werkstoffen ist der HG Scan PRO besonders geeignet, um Schäden am Material zu vermeiden. Der HG Scan PRO kann einfach auf das Heißluftgebläse aufgesetzt werden. Temperaturmessung mittels Infrarot-Technologie während des Prozesses. Bei Idealtemperatur Über/ Unterschreitung erfolgt ein akustisches und optisches Signal. Zusätzlich gibt ein Leucht-Signal auf dem Display Auskunft über die Werkstückoberfläche- zu heiß (rot), zu kalt (blau), die Idealtemperatur wird grün angezeigt. Der Toleranzbereich der Warnung ist einstell- u. abschaltbar. Der optimale Abstand zum Werkstück wird mit Hilfe zweier Laser bestimmt. Die Stromversorgung erfolgt durch das Heißluftgebläse.

Art.-Bez.	Art.-Nr.
Temperaturscanner HG Scan PRO	19013009540000

Temperaturscanner HL Scan

erhältlich für HG 2120 E und HG 2320 E



Beschreibung

Mit dem HL Scan wird die Temperatur der Werkstückoberfläche während der Bearbeitung mit dem Heißluftgebläse erfasst. Sobald die Idealtemperatur entweder überschritten oder unterschritten wird, ertönt ein Signal. Zusätzlich zeigt die Anzeige auf dem Display an, ob die Werkstückoberfläche zu heiß (rot) oder zu kalt (blau) ist. Die Idealtemperatur wird grün angezeigt.

Der HL Scan kann auf die Heißluftgebläse HG 2120 E und HG 2320 E aufgesetzt werden. Der Toleranzbereich der Warnung ist einstell- u. abschaltbar. Die Stromversorgung erfolgt über eine 9 V Batterie.

Art.-Bez.	Art.-Nr.
Temperaturscanner HL Scan	19013009541000



Reflektordüse für Heißluftgebläse



Beschreibung

zum Schrumpfen von mittleren und großen Schrumpfschläuchen

Art.-Bez.	Art.-Nr.
Reflektordüse	19013009550000

Weitere Reflektordüsen auf Anfrage

Lötreflektordüse für Heißluftgebläse



Beschreibung

zum Schrumpfen von Lötverbindern und kleinen Schrumpfschläuchen

Art.-Bez.	Art.-Nr.
Lötreflektordüse	19013009551000

Weitere Lötreflektordüsen auf Anfrage

Tunnelofen CLTEQ-M105

Förderbandheizung für Schrumpfschläuche als Tischgerät



Technische Daten

Schlauchgrößen	
Innendurchmesser:	bis 76,2 mm
Länge:	unbegrenzt bei Längsverarbeitung 356 mm bei Querverarbeitung
Stromversorgung:	208/240 V WE, 50–60 Hz, 15 A
Leistung	
Heizelemente:	2 x 1500 W Infrarotfolie mit schwarzer Quarzfläche je 1 Heizelement oben und unten
Betriebstemperatur:	bis 650° C
Heizbreite:	356 mm
Steuerkasten	
Maße (L x B x H):	515 x 210 x 178 mm
Gewicht:	7,7 kg
Heizförderer	
Maße (L x B x H):	990 x 685 x 417 mm
Gewicht:	68 kg
Versandeinheit	
Maße (L x B x H):	1346 x 1168 x 635 mm
Gewicht:	146 kg

Beschreibung

Die Förderbandheizung als Tischgerät enthält ein Steuerprozesssystem, das zum Installieren einer Vielfalt von Schrumpfschlauchprodukten von bis zu 76 mm Durchmesser und unbeschränkter Länge geeignet ist. Es ist für die effiziente Bearbeitung von Faser und Stoff-HfT sowie ein- und doppelwandigen Schläuchen ideal geeignet. Der CLTEQ-M105 wurde als integrierte Modulareinheit konstruiert. Die Baugruppen werden auf den Eingangsabschnitt eines Gitterbandes platziert und durch eine Heizkammer quer über eine Reihe von Kühlgebläsen geleitet und anschließend vom hinteren Teil des Förderers abgegeben.

- Close-Loop-Temperaturregler für einen präzisen wiederholbaren Wärmevorgang
- Fördergeschwindigkeit wird durch einen dreistelligen Potentiometer genau eingestellt
- Betrieb erfordert nur ein Mindestmaß an Fachkenntnissen
- Enthält zahlreiche Sicherheitsfunktionen
- kundenspezifische Förderer mit längeren Ein- und Ausgangsabschnitten auf Anfrage

Art.-Bez.	Art.-Nr.
CLTEQ-M105-TUNNEL-OVEN	30001200223000

**Serie KY**

für die einfache und schnelle Verarbeitung von Gummi- und Silikontüllen

**Beschreibung**

- traditionelle Form
- extraleicht aus PLIO-Carbox
- geschmiedete und polierte Dorne

Art.-Bez.	max. Kabel-Ø mm	Dornlänge mm	für Tüllen	Zange			Art.-Nr.
				Höhe mm	Breite mm	Gewicht g	
KY1	4,5	23	A0, A1, A1bis	195	115	162	11541001360000
KY2	9,0	30	A1, A1bis, A1K, A2, A2K, A3	195	115	163	11541001370000
KY3	15,0	40	A2, A2K, A3, A4, A5	195	115	167	11541001380000
KY4	28,0	56	A5, A8, A9, A10	195	115	178	11541001390000

Mit uns können Profis

isolieren, schützen, verbinden, bestücken, stanzen, beschriften, etikettieren und und und . . .

Püplichhuisen – Ihr Partner für die Elektromechanik!



**Sie haben Fragen zur Bestellung
von Material und Ersatz- oder Bauteilen?**

Unser Verkaufsteam berät Sie gern!

**Ihren Ansprechpartner finden Sie
auf der Katalogrückseite!**

Bleiben Sie flexibel!

Systemzangen von



LEAR

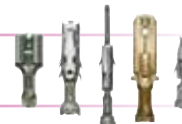
C O R P O R A T I O N

vormals



PÜBLICHHUISEN

VERBINDET SEIT 1926



Serie AZ200 / CE

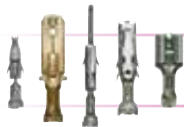


Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Nennquerschnitt mm ²	Abbildung	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück -WZ	Bestell-Nr.
AZ202	Kontakt mit Iso-Hülse	0,5 – 1,0 1,5 – 2,5 4,0 – 6,0		35040	–	50001.101.202
AZ232	Kontakt mit Iso-Hülse	AZ 202 + Drahtschneider		35040	–	50001.101.232
AZ250	Kontakt mit Crimpanschluss	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		div.	–	50001.101.250

Serie AZ700 / CS10



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Nennquerschnitt mm ²	Abbildung	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück -WZ	Bestell-Nr.
AZ799	FSH 2,8	0,1 – 0,3		05602	–	56134.101.799
AZ770	FSH 2,8; DIN 46340	0,5 – 1,0 u. 0,75 – 1,5		45286, 45287, 45036, 46365	50000.017.594	55286.106.770
AZ769 L	FSH 4,8; DIN 46247	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		06312; 06313	–	56313.108.769
AZ764 L	FSH 6,3; DIN 46247	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		ersetzt durch Mat. 0,38	50000.017.595	56840.108.764
AZ765 L	FSH 6,3; DIN 46340 FST 6,3	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		45906, 45696, 45914, 46512, 46513, 45054, 45297	50000.017.595	56040.108.765
AZ766 L	FSH 6,3; DIN 46247	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		45722; 45733	50000.017.595	55640.108.766
AZ752	FST 2,8	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46165; 46166	50000.017.588	56165.106.752
AZ763	FST 2,8 PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46253; 46255	50000.017.588	56253.101.763
AZ772	MFK / MFS	0,2 – 0,35 u. 0,5 – 1,0		46121; 46125; 46127	50000.017.587	56118.106.772
AZ773	MFK PLUS / MFS PLUS	0,2 – 0,35 u. 0,5 – 1,0		46176, 46159	50000.017.587	56157.101.773



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Nennquerschnitt mm ²	Abbildung	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück-WZ	Bestell-Nr.
AZ777	AFK 0,63	0,2 – 0,5		26869; 26870	50000.017.607	56869.101.777
AZ780	AFK / AFS 1,5	0,2 – 0,35 u. 0,5 – 1,0		46591; 46592	50000.017.587	56589.101.780
AZ781	AFK / AFS 1,5 PLUS	0,2 – 0,35 u. 0,5 – 1,0		46041; 46596	50000.017.587	56594.101.781
AZ782	AFK / AFS 2,8	0,2 – 0,35; 0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46700; 46701; 46705	50000.017.586 für AFK-Kont. 50000.017.598 für AFS-Kont.	56700.106.782
AZ783	AFK / AFS 2,8 PLUS	0,2 – 0,35; 0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46636; 46637; 46638	50000.017.586 für AFK-Kont. 50000.017.598 für AFS-Kont.	56638.101.783
AZ785	AFK / AFS 4,8	0,2 – 0,35 u. 2,5 – 4,0		46650, 46697, 26222	50000.017.586 für AFK-Kont. 50000.017.599 für AFS-Kont.	56697.106.785
AZ784	AFK / AFS 4,8	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46648, 46649, 46689	50000.017.586 für AFK-Kont. 50000.017.599 für AFS-Kont.	56649.106.784
AZ774	AFK / AFS 4,8 PLUS DFK 4 PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46383; 46384; 46679; 46682	50000.017.586 für AFK-Kont. 50000.017.599 für AFS-Kont. 50000.017.586 für DFK-Kont.	56383.101.774
AZ787	AFK / AFS 4,8 PLUS DFK 4 PLUS	2,5 – 4,0		46684; 46693	50000.017.586 für AFK-Kont. 50000.017.599 für AFS-Kont. 50000.017.586 für DFK-Kont.	56684.101.787
AZ788	MDK 3	0,3 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46191, 46194, 28618, 28620, 26187, 26186, 26189, 26190	50000.017.586	56191.106.788
AZ789	MDK 3 PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46228, 46627, 46402, 26405	50000.017.586	56402.101.789
AZ758	MDK 4 / MDK 5	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46353; 46354	50000.017.586	56178.106.758
AZ755	MDK 4 / MDK 5 PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46346; 46347	50000.017.586	56135.101.755
AZ301	DFK 1	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46848; 46849	50000.017.586	56849.101.301
AZ767 L	DFK 2	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46456, 46457, 46472	50000.017.586	56471.108.767
AZ761	DFK 3	0,3 – 0,6		26246; 46414	50000.017.586	56246.106.761
AZ762 L		0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46316, 46317, 26231, 26621	50000.017.586	56231.108.762
AZ771 L	DFK 4	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		26359; 26360	50000.017.586	56359.108.771
AZ774	DFK 4 PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		26383; 26384	50000.017.586	56383.101.774



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Nennquerschnitt mm ²	Abbildung	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück-WZ	Bestell-Nr.
AZ793	DFK 40	0,3 – 0,6 u. 0,5 – 1,0		46963, 46964, 28643, 28644	50000.017.586	56963.101.793
AZ794 L		0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46964, 46965, 28644, 28645	50000.017.586	56964.108.794
AZ795 L	DFK 40 PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46293	50000.017.586	56293.108.795
AZ751	TEL und SFK	0,08 – 0,16 u. 0,14 – 0,5		05291; 05425; 06060	–	50000.101.751
AZ751	VEK1 / VEK2 / VEK4	0,08 – 0,16 u. 0,14 – 0,5		25291, 25452, 25461	–	50000.101.751
AZ750		0,5		26729, 26540, 26730, 26992, 26728		50001.101.750
AZ796	Stoßverbinder	0,2 – 0,35		48067	–	58067.106.796
AZ790		0,5 – 1,0		48025	–	58025.106.790
AZ791		1,5 – 2,5		48026	–	58026.106.791
AZ792		4,0 – 6,0		48027	–	58027.101.792
AZ304	MKR PLUS / MKS PLUS	0,35 – 0,5 u. 0,75 – 1,5		48155, 48167	50000.017.601	58155.101.304
AZ754		0,75 – 1,0 u. 1,5		46780, 45701	50000.017.601	56039.101.754
AZ755		0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46806, 46807, 45678, 45719	50000.017.601	56135.101.755
AZ798 AZ797	CONI 1	0,14 – 0,25 u. 0,3 – 0,6 0,75 – 1,5 u. 1,5 – 2,5		45703, 45623 45523, 45522, 45704, 45706	50000.017.482	55623.101.798 55523.101.797
AZ753	RSA 2	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46980; 46981; 46986; 46988	50000.017.585	56980.106.753
AZ754 AZ755	RSA 2 PLUS	0,75 – 1,0 u. 1,5 0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46037; 46039; 46135; 46136; 46139; 46140	50000.017.585 50000.017.585	56039.101.754 56135.101.755
AZ757	VKR PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46570; 46571	50000.017.590	56570.101.757
AZ722	VKS PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46633; 46634	50000.017.600	56634.101.722
AZ759	RAM	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46011; 46013; 46017; 46018 Nur lose Kontakte, wegen vorgerollter Gehäuseabstützung.	50000.017.592	56017.106.759
AZ756	RAM PLUS	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46033; 46034; 46035; 46036	50000.017.592	56033.101.756



Serie AZ800 / CS25 / CS30



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Nennquerschnitt in mm ²	Abbildung	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück-WZ	Bestell-Nr.
AZ814	FSH 4,8 FAHN	0,5 – 1,0		05556; 05557	–	50000.101.814
AZ818	FSH 6,3 FAHN	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		45431; 45505; 46653	–	55505.106.818
AZ806	FSH 6,3 mit seittl. Anschl.	0,5 – 1,5		45039	–	50000.101.806
AZ819		1,5 – 2,5		–	–	55785.106.819
AZ821		2,5 – 4,0		46436	–	56436.106.821
AZ822	DFK 3	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		46411; 46413	50000.017.586	56413.106.822
AZ823		0,3 – 0,6 u. 4,0 – 6,0		46388; 46414	50000.017.586	56414.106.823
AZ825	KKS DIN 46225	4,0 – 6,0		45229; 25229	–	55229.106.825
AZ820	KKS für Schraubanschl.	0,75 – 1,5		46712	–	56712.106.820
AZ824		1,5 – 2,5		45360; 46718	–	56718.106.824
AZ811	FSH 2,8 / 4,8 mit Isol.	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		35178; 35314; 35315	–	50000.101.811
AZ801	FSH 6,3 u.a. isolierte Verbinder	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		35040; 33500; 33509; 33524	–	50000.101.801



Serie AZ850 / CS20 / CS30



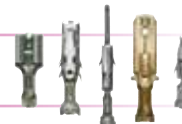
Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Nennquerschnitt in mm ²	Abbildung	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück-WZ	Bestell-Nr.
AZ857	FSH 6,3	4,0 – 6,0 (Materialdicke 0,32 mm)		–	50000.017.595	56847.106.857
AZ858	FSH 6,3 / FST 6,3	4,0 – 6,0 (Materialdicke 0,37 mm)		45698; 46514	50000.017.595	56047.106.858
AZ859	FSH 6,3	4,0 – 6,0 (Materialdicke 0,47 mm)		45744	50000.017.595	55647.106.859
AZ869	AFK / AFS 4,8	4,0 – 6,0		48093; 48095	50000.017.586 für AFK-Kont.	58093.106.869
–		–		–	50000.017.599 für AFS-Kont.	–
AZ854	DFK 2 / DFK 3	4,0 – 6,0		46474, 46459, 46233, 46318	50000.017.586	56474.106.854
AZ865	DFK 40	4,0 – 6,0		46966	50000.017.586	56966.106.865
AZ866	DFK 40 PLUS	4,0 – 6,0		46635	50000.017.586	56635.101.866
AZ850	GSK (1-2-pol.)	0,35 – 1,0 u. 2,5 – 4,0		46930; 46931; 46940	50000.017.596	56930.106.850
AZ851	GSK (1-3-pol.)	1,5 – 2,5 u. 4,0 – 6,0		46932; 46933; 46935; 46936	50000.017.597	56934.106.851
AZ852	RAM	4,0 – 6,0		46012; 46014	50000.017.592	56012.106.852
AZ861	KKS DIN 46225	0,5 – 1,0 u. 1,5 – 2,5		05201; 45215	–	55201.106.861
AZ313	DFK 3 Strombrücken	4,0 – 6,0		46879	50000.017.530	56785.106.855
AZ314	DFK 3 Strombrücken	1,5 – 2,5		26875; 26876; 46877	50000.017.530	56785.106.314

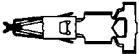
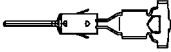
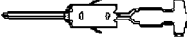
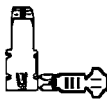
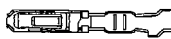
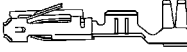
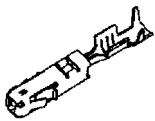
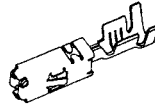

Handwerkzeuge für SK-Verbinder mit RAST-Anschluss


Art.-Bez.	Stecker - Typ	Raster	Polzahl	Teile-Nr. Stecker z. B.	Bestell-Nr.
AZ760	RAST 2,5 SK	2,5	3 – 20	18103; 18206	50000.101.760
AZ853	RAST 5 SK / D SK	5,0	2 – 9	18402; 18423	50000.101.853
AZ917	–	5,0	2 – 7	18413; 18424	50000.101.917

Serie AZ2000 / CS30 Strato – Zange komplett


Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Nennquerschnitt in mm²	Abbildung	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück-WZ	Bestell-Nr.
AZ2030	VEK 4 (0,63 x 0,63)	0,35 u. 0,5		06540; 26540; 26541	–	56540.002.030
AZ2029	AFK 0,63	0,22; 0,35; 0,5		26869; 26870	–	56869.002.029
AZ2027	AFK / AFS 1,5	0,22; 0,35		46589; 46591	50000.017.587	56591.002.027
AZ2028		0,5; 0,75; 1,0		46590; 46592	50000.017.587	56592.002.028
AZ2025	AFK / AFS 1,5 PLUS	0,22; 0,35		46594; 46596	50000.017.587	56596.002.025
AZ2026		0,5; 0,75; 1,0		46041; 46595	50000.017.587	56041.002.026
AZ2013	AFK / AFS 2,8	0,22; 0,35		46671; 46700	50000.017.586 für AFK-Kont.	56700.002.013
AZ2014		0,5; 0,75; 1,0		46659; 46701	50000.017.598 für AFS-Kont.	56701.002.014
AZ2015		1,5; 2,5		46657; 46705		56705.002.015
AZ2011	AFK / AFS 2,8 PLUS	0,22; 0,35		46638; 46673	50000.017.586 für AFK-Kont.	56638.002.011
AZ2010		0,5; 0,75; 1,0		46637; 46674	50000.017.598 für AFS-Kont.	56637.002.010
AZ2012		1,5; 2,5		46636; 46676	–	56636.002.012



Art.-Bez.	Kontakt-Typ	Nennquerschnitt in mm ²	Abbildung	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück-WZ	Bestell-Nr.
AZ2020	AFK 4,8	0,2; 0,35		46697,46366	50000.017.586	56697.002.020
AZ2021		0,5; 0,75; 1,0		46649	50000.017.586	56649.002.021
AZ2022		1,5; 2,5		46648	50000.017.586	56648.002.022
AZ2023		4,0		46650	50000.017.586	56650.002.023
AZ2031	AFS 4,8	0,2; 0,35		46788	50000.017.599	56788.002.031
AZ2032		0,5; 0,75; 1,0		46685	50000.017.599	56685.002.032
AZ2033		1,5; 2,5		46689	50000.017.599	56689.002.033
AZ2016	AFK 4,8 PLUS	0,5; 0,75; 1,0		46679	50000.017.586	56697.002.016
AZ2017		1,5; 2,5		46682	50000.017.586	56682.002.017
AZ2018		4,0		46684	50000.017.586	56684.002.018
AZ2035	AFS 4,8 PLUS	0,5; 0,75; 1,0		46687	50000.017.599	56687.002.035
AZ2036		1,5; 2,5		46691	50000.017.599	56691.002.036
AZ2037		4,0		46693	50000.017.599	56693.002.037
AZ2002	WDF 2	0,5; 1,0		46100; 46104	–	56104.002.002
AZ2003		1,5; 2,5		26106; 46102	–	56106.002.003
AZ2042	SIKO 1, FSH 6,3	0,5; 0,75; 1,0		26817, 26818	50000.017.603	56817.002.042
AZ2038	MSK	0,22; 0,35; 0,5		28054	50000.017.605	58054.002.038
AZ2038 PLUS	MSK PLUS	0,22; 0,35; 0,5		28103	50000.017.605	58103.002.139
AZ2041	MAK 15	0,22; 0,35		28287	50000.017.610	58287.002.041
AZ2040		0,5; 0,75; 1,0		28288	50000.017.610	58288.002.040
AZ2043	MAK 28	0,22; 0,35		28271	50000.017.611	58271.002.043
AZ2044	SET DFK 40 / MAK 8	2,5; 4,0		28222; 46966	–	19019007019800



Ihr autorisierter Partner für original TE Werkzeuge

AUTHORIZED DISTRIBUTOR



**AG300**

elektrische Crimpmaschine

**Beschreibung**

- Höchste Präzision durch Parallel- (Linear) Crimptechnik
- Einfacher und schneller Werkzeugkopfwechsel ohne Justage
- Werkzeugkopfaufnahme 360° drehbar (zum Anpassen an optimale Arbeitsposition)
- Positionierer bzw. Positionierhilfe für fast alle Kontakte verfügbar
- Höhenverstellbarer Doppelhub als Kontaktzentrierhilfe zuschaltbar
- Einfache Bedienung durch Touch Display
- Schlüsselschalter mit Einrichtfunktion
- Integrierter Stückzähler

Technische Daten:

Maße:	495 x 320 x 240 mm
Gewicht:	17 kg
Netzspannung:	230 V/115 V umschaltbar
Crimpkraft:	max. 15 kN
Hubweg:	ca. 12 mm
Crimpgeschwindigkeit:	10 mm/s
Lärmpegel:	69 dB(A)
Maschinenzykluszeit:	1,4 s
Umgebungstemperatur:	– 12 °C bis + 40 °C

Art.-Bez.	Art.-Nr.
AG300	75500000103000

Crimpköpfe für AG300

Typ A

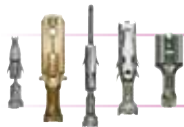


Typ C



Typ C (S) 30

Kontakt-Typ	Kopf-Typ	Nennquerschnitt mm ²	Kontakt-Abb.	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück-WZ	Art.-Nr.
FSH 2,8	A	0,5 – 1,0; 0,75 – 1,5		06572; 46365	50000.017.594	55286.200.770
	C	0,5 – 1,0; 0,75 – 1,5		06572; 46365	50000.017.594	55286.201.770
FSH 4,8	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		06312; 06313	–	56313.200.769
	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		06312; 06313	–	56313.201.769
FSH 6,3	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		–	50000.017.595	56840.200.764
	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		–	50000.017.595	56840.201.764
	C	4,0 – 6,0		–	50000.017.595	56847.201.857
	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		45906; 45914	50000.017.595	56040.200.765
	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		45906; 45914	50000.017.595	56040.201.765
	C	4,0 – 6,0		–	50000.017.595	56047.201.858
	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		45722; 45733	50000.017.595	56640.200.766
	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		45722; 45733	50000.017.595	56640.201.766
	C	4,0 – 6,0		45744	50000.017.595	56647.201.859
FSH 4,8 FAHN	B	0,5 – 1,0		05556; 05557	–	50000.190.814
FSH 6,3 FAHN	B	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		06431; 46653; 46661	–	55505.196.818
FSH 6,3 mit seittl. Anschl.	B	0,5; 1,5		45039	–	50000.190.806
FSH 9,5 mit seittl. Anschl.	B	2,5 – 4,0		06436	–	56436.196.821



Kontakt-Typ	Kopf-Typ	Nennquerschnitt mm²	Kontakt-Abb.	Teile-Nr. Kontakte z. B.	Ausdrück-WZ	Art.-Nr.
FST 6,3	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		45135; 45259	50000.017.595	56040.200.765
	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		45135; 45259	50000.017.595	56040.201.765
MDK 4 / MDK 5	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46178; 46179; 46353; 46354	50000.017.586	56178.200.758
DFK 2 / DFK 3	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46456	50000.017.586	56471.200.767
	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46456	50000.017.586	56471.201.767
	C	4,0 – 6,0		46456	50000.017.586	56474.201.854
MKR / MKS PLUS	C	0,75 – 1,5		45701; 46780	50000.017.601	56039.201.754
RSA 2	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46980; 46981; 46986; 46988	50000.017.585	56980.200.753
	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46980; 46981; 46986; 46988	50000.017.585	56980.201.756
RSA 2 PLUS	C	0,75 – 1,5		46037; 46039	50000.017.585	56039.201.754
	C	0,75 – 1,0; 1,5 – 2,5		46135; 46136	50000.017.585	56135.201.755
VKR PLUS	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46570; 46571	50000.017.590	56570.201.757
RAM	C	4,0 – 6,0		46012; 46014	50000.017.592	56012.201.852
RAM PLUS / RSA 2 PLUS	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		46033; 46034; 46035; 46036	50000.017.592 für RAM	56033.201.756
					50000.017.585 für RSA 2	
KKS DIN 46225	C	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		45215	–	55201.201.861
KKS mit Schraubanschluss	B	1,5 – 2,5		45360; 46718	–	56718.196.824
KS u. Verbinder ohne Isolation	A	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		03013; 03406; 04001; 04529	–	50000.200.768
	C	1,5 – 2,5; 4,0 – 6,0		03024; 03401; 03410; 04514	–	50000.201.768
	C	4,0 – 6,0; 6,0 – 10,0		03016; 03414; 03415; 04004	–	50000.201.863
FSH 2,8 / 4,8 mit Isolation	B	0,5 – 1,0		35178	–	50000.190.811
		0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		35314; 35315	–	
FSH 6,3/KS u. Verbinder mit Isolation	B	0,5 – 1,0; 1,5 – 2,5		33524; 33525	–	50000.190.801
	B	1,5 – 2,5; 4,0 – 6,0		33523; 33524	–	50000.190.901

**KN 21**

Crimpmaschine

**Technische Daten**

Querschnitt:	bis max. 6 mm ² (AWG 10)
Presskraft:	2 t
Zyklus:	7800 Stck./h
Hub:	40 mm
Anschluss:	230 V / 50 / 60 Hz
Gewicht:	55 kg
Abmessung:	340 x 435 x 730 mm

Beschreibung:

Die KN 21 besticht durch ein gutes Preis-Leistungsverhältnis bei umfangreicher Ausstattung:

- Schutzabdeckung schwenkbar
- Schnellspannsystem für Crimpwerkzeuge mit Längs- und Quertransport
- Kontaktpulenaufnahme mit Federbremse
- LED Arbeitsleuchte mit Schwanenhals
- Auffangbehälter für Trägerstreifenreste
- Fingerschutzabdeckung verstellbar
- Stückzahlzähler

Art.-Bez.	Art.-Nr.
KN 21 Crimppresse	19025100000200

KM 3011

Crimpmaschine mit Abisoliereinheit

**Technische Daten**

Querschnitt:	ca. 0,05 mm ² bis 4 mm ² , ohne Abisolieren 6 mm ²
Presskraft:	2 t
Zyklus:	2.200 Stck./h
Abisolierlänge:	1,8 bis 11 mm (Optional 1,0 mm)
Anschluss:	230 V u. 6 bar Pneumatik
Gewicht:	95 kg
Abmessung:	500 x 500 x 700 mm

Beschreibung:

- Sensorauslösung oder Fußpedal, wahlweise
- Absaugung der Abisolierreste
- Trägerstreifenzerhacker für quergegurtete Kontakte
- LED Arbeitsleuchte mit Schwanenhals
- Schnellspannsystem für Crimpwerkzeuge mit Längs- und Quertransport
- Schrittbetrieb/Kriechgang
- Sensorüberwachung des kompletten Arbeitszykluses
- Abisoliermodus In- oder Outline wahlweise

Art.-Bez.	Art.-Nr.
KM 3011 Crimppresse inkl. Abisoliereinheit	19025100000300



Schnellwechsel-Crimpwerkzeuge für mittlere bis große Serien

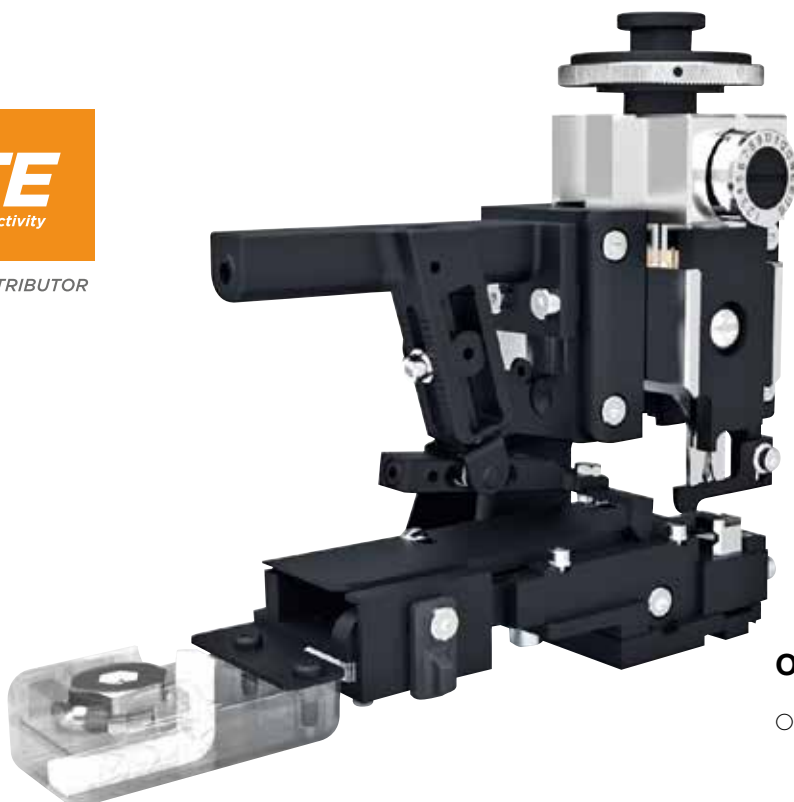
Beschreibung

Unsere Crimpwerkzeuge sind in einer Vielzahl auf den Markt befindlichen Crimppressen und Vollautomaten einsetzbar.

Wir liefern unsere Werkzeuge grundsätzlich mit Feineinstellköpfen, um eine präzise Crimphöheneinstellung des Leiter- und Isolationscrimbereichs zu ermöglichen.



AUTHORIZED DISTRIBUTOR



OCEAN Applicator

OCEAN und TE connectivity (Logo) sind Marken.

Wir liefern für sämtliche Kontaktteilhersteller Schnellwechsel-Crimpwerkzeuge.

Sollten Sie Fragen zu diesen oder ähnlichen Produkten haben, wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufs- bzw. Support-Abteilung.



Crimpmaschine CM25-1



Beschreibung

- kleine robuste, pneumatische Crimpmaschine mit 25 kN Presskraft
- durch schnelles und einfaches Umrüsten auch gut geeignet für Kleinserienfertigung
- Herstellung von exakten Verpressungen durch Parallelführung der Crimpgesenke
- flexibel durch die Einstellung verschiedener Arbeitshübe (< 6 mm und > 6 bis 14 mm)
- bei Einhaltung der Sicherheitsvorschriften je nach eingestelltem Arbeitshub auch ohne Schutzvorrichtung einsetzbar
- bedienerfreundlich durch eine um 360° drehbare Aufnahme der Crimpgesenke
- ideal für Rechts- und Linkshänder, optimale reproduzierbare Crimpergebnisse durch eine spezielle Antriebsmechanik
- die Crimpmaschine arbeitet wartungsfrei

Technische Daten

Crimpbereich: - 0,08 bis 50 mm² (35 und 50 mm² nur für Aderendhülsen)
- Vercrimpung gedrehter Kontakte 0,08 bis 10 mm²

Betriebsdruck: 6 bar

Luftbedarf: 0,75 l / Arbeitshub

Art.-Bez.	Art.-Nr.
CM25-1	19030000001000

Pneumatische Sicherheits-Crimppresse SSC



Beschreibung

Eine einzigartige, patentrechtlich geschützte, parallel schließende Sicherheitscrimppresse die ohne Fingerschutz bedient wird. Die mechanisch, pneumatische Sicherheitssteuerung garantiert einen 3-Stufen Verpressungsablauf:

Stufe 1 – Einlegen des Kontaktes, **Stufe 2** – Vorzentrierung des Kontaktes, **Stufe 3** – Pressvorgang.

Die Swiss Safety Crimppresse ist so konstruiert, dass ohne die übliche 2-Handauslösung oder Sicherheitsabdeckung gefahrlos gearbeitet werden kann. Die Auslösung des Crimpvorganges erfolgt durch ein Sicherheits-Doppelfusspedal.

- Geeignet z. B. für isolierte Presskabelschuhe bis 6 mm² / unisol. Rohr- und Quetschkabelschuhe bis 16 mm² / Aderendhülsen bis 50 mm², etc.
- Gesenkaufnahmen für fast alle auf dem Markt befindlichen Gesenke erhältlich
- Die Gesenkaufnahmen sind werkzeuglos mittels Schnellwechselsystem in Sekundenschnelle austauschbar. Durch die ergonomische Neigung der Maschine um 10° ist ein benutzerfreundliches Arbeiten jederzeit möglich.

Beste Arbeitsplatzausleuchtung durch LED-Lichtquelle.

Ein elektronischer, rücksetzbarer Stückzähler ist integriert

Technische Daten

Crimpkraft: beginnt bei 35 kN und nimmt exponential zu, bis 70 kN beim letzten Millimeter des Hubes. (Kniehebelprinzip)

Betriebsdruck: 6 bar / Luftverbrauch 2,3 l pro Hub

Gewicht: 22 kg

Lautstärke: 62 dB(A)

Abmessung: 435 x 175 x 390 mm

Art.-Bez.	Art.-Nr.
Sicherheits-Crimppresse SSC	19031000060010



Pneumatische Crimpmaschine UP 35



Beschreibung

- Parallel schließende pneumatische Crimpmaschine UP 35
- Geeignet z. B. für isolierte Presskabelschuhe bis 6 mm² / unisol. Rohr- und Quetschkabelschuhe bis 16 mm² / Aderendhülsen bis 50 mm², etc.
- Gesenkaufnahmen für fast alle auf dem Markt befindlichen Gesenke erhältlich
- Die Gesenkaufnahmen sind werkzeuglos mittels Schnellwechselsystem in Sekundenschnelle austauschbar
- Durch die ergonomische Neigung der Maschine um 10° ist ein benutzerfreundliches Arbeiten jederzeit möglich
- Beste Arbeitsplatzausleuchtung durch LED-Lichtquelle
- Ein elektronischer, rücksetzbarer Stückzähler ist integriert

Technische Daten

Crimpkraft:	beginnt bei 35 kN und nimmt exponential zu, bis 70 kN beim letzten Millimeter des Hubes. (Kniehebelprinzip)
Betriebsdruck:	6 bar / Luftverbrauch 2,3 l pro Hub
Gewicht:	ca. 20 kg
Lautstärke:	62 dB(A)
Abmessung:	390 x 175 x 440 mm

Art.-Bez.	Art.-Nr.
Crimpmaschine UP 35	19031000200500

Pneumatische Crimpmaschine bis 185 mm² UP 60



Beschreibung

Pneumatische Crimpmaschine mit Schnellwechseladapter zu Aufnahme verschiedenster Verarbeitungsgesenke.

Die parallel schließende Crimpmaschine UP 60 wurde als leistungsstärkste pneumatische Maschine für die Verarbeitung großer elektrischer Kontakte entwickelt. Durch das werkzeuglos tauschbare Adaptersystem garantiert die Maschine zudem höchste Flexibilität, so dass sowohl kleine Anwendungen (min. 0,08mm²), als auch große Querschnitte verarbeitet werden können (max. 180 mm², abhängig von Kontaktmaterial und Wandstärke).

Mit integrierter Rückhubbegrenzung gewährleistet die Maschine geringe Zykluszeiten mit reduziertem Energieverbrauch. Die integrierte Zwangsablaufsteuerung sorgt für höchste Prozessqualität. Außerdem verfügt die Maschine über einen elektronischen Stückzähler.

Durch die ergonomische Neigung der Maschine um 10° ist der Blick auf die Crimpzone frei und die Grundlage für benutzerfreundliches und ergonomisches Arbeiten geschaffen. Die integrierte LED-Lichtquelle sorgt dafür, dass der Arbeitsplatz bestens ausgeleuchtet wird.

Technische Daten

Crimpkraft:	75 kN bei 6 bar
Betriebsdruck:	6 bar/87 psi
Abmessungen:	540 x 260 x 515 mm
Gewicht:	60 kg
Öffnungsmaß:	Hub min. 6 mm, Hub max. 32 mm
Luftverbrauch bei 10 mm Hub:	17,1 l
Luftverbrauch bei max. 32 mm Hub:	55 l

Art.-Bez.	Art.-Nr.
Sicherheits-Crimppresse SSC	19031000100500



Crimp-Vollautomaten (auf Anfrage)



**Sollten Sie Fragen zu diesen
oder ähnlichen Produkten haben, wenden Sie sich
bitte an unsere Verkaufs- bzw. Support-Abteilung.**

**Ihren Ansprechpartner finden Sie
auf der Katalog-Rückseite!**

Entriegelungswerkzeuge



PÜBLICHUISEN

VERBINDET SEIT 1926



Entriegelungswerkzeuge

zum zerstörungsfreien Lösen von Kontakten aus der Gehäusekammer



Beschreibung

Ein an die jeweilige Geometrie der Kontakte angepasstes Werkzeug garantiert die Wiederverwendbarkeit der zu verarbeitenden Kontakte. Bitte entnehmen Sie der nachfolgenden Tabelle die entsprechende Bestellnummer.

Bei weiteren Fragen, wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung. Ihren Ansprechpartner finden Sie auf der Rückseite.

Bezeichnung	Lear-Artikel-Familie	Steckbreite mm	Artikel (Beispiele)	Kontakte (Beispiele)	Art.-Nr.
Entriegelungswerkzeug	AFK 0,63	0,63	26869; 26870		50000.017.607
Entriegelungswerkzeug	AFS 2,8 / AFS 2,8 PLUS	2,8	26657; 26659; 26671; 26674		50000.017.598
Entriegelungswerkzeug	AFK / AFK PLUS / MDK 3 / MDK 3 PLUS / MDK 4 PLUS / MDK 5 PLUS	2,8 / 4,8	06285; 26186; 26187; 26188; 26189; 26191; 26194; 26196; 26207; 26208; 26209; 26346; 26347; 26368; 26387; 26389; 26402; 26405; 26627; 26628; 26636; 26637; 26638; 26700; 26701; 26705; 26948; 26955; 26956; 28000		50000.017.586
Entriegelungswerkzeug	AFK / AFK PLUS / DFK 2 / DFK 3 / DFK 4 PLUS	4,8 / 6,3	06282; 12755; 25965; 25967; 25968; 26222; 26231; 26233; 26239; 26246; 26293; 26316; 26317; 26318; 26373; 26383; 26384; 26385; 26452; 26456; 26457; 26458; 26459; 26462; 26471; 26472; 26473; 26474; 26476; 26477; 26557; 26621; 26635; 26648; 26649; 26650; 26679; 26682; 26684; 26697; 26839		50000.017.586
Entriegelungswerkzeug	AFS 4,8 / AFS 4,8 PLUS	4,8	26685; 26687; 26689; 26691; 26693; 26695; 26788; 26968		50000.017.599
Entriegelungswerkzeug	DFK 1	4,8 / 6,3	22005; 26841; 26848; 26849; 26851; 26852; 26853; 26862; 26863		50000.017.502
Entriegelungswerkzeug	DFK 2 / DFK 2 PLUS	4,8 / 6,3	25965; 25967; 25968; 26373; 26425; 26426; 26427; 26428; 26452; 26456; 26457; 26458; 26459; 26471; 26472; 26473; 26474; 26476; 26477		50000.017.586



Bezeichnung	Lear-Artikel-Familie	Steckbreite mm	Artikel (Beispiele)	Kontakte (Beispiele)	Art.-Nr.
Entriegelungswerkzeug	DFK 3 mit Flachsteckeranschluss	6,3	26411; 26413; 26414		50000.017.602
Entriegelungswerkzeug	DFK 3 Strombrücken 2-fach	6,3	26875; 26879		50000.017.530
Steckhilfe	DFK 0,35 – 0,5 mm ²	4,8 / 6,3	26246; 26373; 26476; 26936		50000.017.604
Entriegelungswerkzeug	GAB	4,5	25736		50000.017.496
Entriegelungswerkzeug	GAB	4,5	25472; 25734; 25735		50000.017.497
Entriegelungswerkzeug	GSK, 1-fach	9,5	26930; 26932; 26940		50000.017.596
Entriegelungswerkzeug	GSK, 2-fach	9,5	26931; 26933; 26935		50000.017.596
Entriegelungswerkzeug	GSK, 3-fach	9,5	26934; 26936		50000.017.596
Entriegelungsstern	GSK ATO-Fuse für 1-,2-,u.3-fach	9,5	26930; 26931; 26932; 26933; 26934; 26935; 26936; 26940; 28145		50000.017.596
Entriegelungswerkzeug	MSK / MSK PLUS	0,63 x 0,63	28034; 28038; 28053; 28054; 28103; 28104		50000.017.605
Entriegelungswerkzeug	MAS 15 = AFS 1,5 / AFS 1,5 PLUS / AFK 1,5	1,5	26589; 26590; 26594; 26595		50000.017.587
Entriegelungswerkzeug	MAK 15	1,5	28287; 28288; 28289; 28441; 28442; 28443		50000.017.610
Entriegelungswerkzeug	MAK 28	2,8	28271; 28272; 28273; 28431; 28432; 28433		50000.017.611
Entriegelungswerkzeug	MAK 63	4,8 / 6,3	28304; 28305; 28306; 28307		50000.017.612
Entriegelungswerkzeug	MAK 8 / MAK 95 u. MAK 8 / MAK 95 PLUS / MAK 12	8,0 / 9,5	28222; 28223; 28224; 28225; 28238; 28239; 28241; 28242; 28252		50000.017.609
Entriegelungswerkzeug	MFK / MFK PLUS / AFK / AFK PLUS / MFS / MFS PLUS / AFS / AFS PLUS	1,5	26041; 26118; 26121; 26125; 26127; 26128; 26153; 26157; 26159; 26174; 26176; 26589; 26590; 26591; 26592; 26593; 26594; 26595; 26596		50000.017.587
Entriegelungswerkzeug	VEK 2	0,63 x 0,63	06728; 26728; 26729; 26730		50000.017.519
Entriegelungswerkzeug	VEK 4	0,63 x 0,63	26540; 26541		50000.017.583



Bezeichnung	Lear-Artikel-Familie	Steckbreite mm	Artikel (Beispiele)	Kontakte (Beispiele)	Art.-Nr.
Entriegelungswerkzeug	LFK / LFK PLUS	2,8	26737; 28012; 28014; 28016; 28020; 28022		50000.017.606
Entriegelungswerkzeug	SIKO 1	6,3	26771; 26817; 26818; 26819		50000.017.503
Entriegelungswerkzeug	MAXI-DFK	9,5	25612; 26203		50000.017.579
Entriegelungswerkzeug	FST 2,8 / FSH 2,8 / FSH 4,8	2,8	05620; 25518; 25617; 25618; 25620; 25628; 25660; 25683; 25818; 25990; 25999; 26043; 26165; 26166; 26342; 26765; 26959; 46165		50000.017.594
Entriegelungswerkzeug	FST 2,8 PLUS asym. / FST 2,8 asym.	2,8	26250; 26251; 26252; 26253; 26254; 26255		50000.017.588
Entriegelungswerkzeug	FST 4,8	4,8	25352; 25532; 26015; 26016; 26906		50000.017.531
Entriegelungswerkzeug	FST 4,8 asym.	4,8	26258; 26259; 26260; 26262		50000.017.589
Entriegelungswerkzeug	FSH 2,8 / FSH 4,8 / FST 2,8 / FST 4,8	2,8	25560; 26134; 26164; 26341; 26365; 26415; 26504; 26572		50000.017.594
Entriegelungswerkzeug	FSH 6,3	6,3	25906; 25914; 25920; 25921; 25969; 25985; 25987; 25997		50000.017.595
Entriegelungswerkzeug	MKR PLUS / MKS PLUS / MAK 1,5	Ø = 1,5	25678; 25701; 25719; 26780; 26806; 26807		50000.017.601
Entriegelungswerkzeug	RSA 2 / RSA 2 PLUS Hülse	Ø = 1,6	26037; 26139; 26140; 26980; 26981		50000.017.585
Entriegelungswerkzeug	AFK / AFK PLUS / DFK 2 / DFK 3 / DFK 4 PLUS / DFK 40 PLUS / WDF 2	4,8 / 6,3	06282; 12755; 25965; 25967; 25968; 26222; 26231; 26233; 26239; 26246; 26293; 26316; 26317; 26318; 26373; 26383; 26384; 26385; 26452; 26456; 26457; 26458; 26459; 26462; 26471; 26472; 26473; 26474; 26476; 26477; 26557; 26621; 26635; 26648; 26649; 26650; 26679; 26682; 26684; 26697; 26839		50000.017.586
Entriegelungswerkzeug	RSA 2 / RSA 2 PLUS Stecker, D = 1,6	D = 1,6	26039; 26135; 26136; 26986; 26988		50000.017.498
Entriegelungswerkzeug	CONI 1/ CONI 2 / CONI 2 PLUS	D = 1,6	22001; 25511; 25521; 25522; 25523; 25611; 25623; 25703; 25704; 25706; 25711; 25723; 26511; 26522; 26523; 26611; 26623; 26703; 26704; 26706		50001.017.482
Entriegelungswerkzeug	CONI 3	D = 2,1	26970; 26972; 26973		50000.017.517
Entriegelungswerkzeug	Rundstecker allgemein	D = 1,6	26003; 26004		50000.017.494
Entriegelungswerkzeug	VKR PLUS	D = 2,5	26570; 26571		50000.017.590
Entriegelungswerkzeug	VKS PLUS	D = 2,5	26633; 26634		50000.017.600
Entriegelungswerkzeug	RAM / RAM PLUS	D = 3,5	26011; 26012; 26013; 26014; 26017; 26018; 26033; 26034; 26035; 26036		50000.017.592

Teile-Nr. Kontakte	Artikel-Bez.	Kontakttyp	Anwendung	Ausdrückwerkzeug	Artikel-Nr.	Seite
5201	AZ 861	KKS DIN 46225		–	55201.106.861	94
5556	AZ 814	FSH 4,8 FAHN		–	50000.101.814	93
5557	AZ 814	FSH 4,8 FAHN		–	50000.101.814	93
5602	AZ 799	FSH 2,8		–	56134.101.799	90
6540	AZ 2030	VEK 4 (0,63 x 0,63)		–	56540.002.030	95
18103	AZ 760	RAST 2,5 SK		–	50000.101.760	95
18206	AZ 760	RAST 2,5 SK		–	50000.101.760	95
18402	AZ 853	RAST 5 SK / D SK		–	50000.101.853	95
18413	AZ 917	–		–	50000.101.917	95
18423	AZ 853	RAST 5 SK / D SK		–	50000.101.853	95
18424	AZ 917	–		–	50000.101.917	95
26106	AZ 2003	WDF 2		–	56106.002.003	96
26246	AZ 761	DFK 3		50000.017.586	56246.106.761	91
26359	AZ 771 L	DFK 4		50000.017.586	56359.108.771	91
26360	AZ 771 L	DFK 4		50000.017.586	56359.108.771	91
26383	AZ 774	DFK 4 PLUS		50000.017.586	56383.101.774	91
26384	AZ 774	DFK 4 PLUS		50000.017.586	56383.101.774	91
26474	AZ 2024	DFK 2		50000.017.586	56674.002.024	91
26540	AZ 2030	VEK 4 (0,63 x 0,63)		–	56540.002.030	95
26540	AZ 750	VEK 1 / VEK 2 / VEK 4		–	50001.101.750	92
26541	AZ 2030	VEK 4 (0,63 x 0,63)		–	56540.002.030	95
26729	AZ 750	VEK 1 / VEK 2 / VEK 4		–	50000.101.750	92
26730	AZ 750	VEK 1 / VEK 2 / VEK 4		–	50001.101.750	92
26817	AZ 2042	SIKO 1, FSH 6,3		50000.017.603	56817.002.042	96
26869	AZ 777	AFK 0,63		50000.017.607	56869.101.777	91
26869	AZ 2029	AFK 0,63		–	56869.002.029	95
26870	AZ 2029	AFK 0,63		–	56869.002.029	95
26870	AZ 777	AFK 0,63		50000.017.607	56869.101.777	91
26875	AZ 314	DFK 3 Strombrücken		50000.017.530	56785.106.314	94
26876	AZ 314	DFK 3 Strombrücken		50000.017.530	56785.106.314	94
26992	AZ 750	VEK 1 / VEK 2 / VEK 4		–	50001.101.750	92
28054	AZ 2038	MSK		50000.017.605	58054.002.038	96
28103	AZ 2038 PLUS	MSK PLUS		50000.017.605	58103.002.139	96
28222	AZ 2044	SET DFK 40 / MAK 8		–	19019007019800	96
28271	AZ 2043	MAK 28		50000.017.611	58271.002.043	96
28287	AZ 2041	MAK 15		50000.017.610	58287.002.041	96
28288	AZ 2040	MAK 15		50000.017.610	58288.002.040	96
33500	AZ 801	FSH 6,3 u.a. isolierte Verbinder		–	50000.101.801	93
33509	AZ 801	FSH 6,3 u.a. isolierte Verbinder		–	50000.101.801	93
33524	AZ 801	FSH 6,3 u.a. isolierte Verbinder		–	50000.101.801	93
35040	AZ 202	Kontakt mit Iso-Hülse		–	50001.101.202	90
35040	AZ 232	Kontakt mit Iso-Hülse		–	50001.101.232	90
35178	AZ 811	FSH 2,8 / 4,8 mit Isol.		–	50000.101.811	93
35314	AZ 811	FSH 2,8 / 4,8 mit Isol.		–	50000.101.811	93
35315	AZ 811	FSH 2,8 / 4,8 mit Isol.		–	50000.101.811	93
45039	AZ 806	FSH 6,3 mit seidl. Anschl.		–	50000.101.806	93
45054	AZ 765 L	FSH 6,3; DIN 46340		50000.017.595	56040.108.765	90
45215	AZ 861	KKS DIN 46225		–	55201.106.861	94
45229	AZ 825	KKS DIN 46225		–	55229.106.825	93
45297	AZ 765 L	FSH 6,3; DIN 46340		50000.017.595	56040.108.765	90
45360	AZ 824	KKS für Schraubanschl.		–	56718.106.824	93
45431	AZ 818	FSH 6,3 FAHN		–	55505.106.818	93
45505	AZ 818	FSH 6,3 FAHN		–	55505.106.818	93
45522	AZ 797	CONI 1		–	55623.101.798	92
45522	AZ 797	CONI 1		–	55523.101.797	92
45522	AZ 798	CONI 1		–	55623.101.798	92
45522	AZ 798	CONI 1		–	55523.101.797	92
45523	AZ 797	CONI 1		–	55623.101.798	92
45523	AZ 797	CONI 1		–	55523.101.797	92
45523	AZ 798	CONI 1		–	55623.101.798	92
45523	AZ 798	CONI 1		–	55523.101.797	92
45623	AZ 797	CONI 1		–	55623.101.798	92
45623	AZ 797	CONI 1		–	55523.101.797	92
45623	AZ 798	CONI 1		–	55623.101.798	92
45623	AZ 798	CONI 1		–	55523.101.797	92
45698	AZ 858	FSH 6,3 / FST 6,3		50000.017.595	56047.106.858	94

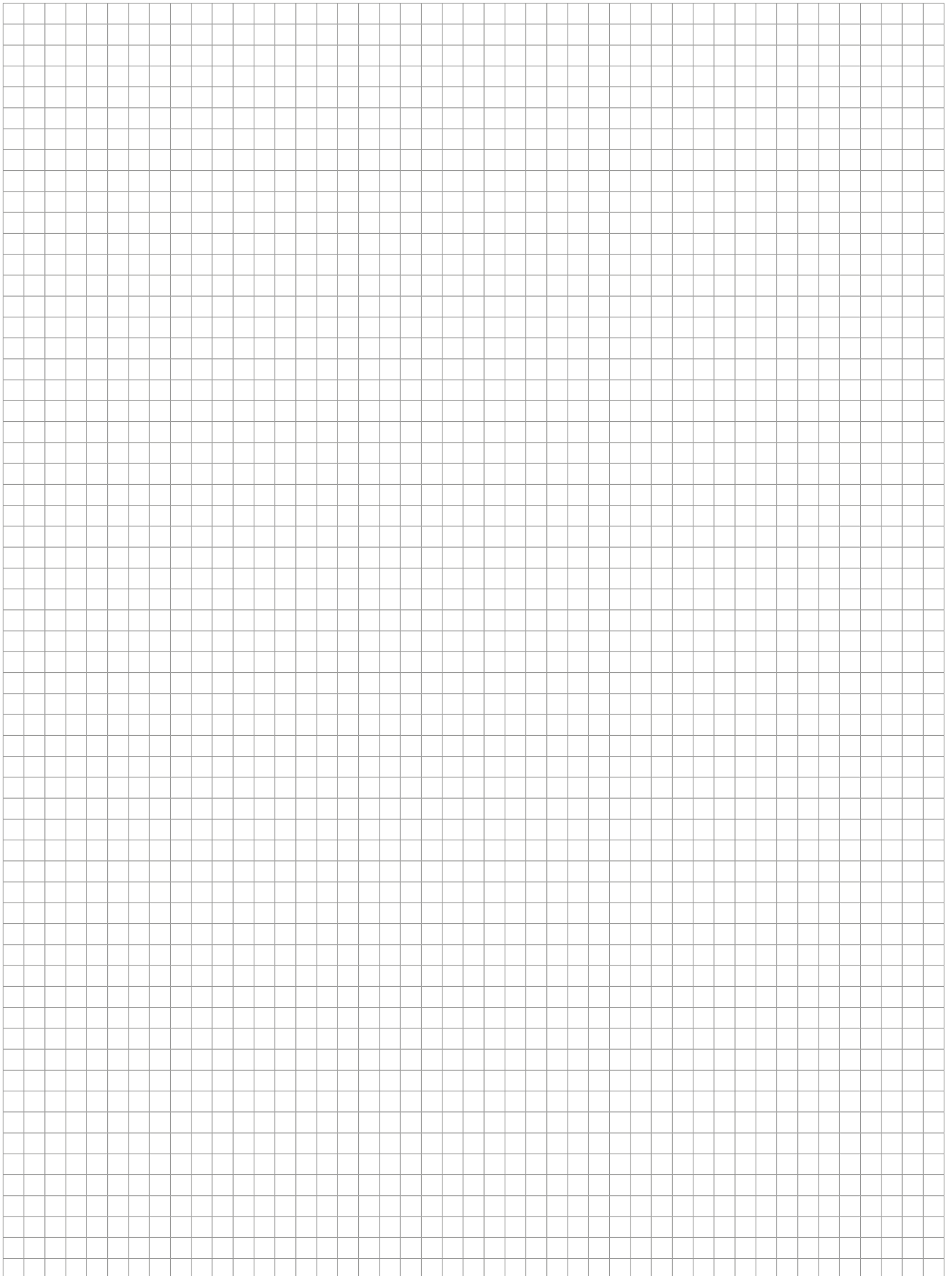
Teile-Nr. Kontakte	Artikel-Bez.	Kontakttyp	Anwendung	Ausdrückwerkzeug	Artikel-Nr.	Seite
45701	AZ 754	MKR PLUS / MKS PLUS		50000.017.601	56039.101.754	92
45703	AZ 797	CONI 1		–	55623.101.798	92
45703	AZ 797	CONI 1		–	55523.101.797	92
45703	AZ 798	CONI 1		–	55623.101.798	92
45703	AZ 798	CONI 1		–	55523.101.797	92
45704	AZ 797	CONI 1		–	55623.101.798	92
45704	AZ 797	CONI 1		–	55523.101.797	92
45704	AZ 798	CONI 1		–	55623.101.798	92
45704	AZ 798	CONI 1		–	55523.101.797	92
45706	AZ 797	CONI 1		–	55623.101.798	92
45706	AZ 797	CONI 1		–	55523.101.797	92
45706	AZ 798	CONI 1		–	55623.101.798	92
45706	AZ 798	CONI 1		–	55523.101.797	92
45722	AZ 766 L	FSH 6,3; DIN 46247		50000.017.595	55640.108.766	90
45733	AZ 766 L	FSH 6,3; DIN 46247		50000.017.595	55640.108.766	90
45744	AZ 859	FSH 6,3		50000.017.595	55647.106.859	94
45906	AZ 765 L	FSH 6,3; DIN 46340		50000.017.595	56040.108.765	90
45914	AZ 765 L	FSH 6,3; DIN 46340		50000.017.595	56040.108.765	90
46011	AZ 759	RAM		50000.017.592	56017.106.759	92
46012	AZ 852	RAM		50000.017.592	56012.106.852	94
46013	AZ 759	RAM		50000.017.592	56017.106.759	92
46014	AZ 852	RAM		50000.017.592	56012.106.852	94
46017	AZ 759	RAM		50000.017.592	56017.106.759	92
46018	AZ 759	RAM		50000.017.592	56017.106.759	92
46033	AZ 756	RAM PLUS		50000.017.592	56033.101.756	92
46034	AZ 756	RAM PLUS		50000.017.592	56033.101.756	92
46035	AZ 756	RAM PLUS		50000.017.592	56033.101.756	92
46036	AZ 756	RAM PLUS		50000.017.592	56033.101.756	92
46037	AZ 754	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56039.101.754	92
46037	AZ 755	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56135.101.755	92
46039	AZ 754	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56039.101.754	92
46039	AZ 755	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56135.101.755	92
46041	AZ 781	AFK / AFS 1,5 PLUS		50000.017.587	56594.101.781	91
46041	AZ 2026	AFK / AFS 1,5 PLUS		50000.017.587	56041.002.026	95
46100	AZ 2002	WDF 2		–	56104.002.002	96
46102	AZ 2003	WDF 2		–	56106.002.003	96
46104	AZ 2002	WDF 2		–	56104.002.002	96
46121	AZ 772	MFK / MFS		50000.017.587	56118.106.772	90
46125	AZ 772	MFK / MFS		50000.017.587	56118.106.772	90
46127	AZ 772	MFK / MFS		50000.017.587	56118.106.772	90
46135	AZ 754	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56039.101.754	92
46135	AZ 755	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56135.101.755	92
46136	AZ 754	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56039.101.754	92
46136	AZ 755	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56135.101.755	92
46139	AZ 754	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56039.101.754	92
46139	AZ 755	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56135.101.755	92
46140	AZ 754	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56039.101.754	92
46140	AZ 755	RSA 2 PLUS		50000.017.585	56135.101.755	92
46165	AZ 752	FST 2,8		50000.017.588	56165.106.752	90
46166	AZ 752	FST 2,8		50000.017.588	56165.106.752	90
46176	AZ 773	MFK PLUS / MFS PLUS		50000.017.587	56157.101.773	90
46191	AZ 788	MDK 3		50000.017.586	56191.106.788	91
46194	AZ 788	MDK 3		50000.017.586	56191.106.788	91
46228	AZ 789	MDK 3 PLUS		50000.017.586	56402.101.789	91
46253	AZ 763	FST 2,8 PLUS		50000.017.588	56253.101.763	90
46255	AZ 763	FST 2,8 PLUS		50000.017.588	56253.101.763	90
46293	AZ 795 L	DFK 40 PLUS		50000.017.586	56293.108.795	92
46316	AZ 762 L	DFK 3		50000.017.586	56231.108.762	91
46317	AZ 762 L	DFK 3		50000.017.586	56231.108.762	91
46346	AZ 755	MDK 4 / MDK 5 PLUS		50000.017.586	56135.101.755	91
46347	AZ 755	MDK 4 / MDK 5 PLUS		50000.017.586	56135.101.755	91
46353	AZ 758	MDK 4 / MDK 5		50000.017.586	56178.106.758	91
46354	AZ 758	MDK 4 / MDK 5		50000.017.586	56178.106.758	91
46365	AZ 770	FSH 2,8; DIN 46340		50000.017.594	55286.106.770	90
46383	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFK-Kont.	50000.017.586	56383.101.774	91
46383	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFS-Kont.	50000.017.599	56383.101.774	91

Teile-Nr. Kontakte	Artikel-Bez.	Kontakttyp	Anwendung	Ausdrückwerkzeug	Artikel-Nr.	Seite
46383	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für DFK-Kont.	50000.017.586	56383.101.774	91
46384	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFK-Kont.	50000.017.586	56383.101.774	91
46384	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFS-Kont.	50000.017.599	56383.101.774	91
46384	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für DFK-Kont.	50000.017.586	56383.101.774	91
46388	AZ 823	DFK 3		50000.017.586	56414.106.823	93
46411	AZ 822	DFK 3		50000.017.586	56413.106.822	93
46413	AZ 822	DFK 3		50000.017.586	56413.106.822	93
46414	AZ 823	DFK 3		50000.017.586	56414.106.823	93
46414	AZ 761	DFK 3		50000.017.586	56246.106.761	91
46436	AZ 821	FSH 6,3 mit seittl. Anschl.		–	56436.106.821	93
46456	AZ 767 L	DFK 2		50000.017.586	56471.108.767	91
46457	AZ 767 L	DFK 2		50000.017.586	56471.108.767	91
46459	AZ 854	DFK 2 / DFK 3		50000.017.586	56474.106.854	94
46514	AZ 858	FSH 6,3 / FST 6,3		50000.017.595	56047.106.858	94
46570	AZ 757	VKR PLUS		50000.017.590	56570.101.757	92
46571	AZ 757	VKR PLUS		50000.017.590	56570.101.757	92
46589	AZ 2027	AFK / AFS 1,5		50000.017.587	56591.002.027	95
46590	AZ 2028	AFK / AFS 1,5		50000.017.587	56592.002.028	95
46591	AZ 2027	AFK / AFS 1,5		50000.017.587	56591.002.027	95
46591	AZ 780	AFK / AFS 1,5		50000.017.587	56589.101.780	91
46592	AZ 2028	AFK / AFS 1,5		50000.017.587	56592.002.028	95
46592	AZ 780	AFK / AFS 1,5		50000.017.587	56589.101.780	91
46594	AZ 2025	AFK / AFS 1,5 PLUS		50000.017.587	56596.002.025	95
46595	AZ 2026	AFK / AFS 1,5 PLUS		50000.017.587	56041.002.026	95
46596	AZ 2025	AFK / AFS 1,5 PLUS		50000.017.587	56596.002.025	95
46596	AZ 781	AFK / AFS 1,5 PLUS		50000.017.587	56594.101.781	91
46627	AZ 789	MDK 3 PLUS		50000.017.586	56402.101.789	91
46633	AZ 722	VKS PLUS		50000.017.600	56634.101.722	92
46634	AZ 722	VKS PLUS		50000.017.600	56634.101.722	92
46635	AZ 866	DFK 40 PLUS		50000.017.586	56635.101.866	94
46636	AZ 2012	AFK / AFS 2,8 PLUS		–	56636.002.012	95
46636	AZ 783	AFK / AFS 2,8 PLUS für AFK-Kont.	für AFK-Kont.	50000.017.586	56638.101.783	91
46636	AZ 783	AFK / AFS 2,8 PLUS für AFK-Kont.	für AFS-Kont.	50000.017.598	56638.101.783	91
46637	AZ 2010	AFK / AFS 2,8 PLUS	für AFS-Kont.	50000.017.598	56637.002.010	95
46637	AZ 783	AFK / AFS 2,8 PLUS für AFK-Kont.	für AFK-Kont.	50000.017.586	56638.101.783	91
46637	AZ 783	AFK / AFS 2,8 PLUS für AFK-Kont.	für AFS-Kont.	50000.017.598	56638.101.783	91
46638	AZ 2011	AFK / AFS 2,8 PLUS	für AFK-Kont.	50000.017.586	56638.002.011	95
46638	AZ 783	AFK / AFS 2,8 PLUS für AFK-Kont.	für AFK-Kont.	50000.017.586	56638.101.783	91
46638	AZ 783	AFK / AFS 2,8 PLUS für AFK-Kont.	für AFS-Kont.	50000.017.598	56638.101.783	91
46648	AZ 784	AFK / AFS 4,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56649.106.784	91
46648	AZ 784	AFK / AFS 4,8	für AFS-Kont.	50000.017.599	56649.106.784	91
46648	AZ 2022	AFK 4,8		50000.017.586	56648.002.022	96
46649	AZ 784	AFK / AFS 4,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56649.106.784	91
46649	AZ 784	AFK / AFS 4,8	für AFS-Kont.	50000.017.599	56649.106.784	91
46649	AZ 2021	AFK 4,8		50000.017.586	56649.002.021	96
46650	AZ 785	AFK / AFS 4,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56697.106.785	91
46650	AZ 785	AFK / AFS 4,8	für AFS-Kont.	50000.017.599	56697.106.785	91
46650	AZ 2023	AFK 4,8		50000.017.586	56650.002.023	96
46653	AZ 818	FSH 6,3 FAHN		–	55505.106.818	93
46657	AZ 2015	AFK / AFS 2,8		–	56705.002.015	95
46659	AZ 2014	AFK / AFS 2,8	für AFS - Kont.	–	56701.002.014	95
46671	AZ 2013	AFK / AFS 2,8	für AFK - Kont.	50000.017.586	56700.002.013	95
46673	AZ 2011	AFK / AFS 2,8 PLUS	für AFK - Kont.	50000.017.586	56638.002.011	95
46674	AZ 2010	AFK / AFS 2,8 PLUS	für AFS - Kont.	50000.017.598	56637.002.010	95
46676	AZ 2012	AFK / AFS 2,8 PLUS		–	56636.002.012	95
46679	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFK-Kont.	50000.017.586	56383.101.774	91
46679	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFS-Kont.	50000.017.599	56383.101.774	91
46679	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für DFK-Kont.	50000.017.586	56383.101.774	91
46679	AZ 2016	AFK 4,8 PLUS		50000.017.586	56697.002.016	96
46682	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFK-Kont.	50000.017.586	56383.101.774	91
46682	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFS-Kont.	50000.017.599	56383.101.774	91
46682	AZ 774	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für DFK-Kont.	50000.017.586	56383.101.774	91
46682	AZ 2017	AFK 4,8 PLUS		50000.017.586	56682.002.017	96
46684	AZ 787	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFK-Kont.	50000.017.586	56684.101.787	91
46684	AZ 787	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFS-Kont.	50000.017.599	56684.101.787	91
46684	AZ 787	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für DFK-Kont.	50000.017.586	56684.101.787	91

Teile-Nr. Kontakte	Artikel-Bez.	Kontakttyp	Anwendung	Ausdrückwerkzeug	Artikel-Nr.	Seite
46684	AZ 2018	AFK 4,8 PLUS		50000.017.586	56684.002.018	96
46685	AZ 2032	AFS 4,8		50000.017.599	56685.002.032	96
46687	AZ 2035	AFS 4,8 PLUS		50000.017.599	56687.002.035	96
46689	AZ 2033	AFS 4,8		50000.017.599	56689.002.033	96
46691	AZ 2036	AFS 4,8 PLUS		50000.017.599	56691.002.036	96
46693	AZ 787	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFK-Kont.	50000.017.586	56684.101.787	91
46693	AZ 787	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für AFS-Kont.	50000.017.599	56684.101.787	91
46693	AZ 787	AFK / AFS 4,8 PLUS / DFK 4 PLUS	für DFK-Kont.	50000.017.586	56684.101.787	91
46693	AZ 2037	AFS 4,8 PLUS		50000.017.599	56693.002.037	96
46695	AZ 2034	AFK 4,8		50000.017.599	56695.002.034	90
46697	AZ 785	AFK / AFS 4,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56697.106.785	91
46697	AZ 785	AFK / AFS 4,8	für AFS-Kont.	50000.017.599	56697.106.785	91
46697	AZ 2020	AFK 4,8		50000.017.586	56697.002.020	96
46700	AZ 2013	AFK / AFS 2,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56700.002.013	95
46700	AZ 782	AFK / AFS 2,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56700.106.782	91
46700	AZ 782	AFK / AFS 2,8	für AFS-Kont.	50000.017.598	56700.106.782	91
46701	AZ 2014	AFK / AFS 2,8	für AFS-Kont.	50000.017.598	56701.002.014	95
46701	AZ 782	AFK / AFS 2,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56700.106.782	91
46701	AZ 782	AFK / AFS 2,8	für AFS-Kont.	50000.017.598	56700.106.782	91
46705	AZ 2015	AFK / AFS 2,8		–	56705.002.015	95
46705	AZ 782	AFK / AFS 2,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56700.106.782	91
46712	AZ 820	KKS für Schraubanschl.		–	56712.106.820	93
46718	AZ 824	KKS für Schraubanschl.		–	56718.106.824	93
46780	AZ 754	MKR PLUS / MKS PLUS		50000.017.601	56039.101.754	92
46788	AZ 2031	AFS 4,8		50000.017.599	56788.002.031	96
46806	AZ 755	MKR PLUS / MKS PLUS		50000.017.601	56135.101.755	92
46807	AZ 755	MKR PLUS / MKS PLUS		50000.017.601	56135.101.755	92
46848	AZ 301	DFK 1		50000.017.586	56849.101.301	91
46849	AZ 301	DFK 1		50000.017.586	56849.101.301	91
46877	AZ 314	DFK 3 Strombrücken		50000.017.530	56785.106.314	94
46930	AZ 850	GSK (1-2 pol.)		50000.017.596	56930.106.850	94
46931	AZ 850	GSK (1-2 pol.)		50000.017.596	56930.106.850	94
46932	AZ 851	GSK (1-3 pol.)		50000.017.597	56934.106.851	94
46933	AZ 851	GSK (1-3 pol.)		50000.017.597	56934.106.851	94
46935	AZ 851	GSK (1-3 pol.)		50000.017.597	56934.106.851	94
46936	AZ 851	GSK (1-3 pol.)		50000.017.597	56934.106.851	94
46940	AZ 850	GSK (1-2 pol.)		50000.017.596	56930.106.850	94
46963	AZ 793	DFK 40		50000.017.586	56963.101.793	92
46964	AZ 793	DFK 40		50000.017.586	56963.101.793	92
46964	AZ 794 L	DFK 40		50000.017.586	56964.108.794	92
46965	AZ 794 L	DFK 40		50000.017.586	56964.108.794	92
46966	AZ 2044	SET DFK 40 / MAK 8		–	19019007019800	96
46966	AZ 865	DFK 40		50000.017.586	56966.106.865	94
46980	AZ 753	RSA 2		50000.017.585	56980.106.753	92
46981	AZ 753	RSA 2		50000.017.585	56980.106.753	92
46986	AZ 753	RSA 2		50000.017.585	56980.106.753	92
46988	AZ 753	RSA 2		50000.017.585	56980.106.753	92
48025	AZ 790	Stoßverbinder		–	58025.106.790	92
48026	AZ 791	Stoßverbinder		–	58026.106.791	92
48027	AZ 792	Stoßverbinder		–	58027.101.792	92
48067	AZ 796	Stoßverbinder		–	58067.106.796	92
48093	AZ 869	AZ 870	für AFK-Kont.	50000.017.586	58093.106.869	94
48093	AZ 869	AZ 870	für AFS-Kont.	50000.017.599	58093.106.869	94
48095	AZ 869	AZ 870	für AFK-Kont.	50000.017.586	58093.106.869	94
48095	AZ 869	AZ 870	für AFS-Kont.	50000.017.599	58093.106.869	94
48155	AZ 304	MKR PLUS / MKS PLUS		50000.017.601	58155.101.304	92
div.	AZ 250	Kontakt mit Crimpanschluss		–	50001.101.250	90
ersetzt durch Mat. 0,38	AZ 764 L	FSH 6,3; DIN 46247		50000.017.595	56840.108.764	90
45286	AZ 770	FSH 2,8; DIN 46340		50000.017.594	55286.106.770	90
45287	AZ 770	FSH 2,8; DIN 46340		50000.017.594	55286.106.770	90
45036	AZ 770	FSH 2,8; DIN 46340		50000.017.594	55286.106.770	90
6312	AZ 769 L	FSH 4,8; DIN 46247		–	56313.108.769	90
6313	AZ 769 L	FSH 4,8; DIN 46247		–	56313.108.769	90
45696	AZ 765 L	FSH 6,3; DIN 46340		50000.017.595	56040.108.765	90
46512	AZ 765 L	FSH 6,3; DIN 46340		50000.017.595	56040.108.765	90
46513	AZ 765 L	FSH 6,3; DIN 46340		50000.017.595	56040.108.765	90

Teile-Nr. Kontakte	Artikel-Bez.	Kontakttyp	Anwendung	Ausdrückwerkzeug	Artikel-Nr.	Seite
46159	AZ 773	MFK PLUS / MFS PLUS		50000.017.587	56157.101.773	90
46705	AZ 782	AFK / AFS 2,8	für AFK-Kont.	50000.017.598	56700.106.782	91
26222	AZ 785	AFK / AFS 4,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56697.106.785	91
26222	AZ 785	AFK / AFS 4,8	für AFS-Kont.	50000.017.599	56697.106.785	91
28618	AZ 788	MDK 3		50000.017.586	56191.106.788	91
28620	AZ 788	MDK 3		50000.017.586	56191.106.788	91
26187	AZ 788	MDK 3		50000.017.586	56191.106.788	91
26186	AZ 788	MDK 3		50000.017.586	56191.106.788	91
26189	AZ 788	MDK 3		50000.017.586	56191.106.788	91
26190	AZ 788	MDK 3		50000.017.586	56191.106.788	91
46402	AZ 789	MDK 3 PLUS		50000.017.586	56402.101.789	91
26405	AZ 789	MDK 3 PLUS		50000.017.586	56402.101.789	91
46472	AZ 767 L	DFK 2		50000.017.586	56471.108.767	91
26231	AZ 762 L	DFK 3		50000.017.586	56231.108.762	91
26621	AZ 762 L	DFK 3		50000.017.586	56231.108.762	91
28643	AZ 793	DFK 40		50000.017.586	56963.101.793	92
28644	AZ 793	DFK 40		50000.017.586	56963.101.793	92
28644	AZ 794 L	DFK 40		50000.017.586	56964.108.794	92
28645	AZ 794 L	DFK 40		50000.017.586	56964.108.794	92
5291	AZ 751	TEL und SFK		–	50000.101.751	92
5425	AZ 751	TEL und SFK		–	50000.101.751	92
6060	AZ 751	TEL und SFK		–	50000.101.751	92
25291	AZ 751	VEK1 / VEK2 / VEK4		–	50000.101.751	92
25452	AZ 751	VEK1 / VEK2 / VEK4		–	50000.101.751	92
25461	AZ 751	VEK1 / VEK2 / VEK4		–	50000.101.751	92
26728	AZ 750	VEK1 / VEK2 / VEK4		–	50001.101.750	92
35040	AZ 801	FSH 6,3 u.a. isolierte Verbinder		–	50000.101.801	93
46474	AZ 854	DFK 2 / DFK 3		50000.017.586	56474.106.854	94
46233	AZ 854	DFK 2 / DFK 3		50000.017.586	56474.106.854	94
46318	AZ 854	DFK 2 / DFK 3		50000.017.586	56474.106.854	94
46879	AZ 313	DFK 3 Strombrücken		50000.017.530	56785.106.855	94
46366	AZ 2020	AFK 4,8		50000.017.586	56697.002.020	96
46689	AZ 784	AFK / AFS 4,8	für AFK-Kont.	50000.017.586	56649.106.784	91
46689	AZ 784	AFK / AFS 4,8	für AFS-Kont.	50000.017.599	56649.106.784	91
26818	AZ 2042	SIKO 1, FSH 6,3		50000.017.603	56817.002.042	96
48167	AZ 304	MKR PLUS / MKS PLUS		50000.017.601	58155.101.304	92
45678	AZ 755	MKR PLUS / MKS PLUS		50000.017.601	56135.101.755	92
45719	AZ 755	MKR PLUS / MKS PLUS		50000.017.601	56135.101.755	92

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.



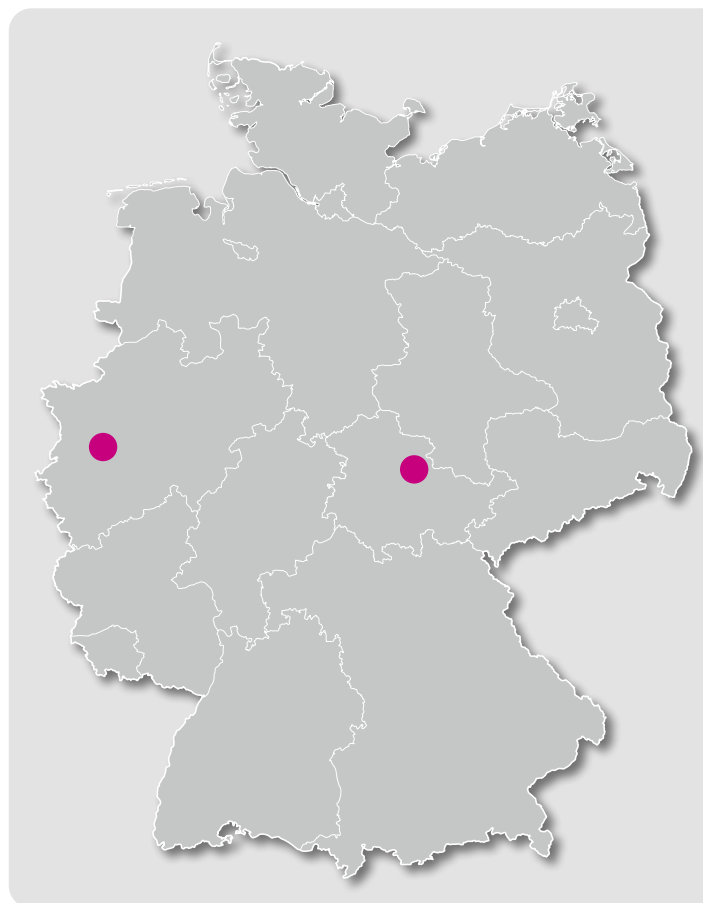
This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Die Firma PÜPLICHHUISEN, gegründet im Jahre 1926, ist ein im Bereich der elektrischen Verbindungs- und Anschlusstechnik führendes Distributionsunternehmen mit bundesweiter Präsenz.

Beratung auf Herstellerniveau und unser kundenorientierter Service werden über die Kompetenz- und Logistikcenter in Duisburg und Sömmerda sichergestellt.

Unsere Vertriebsingenieure in Ihrer Nähe helfen Ihnen bei Ihren Schnittstellenproblemen. Über 180 Mitarbeiter in Vertrieb, Logistik und unserer Fertigung sind bestrebt, die Wünsche der heute schon über 6.500 Kunden zu erfüllen.

Unser hohes Qualitätsdenken wird durch ein Qualitäts- und Umweltmanagement nach DIN EN ISO 9001/14001 unterstützt.



KARL PÜPLICHHUISEN GMBH & CO. KG
Keniastraße 20
47269 Duisburg
Telefon +49 203 99826-0
E-Mail info@phuisen.de



PÜPLICHHUISEN Kabeltechnik GmbH
Produktionsstandort in Sömmerda

